

ПЛОСКИЕ

КРОВЛИ

Системы

крепёжа

Информация и технические данные о наших продуктах и услугах



SFS Group Sp. z o.o.

ЛЕГКИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПЛОСКИЕ КРОВЛИ

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО

Регион

СНГ

+7 929 5489400

gleb.sannikov@sfs.com

Обслуживание

клиентов

и логистика

+48 61 660 49 00

rafal.koszorek@sfs.com

SFS Group Sp. z o.o.
Division Construction
ul. Torowa 6
61-315 Poznań

T +48 61 660 49 00
pl.info@sfs.com
pl.sfs.com/ru

Содержание

Маркировка продукта/инструменты	4
isoweld®- крепление гидроизоляции и теплоизоляции с помощью электромагнитной индукции	7
isotak®- крепление гидроизоляции и теплоизоляции с помощью стальных винтов и втулок	14
isofast®- крепление гидроизоляции и теплоизоляции с помощью стальных винтов и пластин	28
Монтажные инструменты и аксессуары	34
Ударные сверла по бетону	37
Исследовательская лаборатория SFS	40
Продукция с сертификатом FM одобрения	41
Информационные и системные услуги	42

Маркировка продукта








тип		основание					критическое основание	страница
		профлист	дерево	бетон	газобетон			
BS-(S)-4,8		•	•					9, 10, 16, 18
BS-(S)-6,1		•	•					9, 10, 17, 18
IR2		•	•					30
TI-T25				•				12, 21, 22, 27
RH50/TIF-N				•				25
TIA-T25				•				9, 13, 23, 24
LBS-T25					•			19, 20
TS-T25			•					9, 11, 26
IWF			•					33
IW-S			•					33
TPR-L						•		31
DT-14				•				32
IR-82x40*		•	•	•	•	•		30
IF/IG-C-82x40*		•	•	•	•	•		19, 26, 31
IRD-82x40*		•	•	•	•	•		26
IRC/W-82x40*		•	•	•	•	•		33
MW-40-R			•					19
MW-40-F			•					30,33

* для критических оснований требуется техническая консультация

Маркировка продукта

тип		основание				критическое основание	страница
		профлист	дерево	бетон	газобетон		
FI-P-6,8-PVC FI-P-6,8-TPO FI-P-6,8-EPDM		•	•	•	•		9
FI-P-16,0-PVC* FI-P-16,0-TPO* FI-P-16,0-EPDM*		•	•	•	•		9-12
FI-R		•	•	•	•		9-13, 35
RP50		•	•	•	•		16-18, 38
RP48		•	•	•	•		16
R50		•	•	•	•		19-24, 26-27, 35
R48		•	•	•	•		16, 26, 35
BS/RP50 wstępnie zmontowany		•	•				16-18
BS/RP48 wstępnie zmontowany		•	•				16-18
SDS				•			37, 38
ZVK-STOP				•			24, 36
ZVK				•			23, 25, 36
ZAK-500 ZAK-750 ZAK-1000				•			25, 35, 36
AJ60x130-T1A				•			35
AJ-M6				•			25, 35
ZA1/4"-M6-300 ZA1/4"-M6-750		•	•	•	•		17, 23, 25, 26, 35

Инструменты

тип		страница
IP50-B		31, 39
IT260-B		15, 38
IF240		26, 29, 30, 39
isoweld®3000m		8, 39
isoweld®3000 FI-H		8, 39
Стержни с магнитами – комплект		39
Ручной индуктор		8, 39

The image is a product advertisement for 'isoweld'. It features a close-up of construction materials: a grey pipe, a roll of yellow insulation, and a grey membrane. In the foreground, several fasteners are laid out on the membrane: two green circular washers, two pink circular washers, and three different types of screws (one with a double-flute design, one with a standard thread, and one with a double-flute design). The background is a blurred yellow wall. The text 'isoweld' is written in large, bold, red lowercase letters with a registered trademark symbol. Below it, the Russian text 'крепление гидроизоляции и теплоизоляции с помощью электромагнитной индукции' is written in white, bold, uppercase letters.

isoweld[®]

**крепление гидроизоляции
и теплоизоляции с помощью
электромагнитной индукции**

Революционная индукционная система крепежа

Новая система isoweld® от SFS Group это революционная индукционная система крепежа для плоских кровель. isoweld® с системами isofast® и isotak® предлагает экономичный, безопасный и надежный метод крепления изоляционных материалов и мембран на плоских кровлях.

Полностью разработанная SFS Group система идеально подходит для ПВХ-мембран, а также ТПО. Для крепления утеплителя к кровле используются пластины, привариваемые к внутренней поверхности мембраны индукционным методом, что устраняет необходимость перфорирования.

Сварка производится с использованием авторского индукционного инструмента isoweld®3000, оснащенного рядом функций безопасности, таких как функция поиска и контроль, автоматический контроль и компенсация изменения температуры, колебания сетевого тока.

Почему система поверхностного монтажа так выгодна?

