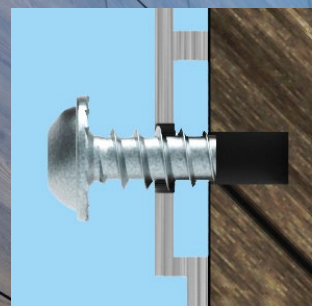


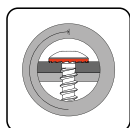
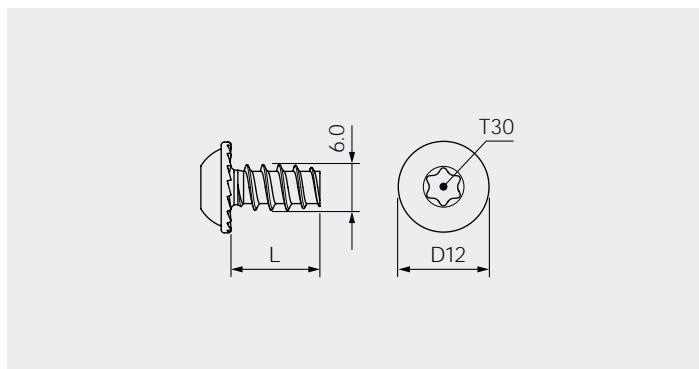
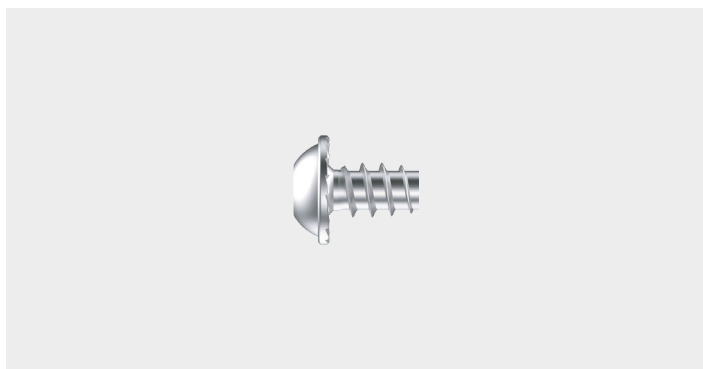
SFS

Скрытый крепёж TD-A4

Скрытый способ крепления **HPL** панелей



TD-A4-D12/R-6xL



Применение

Скрытый крепеж для крепления металлического аграфа к облицовочной панели

Компонент 1 (t₁)

Металлический аграф
Предварительное сверление
Ø 6,5–7,0 mm

Компонент 2 (t₂)

Панели облицовки ≥8,0 mm
Предварительное сверление
Ø 4,9–5,0 mm

Материал винта

Аустенитная нержавеющая сталь А4

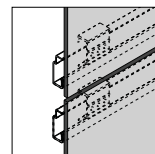
Одобрения

–

Особенности и преимущества

- Скрытое крепление, подходит для установки металлического аграфа на облицовочную панель
- Защищено от срыва резьбы за счет насечек под головкой
- Монтаж, экономия времени по сравнению с обычными скрытыми способами креплениями
- Достаточно стандартного отверстия – не требуется сложное отверстие с подрезкой
- Отверстия можно просверливать даже на строительной площадке

Винт из А4 крепится в облицовочную панель



Код продукта	Кол-во в коробке	L	
TD-A4-D12/R- 6x8	500	8,0 mm	1585584
TD-A4-D12/R- 6x9,5		9,5 mm	1585585
TD-A4-D12/R- 6x11,5		11,5 mm	1585560
TD-A4-D12/R- 6x14,5		14,5 mm	1585587

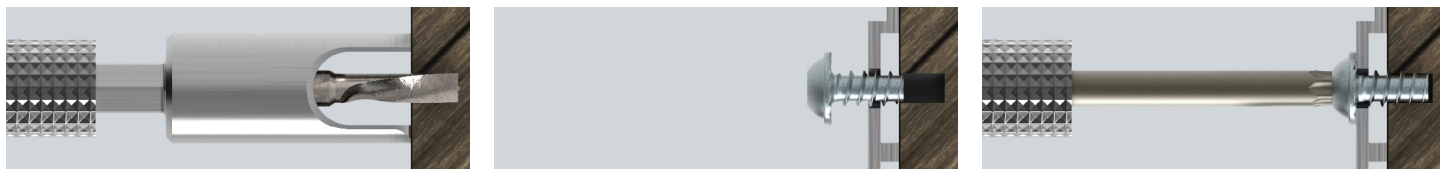
АКСЕССУАРЫ



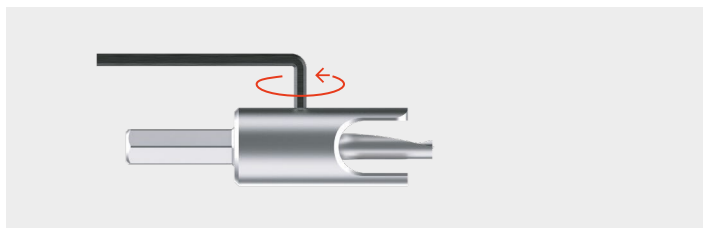
Аксессуары/Вспомогательное оборудование

Код продукта	Кол-во в коробке	L	Глубина сверления	Привод	Головка привода	D	
T30-25-HEX1/4"	10	25,0 mm	–	1/4"	T30	–	24010
Держатель бит ZA1/4"		58,0 mm	–		1/4"	–	1162306
Ограничитель глубины сверления универсальный	1	–	5,0 mm	HEX8	–		1478567
HSS-4,9×40,5		40,5 mm	5,5 mm	–	4,9 mm		1586911
HSS-4,9×42,5		42,5 mm	7,5 mm			1586913	
HSS-4,9×45,5	45,5 mm	10,5 mm		1586914			