- Крепление независимо от сварных швов мембраны
- Одна ширина мембраны
- Нет необходимости в дополнительном крепеже изоляции
- Нет необходимости перфорировать мембрану
- Уменьшенная ширина мембраны и нахлеста
- Меньше точек крепления








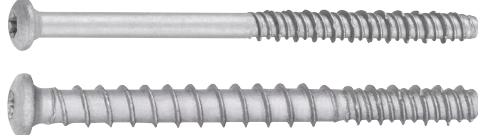





Неоспоримые преимущества системы isoweld®:

- Эргономичный монтаж в положении стоя, с регулируемой ручкой высоты
- Простой и удобный дисплей со встроенным счетчиком
- Функция температурной компенсации автоматически настраивает параметры работы на изменение температуры окружающей среды
- Функция поиска и контроля каждый раз обеспечивает точную связь
- Акустические и визуальные сигналы начала и конца каждой сварки
- Дополнительный ручной сварочный аппарат isoweld® 3000 предназначен для
- Труднодоступных мест и вертикальных сварных швов
- Значительно более быстрая работа



Компоненты системы

Описание продукта	Количество в упаковке	Сертификаты																
<p>Картонная подкладка используется для индукционной сварки полистирола FI-Pad</p>  <p>FI-P-6,8-х – используется вместе с винтом FI-P-16-х – используется в сочетании с комплектом винтов + втулки FI-R</p>	200	 																
<p>Втулка телескопическая Втулка диаметром 20 mm вставляется в отверстие в прижимной пластине.</p>  <table border="0" data-bbox="71 929 271 1176"> <tr> <td>FI-R-20x</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td></td> <td>70</td> </tr> <tr> <td></td> <td>100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>130</td> </tr> <tr> <td></td> <td>160</td> </tr> <tr> <td></td> <td>190</td> </tr> <tr> <td></td> <td>230</td> </tr> <tr> <td></td> <td>300</td> </tr> </table>	FI-R-20x	40		70		100		130		160		190		230		300	500 500 500 500 250 250 250 250	 
FI-R-20x	40																	
	70																	
	100																	
	130																	
	160																	
	190																	
	230																	
	300																	
<p>Элементы крепления обычно используемые для крепления к несущему основанию, например:</p> <p>BS или BS-S к профлисту</p>  <p>T1 или T1A к бетону</p>  <p>TS к дереву</p> 		 																

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к профилированному листу

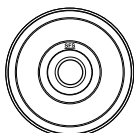
ЭЛЕМЕНТЫ



Втулка
FI-R-20



Винт
BS-(S)-4,8
BS-(S)-6,1



Круглая стальная пластина
FI-P-16,0-PVC, FI-P-16,0-TPO
или FI-P-16,0-EPDM

РАСЧЕТЫ

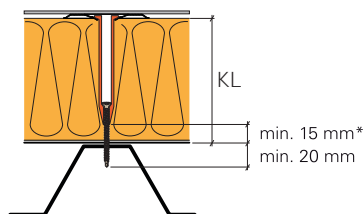
Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

- KL = толщина пароизоляции
- + толщина теплоизоляции
- + толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции

Шаг 2: Определите длину втулки TL

TL_{max} = общая толщина изоляции KL
– толщина пароизоляции
– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

BL_{min} = общая толщина изоляции KL
– длина телескопической втулки TL
+ 40 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
30		
40		
50		
60	40	60
70		70
80		80
90	70	90 60
100		100 70
110	70	80
120		90 60
130	100	100 70
140		80
150		90 60
160		100 70
170		130 80
180		60 90
190		70 100
200	160	80
210		90 60
220		100 70
230		80
240	190	90
250		100 60
260		100 70
270		80
280		90
290	230	100
300		100
310		120
320		120 60
330		140 70
340		80
350		90
360		100
370		100
380		120
390		120
400		140
410	300	140
420		160
430		160
440		180
450		180
460		200
470		200
480		220
490		220
500		240

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к деревянным конструкциям

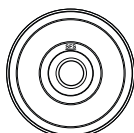
ЭЛЕМЕНТЫ



Втулка
FI-R-20



Винт
TS-T25-6,0



Круглая стальная пластина
FI-P-16,0-PVC, FI-P-16,0-TPO
или FI-P-16,0-EPDM

РАСЧЕТЫ

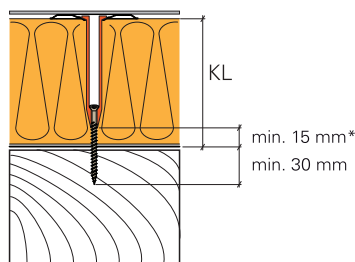
Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

- KL = толщина пароизоляции
+ толщина теплоизоляции
+ толщина гидроизоляции



* Należy również wziąć pod uwagę толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

- TL_{max} = общая толщина изоляции KL
– толщина пароизоляции
– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

- BL_{min} = общая толщина изоляции KL
– длина телескопической втулки TL
+ 45 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
30		
40		
50		
60	40	60
70		70
80		80
90	70	90 60
100		100 70
110		80
120	100	90 60
130		100 70
140		80
150		90 60
160		100 70
170		80
180	160	60 90
190		70 100
200		80
210		90 60
220		100 70
230		80
240	190	90
250		100 60
260		110 70
270		80
280		90
290		100
300	230	110
310		120
320		130 60
330		140 70
340		80
350		90
360		100
370		110
380		120
390		130
400		140
410	300	140
420		160
430		160
440		180
450		180
460		200
470		200
480		220
490		220
500		

Определение правильной длины винта и телескопических втулок при креплении к бетону

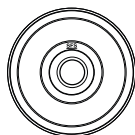
ЭЛЕМЕНТЫ



Втулка
FI-R-20



Винт
TI-T25-6,3



Круглая стальная пластина
FI-P-16,0-PVC, FI-P-16,0-TPO
или FI-P-16,0-EPDM

РАСЧЕТЫ

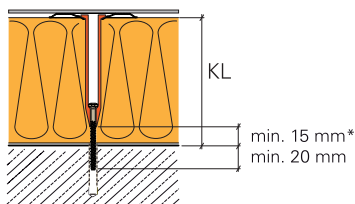
Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности под-конструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

- KL = толщина пароизоляции
+ толщина теплоизоляции
+ толщина гидроизоляции



* Należy również wziąć pod uwagę толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

- $TL_{\text{макс.}}$ = общая толщина изоляции KL
– толщина пароизоляции
– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

- $BL_{\text{мин.}}$ = общая толщина изоляции KL
– длина телескопической втулки TL
+ 35 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

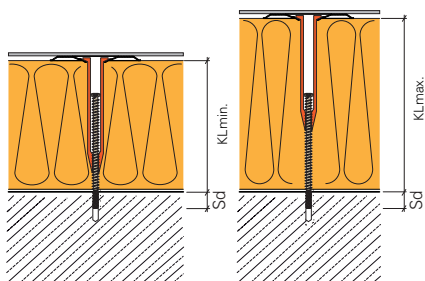
Шаг 4: Определите глубину крепления Sd

- Sd = длина телескопической втулки TL
+ длина винта BL
– 18 mm
– общая толщина изоляции KL

Отверстие, просверленное в бетоне, должно быть не менее чем на 15 mm глубже, чем глубина крепления Sd

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)	гłębokość mocowania SD	
30				
40				
50				
60	40	60	22	
70	70	70	22	
80	80	80	22	
90	90	60	22 22	
100	100	70	22 22	
110	70	80	22	
120	100	90 60	22 22	
130	100	70	22 22	
140	100	80	22	
150	100	90 60	22 22	
160	100	70	22 22	
170	130	80	22	
180	160	60	90	22 22
190	160	70	100	22 22
200	160	80	22	
210	160	90 60	22 22	
220	160	100 70	22 22	
230	190	80	22	
240	190	90	22	
250	190	100 60	22 22	
260	190	120 70	32 22	
270	190	80	22	
280	190	90	22	
290	230	100	22	
300	230	120	32	
310	230	120	22	
320	230	140 60	32 22	
330	230	140 70	22 22	
340	230	80	22	
350	230	90	22	
360	230	100	22	
370	300	120	32	
380	300	120	22	
390	300	140	32	
400	300	140	22	
410	300	160	32	
420	300	160	22	
430				
440				
450				
460				
470				
480				
490				
500				

Соединение телескопической втулки FI-R с вином по бетону TIA с переменными толщинами теплоизоляции



втулка FI-R- 20xL	A		B		C		D	
	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.
40	65	70	85	90	115	120	145	155
70	80	100	85	120	115	150	145	180
100	110	130	110	150	115	180	145	210
130	140	160	140	180	140	210	145	240
160	170	190	170	210	170	240	170	270
190	200	220	200	240	200	270	200	300
230	240	260	240	280	240	310	240	340
300	310	330	310	350	310	380	310	410

KL= общая толщина изоляции



The image shows a construction site with various materials and tools. In the foreground, there is a cross-section of a wall or roof assembly. It consists of a dark grey waterproofing membrane on top, followed by a thick layer of yellow mineral wool insulation, and a metal profile with a blue waterproofing strip. Several blue Isotak fasteners and silver screws are scattered on the dark membrane. In the background, there is an orange power tool, possibly a drill or screwdriver, and a roll of white material. The overall scene is brightly lit, highlighting the textures and colors of the materials.

isotak®

**крепление гидроизоляции
и теплоизоляции
с помощью
СТАЛЬНЫХ ВИНТОВ И ВТУЛОК**

Телескопическая система для плоских кровель

Эффектом указаний директив по экономии энергии является тенденция к повышению требований к толщине утеплителя на плоских кровлях. Традиционный крепеж не учитывает повышенные требования к теплоизоляции, в то время как использование

более длинных винтов означает дополнительные потери тепла через мостики холода в изоляционном слое, и таким образом, более высокие системные затраты. SFS Group предлагает решение для таких случаев: специальная комбинация винт и пластиковая втулка.