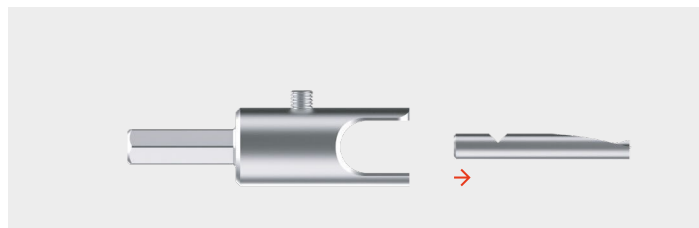
Инструкция по монтажу



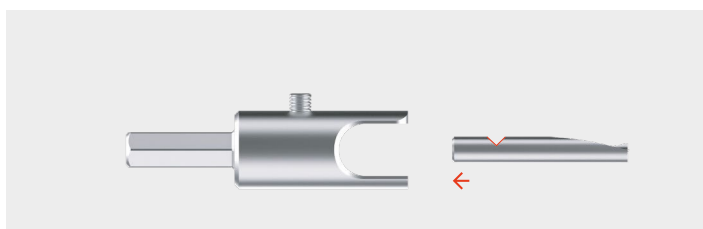
Замена сверла



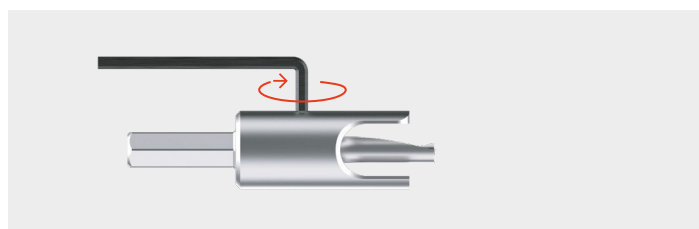
- Слегка ослабьте штифт шестигранным ключом SW2.5.



- Вытащите сверло, потянув его вперед.



- Вставляя сверло, убедитесь, что выемка сверла указывает в направлении штифта.

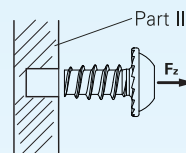


- Затяните штифт до упора с помощью шестигранного ключа SW2.5.

РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТОВ

Вырывная нагрузка F_z

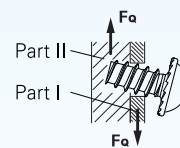
Часть II (панель)							Результаты испытаний (N)	
Материал	t_{II}	L	Глубина сверления	Аграф	TD-A4 на аграф	Расстояние между TD-A4	F_z , среднее	s
HPL	8,0 mm	8,0 mm	5,5 mm	3,5 mm	1x	-	1398	67
	8,0 mm	8,0 mm	5,5 mm	3,5 mm	2x	20,0 mm	2822	162
	8,0 mm	8,0 mm	5,5 mm	3,5 mm	2x	30,0 mm	3173	177
	8,0 mm	9,5 mm	5,5 mm	5,0 mm	1x	-	1398	67
	8,0 mm	9,5 mm	5,5 mm	5,0 mm	2x	20,0 mm	2822	162
	8,0 mm	9,5 mm	5,5 mm	5,0 mm	2x	30,0 mm	3173	177
	10,0 mm	11,5 mm	7,5 mm	5,0 mm	1x	-	1993	137
	10,0 mm	11,5 mm	7,5 mm	5,0 mm	2x	20,0 mm	3125	84
	10,0 mm	11,5 mm	7,5 mm	5,0 mm	2x	30,0 mm	3539	117
	13,0 mm	4,5 mm	10,5 mm	5,0 mm	1x	-	4314	158
	13,0 mm	14,5 mm	10,5 mm	5,0 mm	2x	20,0 mm	7176	349
	13,0 mm	14,5 mm	10,5 mm	5,0 mm	2x	30,0 mm	7789	200



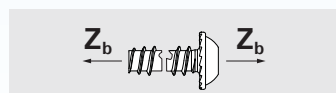
Примечания: Опорное кольцо – \varnothing 135 mm.

Срезающая нагрузка F_Q

Часть II			Часть I (основание аграфа)				Результаты испытаний (N)		
Материал	t_{II}	L	Глубина сверления	Сплав	t_I	TD-A4 на аграф	Расстояние между TD-A4	F_Q , среднее	s
HPL	8,0 mm	8,0 mm	5,5 mm	AlMg3	3,5 mm	1x	-	3717	195
	8,0 mm	8,0 mm	5,5 mm	AlMg3	3,5 mm	2x	30,0 mm	6965	259
	8,0 mm	9,5 mm	5,5 mm	AlMg3	5,0 mm	1x	-	3717	195
	8,0 mm	9,5 mm	5,5 mm	AlMg3	5,0 mm	2x	30,0 mm	6965	259
	10,0 mm	11,5 mm	7,5 mm	AlMg3	5,0 mm	1x	-	5583	236
	10,0 mm	11,5 mm	7,5 mm	AlMg3	5,0 mm	2x	30,0 mm	8968	250
	13,0 mm	4,5 mm	10,5 mm	AlMg3	5,0 mm	1x	-	648	752
	13,0 mm	14,5 mm	10,5 mm	AlMg3	5,0 mm	2x	30,0 mm	10251	509

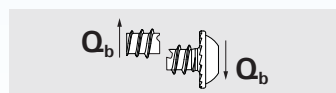


Примечания: $F_{Q, \text{среднее}}$, значение измеряется после смещения аграфа не более чем на 3 mm.



Разрывная нагрузка Z_b (N)

$Z_b \geq 8,140$ N



Срезающая нагрузка на сдвиг Q_b (N)

$Q_b \geq 6,739$ N