Этот комплект обеспечивает ограничение прохождения тепловых потоков через крепеж, а также безопасное и экономичное применение.

- Простое и экономичное решение для более толстой изоляции
- Меньшие потери энергии благодаря изолирующей втулке
- Безопасная установка
- Эргономичная работа с автоматическим инструментом IT260
- Повышение производительности за счет предварительно собранных втулок при ленточной подаче.

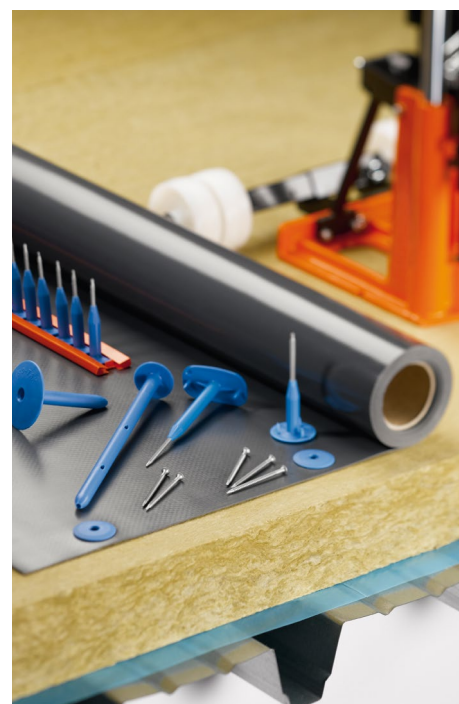


Система Isotak®: быстрая, эргономичная и безопасная

Преимущества этого надежного способа особенно видны при увеличенной толщине изоляции. Установочный инструмент IT260 исключительно эффективен при использовании на профилированных листах. Винты на ленте подаются автоматически, что обеспечивает контролируемый процесс установки, как следствие, быструю качественную работу с полной повторяемостью.

Полный ассортимент

Эффективный монтаж требует подходящего и эффективного оборудования – вот почему SFS Group предлагает полный набор инструментов для монтажа. Он включает в себя инструменты для монтажа в положении стоя, предназначенный для одинарной установки, предварительно собранных готовых комплектов винта и втулки, а также сверла, приводов и рекомендации для каждого вида применения.



Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу толщиной от 0,63 mm до 2 x 1,25 mm

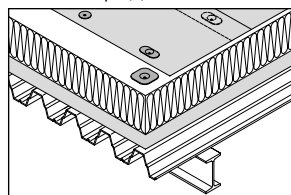
isotak® BS (-S), RP48, RP50

Материал:

- Винт BS – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, стойкость 15 циклов Кестерниха, сертифицировано FM.
- Винт BS-S - аустенитная нержавеющая сталь класса А4 по AISI 316 (EC 1.4401) согласно ETAG 006-D.3.1., подходит для влажной среды (более 70% влажности) и химически агрессивных сред.
- Втулки RP48 и RP50- высококачественный полипропилен PP.









Монтаж: Сочетание соответствующей длины винта BS (-S) и втулки RP определяется необходимой толщиной крепления, см. таблицу на стр. 18.

тип	шлиц	диаметр	длина
		d (mm)	L (mm)
BS-	(S-)	4,8	x ...





Инструменты и монтажные аксессуары на стр. 37-39



Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты																																							
BS (-S)-4,8 t min.: 0,63 mm t max.: 2 x 1,25 mm  BS (-S)-4,8 x <table border="0"> <tr><td>50 *</td></tr> <tr><td>60</td></tr> <tr><td>70 *</td></tr> <tr><td>80</td></tr> <tr><td>90 *</td></tr> <tr><td>100</td></tr> <tr><td>110 *</td></tr> <tr><td>120</td></tr> <tr><td>130 *</td></tr> <tr><td>140 *</td></tr> <tr><td>150 *</td></tr> <tr><td>160</td></tr> <tr><td>170 *</td></tr> <tr><td>190 *</td></tr> <tr><td>200 *</td></tr> <tr><td>220 *</td></tr> <tr><td>240 *</td></tr> <tr><td>260 *</td></tr> <tr><td>300 *</td></tr> </table>	50 *	60	70 *	80	90 *	100	110 *	120	130 *	140 *	150 *	160	170 *	190 *	200 *	220 *	240 *	260 *	300 *	<table border="0"> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>500 / 250 (-S)</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500 / 250 (-S)</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500 / 250 (-S)</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500 / 250 (-S)</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> </table>	1000	500 / 250 (-S)	500	500 / 250 (-S)	500	500 / 250 (-S)	500	500 / 250 (-S)	500	500	500	250	250	250	250	250	250	250	250	250	 * APPROVED  ETA 08/0262
50 *																																									
60																																									
70 *																																									
80																																									
90 *																																									
100																																									
110 *																																									
120																																									
130 *																																									
140 *																																									
150 *																																									
160																																									
170 *																																									
190 *																																									
200 *																																									
220 *																																									
240 *																																									
260 *																																									
300 *																																									
1000																																									
500 / 250 (-S)																																									
500																																									
500 / 250 (-S)																																									
500																																									
500 / 250 (-S)																																									
500																																									
500 / 250 (-S)																																									
500																																									
500																																									
500																																									
250																																									
250																																									
250																																									
250																																									
250																																									
250																																									
250																																									
250																																									
250																																									
втулка RP48 RP48 x <table border="0"> <tr><td>30</td></tr> <tr><td>60</td></tr> <tr><td>90</td></tr> <tr><td>120</td></tr> <tr><td>150</td></tr> <tr><td>180</td></tr> <tr><td>210</td></tr> </table> 	30	60	90	120	150	180	210	<table border="0"> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> </table>	1000	1000	500	500	500	500	500	 * APPROVED  ETA 08/0262																									
30																																									
60																																									
90																																									
120																																									
150																																									
180																																									
210																																									
1000																																									
1000																																									
500																																									
500																																									
500																																									
500																																									
500																																									
втулка RP50 RP50 x <table border="0"> <tr><td>30</td></tr> <tr><td>60</td></tr> <tr><td>90</td></tr> <tr><td>120</td></tr> <tr><td>150</td></tr> <tr><td>180</td></tr> <tr><td>210</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>300</td></tr> </table> 	30	60	90	120	150	180	210	250	300	<table border="0"> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>500</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>250</td></tr> </table>	1000	1000	1000	1000	500	500	500	250	250	 ETA 08/0262																					
30																																									
60																																									
90																																									
120																																									
150																																									
180																																									
210																																									
250																																									
300																																									
1000																																									
1000																																									
1000																																									
1000																																									
500																																									
500																																									
500																																									
250																																									
250																																									

*только BS-4,8 x

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу толщиной от 0,63 mm до 2 x 1,25 mm

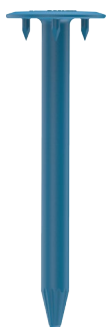
Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
<p>BS (-S)-6,1 t min.: 0,50 mm, при толщине листа TR менее 0,63 mm необходимо осуществить тест на вырыв t max.: 2 x 1,25 mm</p>  <p>BS (-S)-6,1 x 50 * 60 80 100 140 160 180 * 200 * 220 * 240 *</p>	<p>250 250 250 250 / 100 (-S) 250 / 100 (-S) 250 / 100 (-S) 250 250 250 250</p>	 ETA 08/0262
<p>Приводной штифт ZA1/4"-M6-300 + шлиц T25-M6, см. аксессуары стр. 35</p> <p>возможные комбинации BS-(S)-6.1 с втулками R50 согласно таблице для выбора TIA-R50 (стр. 22)</p>		

* только BS-6,1 x

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к трапецевидному листу

ЭЛЕМЕНТЫ

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
RP48



Втулка
RP50



Винт
BS-(S)-4,8
BS-(S)-6,1

РАСЧЕТЫ

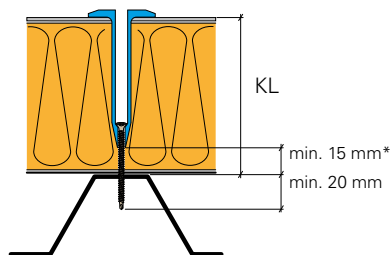
Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала от верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции
+ толщина теплоизоляции
+ толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL
– толщина пароизоляции
– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL
– длина телескопической втулки TL
+ 45 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
30		
40		
50	30	60
60		70
70		80
80	60	90 60
90		100 70
100		80
110	90	90 60
120		100 70
130		80
140		90 60
150		100 70
160		80
170	120	90
180		100
190	150	80
200		90 60
210		100 70
220	180	80
230		90 60
240		100 70
250		80
260		90
270		100
280		110
290		120
300		130
310		140
320		150
330		170
340		170
350	210	190
360		190
370		200
380		220
390		220
400		240
410		240
420		260
430		260
440		300
450		300
460		300
470		
480		

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к газобетону

isotak® LBS-T25/R50

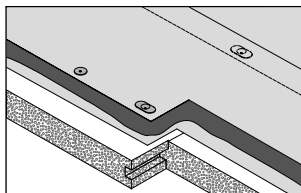
Материал:

- Винт LBS-T25 – обогащенная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, стойкость 15 циклов по Кестернику в соответствии с ETAG 006-D.3.1. и с сертификатом FM
- Втулка R50 – высококачественный полипропилен PP

Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к легким бетонам. Винт LBS-T25 не имеет верхней стопорной резьбы а значит самодостаточный, только для жесткой теплоизоляции.

Монтаж: Сочетание соответствующей длины винта LBS и втулки R50 определяется необходимой толщиной крепления, см. таблицу на стр. 20.






тип	шлиц	диаметр d (mm)	длина L (mm)
LBS-	T25-	8,0	x ...



Инструменты и монтажные аксессуары стр. 37-39



длина винта = расчетная толщина верхних слоев кровли несущее основание + 60 mm

Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
LBS-T25  LBS-T25-8,0x 65 85 105 125 145 165 185	500 500 500 250 250 200 200	 
втулка R50  R50 x 35 65 85 105 135 165 185 225 255 285 325 365 405 485 565 645 705	500 500 500 500 500 500 500 250 250 250 250 250 250 200 200 200	
Винт LBS-T25 в сочетании с пластиной IF/IG-C предназначен для монтажа стандартным винтовёртом (скорость от 1500 до 2000 об/мин).		
пластина IF/IG-C-82x40 пластина в виде шайбы MW-40-R	100 500	

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к газобетону

ЭЛЕМЕНТЫ

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
R50



Винт
LBS-T25-8,0

РАСЧЕТЫ

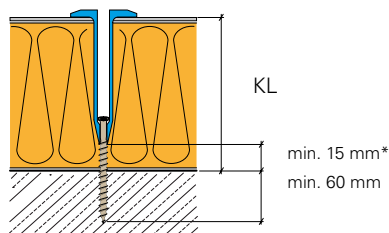
Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала от верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции
+ толщина теплоизоляции
+ толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

TL_{max} = общая толщина изоляции KL
– толщина пароизоляции
– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

BL_{min} = общая толщина изоляции KL
– длина телескопической втулки TL
+ 75 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный**.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
40		
50		105
60		105
70	35	125
80		125 105
90		145 105
100	65	125 105
110		145 105
120		105 125
130		105 125
140	105	125
150		125 105
160		145 105
170	135	125
180		125 105
190		145 105
200	165	125 105
210		145 105
220		125
230		145
240		105 145
250		105
260	225	125
270		125 105
280		145 105
290	255	125
300		125 105
310		145 105
320		125
330	285	125
340		105 145
350		105 145
360	325	125
370		125
380		145 105
390		145 105
400		125
410	365	125
420		145 105
430		145 105
440		125
450		125
460	405	145
470		145
480		165
490		165
500	485	185 105

Крепление к монолитному бетону и сборным железобетонным элементам

isotak® TI-T25 с втулкой R50

Материал:

- Винт TI-T25 – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1. и с сертификатом FM
- Втулка R50 – высококачественный полипропилен PP

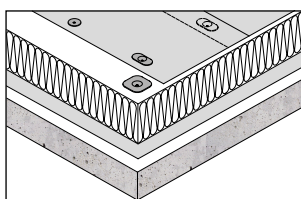
Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к бетону и железобетону класса не ниже C12/15.






сверла по бетону страницы 33-34



при использовании TI-T25 и втулки R50 следует уменьшить длину винта на 15 мм

тип шлиц	диаметр d (mm)	длина L (mm)
TI-T25-	6,3x	...



Описание продукта / размеры в мм	Количество шт. в упаковке	Сертификаты																																		
TI-T25  TI-T25-6,3 x <table border="1"> <tr><td>40</td><td>500</td></tr> <tr><td>50</td><td>500</td></tr> <tr><td>60</td><td>250</td></tr> <tr><td>70</td><td>250</td></tr> <tr><td>80</td><td>250</td></tr> <tr><td>90</td><td>250</td></tr> <tr><td>100</td><td>250</td></tr> <tr><td>120</td><td>250</td></tr> <tr><td>140</td><td>250</td></tr> <tr><td>160</td><td>250</td></tr> </table>	40	500	50	500	60	250	70	250	80	250	90	250	100	250	120	250	140	250	160	250		  ETA 08/0262														
40	500																																			
50	500																																			
60	250																																			
70	250																																			
80	250																																			
90	250																																			
100	250																																			
120	250																																			
140	250																																			
160	250																																			
втулка R50  R50 x <table border="1"> <tr><td>35</td><td>500</td></tr> <tr><td>65</td><td>500</td></tr> <tr><td>85</td><td>500</td></tr> <tr><td>105</td><td>500</td></tr> <tr><td>135</td><td>500</td></tr> <tr><td>165</td><td>500</td></tr> <tr><td>185</td><td>500</td></tr> <tr><td>225</td><td>250</td></tr> <tr><td>255</td><td>250</td></tr> <tr><td>285</td><td>250</td></tr> <tr><td>325</td><td>250</td></tr> <tr><td>365</td><td>250</td></tr> <tr><td>405</td><td>250</td></tr> <tr><td>485</td><td>250</td></tr> <tr><td>565</td><td>200</td></tr> <tr><td>645</td><td>200</td></tr> <tr><td>705</td><td>200</td></tr> </table>	35	500	65	500	85	500	105	500	135	500	165	500	185	500	225	250	255	250	285	250	325	250	365	250	405	250	485	250	565	200	645	200	705	200		 ETA 08/0262
35	500																																			
65	500																																			
85	500																																			
105	500																																			
135	500																																			
165	500																																			
185	500																																			
225	250																																			
255	250																																			
285	250																																			
325	250																																			
365	250																																			
405	250																																			
485	250																																			
565	200																																			
645	200																																			
705	200																																			

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к монолитным бетонным и сборным железобетонным элементам

ЭЛЕМЕНТЫ

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
R50



Винт
TI-T25-6,3

РАСЧЕТЫ

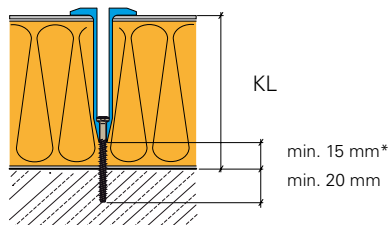
Необходимо провести расчеты, чтобы определить наиболее благоприятную комбинацию. длина телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

- KL = толщина пароизоляции
- + толщина теплоизоляции
- + толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

- $TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL
- толщина пароизоляции
- 15 mm

Если расчетная длина телескопической втулки отсутствует, то следует выбрать **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

- $BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL
- длина телескопической втулки TL
- + 35 mm

Если расчетная длина винта отсутствует, то необходимо выбрать **более длинный** винт.

Шаг 4: Определите глубину анкеровки Sd

- SD = длина телескопической втулки TL
- + длина винта BL
- 18 mm
- общая толщина изоляции KL

Предварительно просверлите в бетоне отверстие не менее чем на 15 mm глубже, чем длина анкеровки Sd и в соответствии с асчетными условиями.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)	глубина установки SD
30			
40			
50	35	50	20
60		60	20
70		70	20
80	65	80 50	20 20
90		90 60	20 20
100		70 50	20 20
110		80 60	20 20
120	105	85 70	20 20
130		105 80	20 20
140	105	125	20
150		125 50	20 20
160		145 60	20 20
170	135	70	20
180		80 50	20 20
190		90 60	20 20
200	165	70 50	20 20
210		80 60	20 20
220		70	20
230		80	20
240		50 90	20 20
250		60 100	20 20
260	225	70	20
270		80 50	20 20
280		90 60	20 20
290		70	20
300	255	80 50	20 20
310		90 60	20 20
320		70	20
330		80	20
340	325	105 90	20 20
350		105 100	20 20
360		125	20
370		125	20
380		145 50	20 20
390		145 60	20 20
400		70	20
410		80	20
420	365	90 50	20 20
430		100 60	20 20
440		70	20
450		80	20
460	405	90	20
470		100	20
480		120	30
490		120	20
500		140 50	30 20

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к бетону через расклиновку

isotak® TIA/R50

Материал:

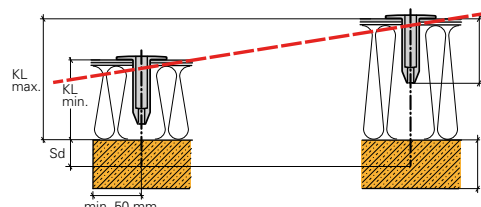
- Винт TIA – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, устойчивость к 15 циклам Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1.
- Втулка R50 – высококачественный полипропилен PP

Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39



Применение: Для крепления гидроизоляции и теплоизоляции к бетону через клинья. В случае ремонта плоских кровель необходимо провести предварительные испытания на вырыв. Крепеж подходит только для жесткой теплоизоляции (мин. нагрузка на сжатие 0,07 Н/мм²).

Монтаж: Отверстия для крепежа TIA предварительно просверливаются в бетоне сверлом 5,0 мм, если иное не указано в протоколе испытаний.



тип	шлиц	диаметр d (mm)	длина L (mm)
-----	------	-------------------	-----------------

TIA-T25-	6,3x	...	
----------	------	-----	--

Описание продукта / размеры в мм

TIA-T25



TIA-T25-6,3x	70
	90
	120
	150

Привод ZA1/4"-M6-300 +
наконечник T25-M6, стр. 35

Сверло (диаметр и длина)

ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт	250
ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт	250
ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт	250
ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт	100

Количество шт. в упаковке

Сертификаты



втулка R50



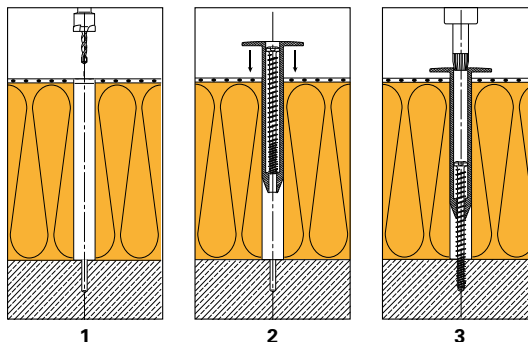
R50 x	35
	65
	85
	105
	135
	165
	185
	225
	255
	285
	325
	365
	405
	485
	565
	645
	705

500
500
500
500
500
500
500
500
250
250
250
250
250
250
250
250
250
200
200
200



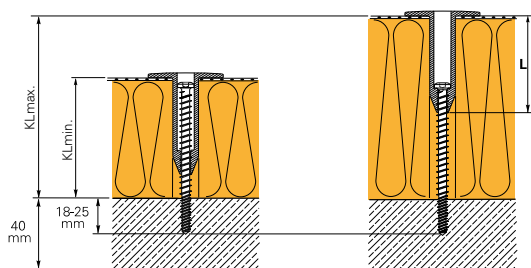
Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к бетону через расклиновку

Способ монтажа



1. Сверление отверстия в бетоне.
2. Установка втулки в изоляцию со стальным винтом.
3. Ввинтить стальной винт в отверстие в бетоне.
4. При необходимости затяните втулку для достижения оптимального давления.

Соединение телескопической втулки R50 с винтом TIA к бетону через расклиновку



глубина предварительного сверления:
25 mm (производится сверлом с ограничителем СТОП)

глубина заделки:
min. 18 mm

Втулка R50xL	A		B		C		D	
	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.
TIA-T25-6,3x70	75	95	85	115	115	145	145	175
TIA-T25-6,3x90	95	115	95	135	115	165	145	195
TIA-T25-6,3x120	115	135	115	155	115	185	145	215
TIA-T25-6,3x150	145	165	145	185	145	215	145	245
	165	175	175	215	175	245	175	275
	185	195	195	235	195	265	195	295
	225	235	235	275	235	305	235	335
	255	265	265	305	265	335	265	365
	285	295	295	335	295	365	295	395
	325	335	335	375	335	405	335	435
	365	375	375	415	375	445	375	475
	405	415	415	455	415	485	415	515
	485	495	495	535	495	565	495	595
	565	575	575	615	575	645	575	675
	645	655	655	695	655	725	655	755
	705	715	715	755	715	785	715	815

KL = общая толщина изоляции

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к бетону в расклиновке с помощью втулок

isotak® RH50/TIF-N

Материал:

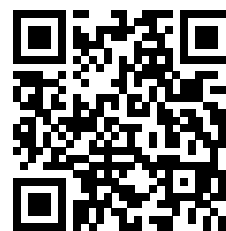
- Винт TIF – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, стойкость 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1.
- Втулка RH50 – высококачественный полипропилен PP
- Втулка N- высококачественный полипропилен PP



Применение: винт обеспечивает телескопический эффект и, таким образом, предотвращает повреждение гидроизоляции, когда кровля подвергается высоким нагрузкам, например, от снега или при ходьбе по ровным поверхностям кровли.

Монтаж: Отверстия для креплений TIF-N предварительно просверливаются в бетоне перфоратором со сверлом диаметром 4,8 mm, если иное не указано в протоколе на вырыв (5,0 mm).

Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39

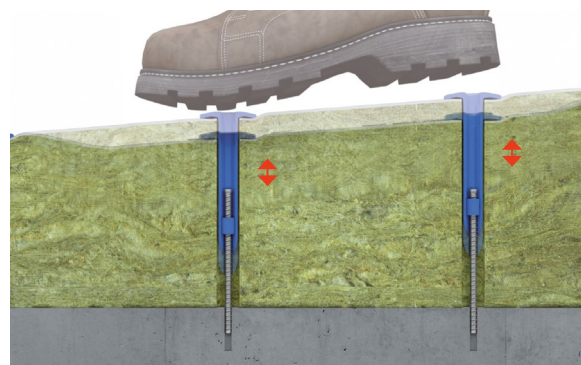
Видео: анимация монтажа



Описание продукта / размеры в mm	Толщина изоляции KL (mm)	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
Втулка RH50 + винт с втулкой TIF-N  RH50 x 185 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 255 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 325 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 405 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 485 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 565 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 645 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 705 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm	165–245 215–295 285–365 355–435 435–515 515–595 595–675 675–755 755–815	250 250 250 250 250 250 200 200 200	 ETA 08/0262
Сверильный стержень ZAK-500, 750 или 1000 Сверла ZVK 5,0x25, 35, 45 или 55 ZA1/4"-M6-300 или привод 750 mm Шлиц T25-32-M6 Наконечник, определяющий глубину введения втулки AJ-M6 (см. таблицу принадлежностей на стр. 35-36)			

Преимущества:

- телескопическая система
- полный ассортимент для толщины изоляции от 165 mm до 815 mm по бетону
- простой монтаж благодаря предварительно собранному винту и втулке
- позволяет крепить кровельную конструкцию в широком диапазоне



Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к дереву

isotak® TS-T25/R48, R50

Материал:

- Винт TS-T25 – обогащенная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1.
- Втулки R48 и R50 – высококачественный полипропилен PP.

Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к дереву, крепление конструкции плоской кровли к деревянным конструкциям (ДСП и ЦСП) толщиной не менее 22 мм. В случае ремонта плоских кровель необходимо провести предварительные испытания на вырыв.

Монтаж: Винты поставляются поштучно (монтаж с устройством IT19).

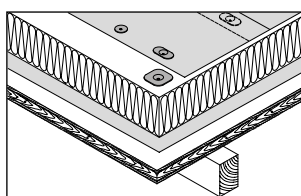
Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39






длина винта = расчетная толщина верхних слоев кровли опорное основание + 30 mm

тип шлиц диаметр d (mm) длина L (mm)

TS-T25- 6,0 x ...



Описание продукта / размеры в мм	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
TS-T25  TS-T25-6,0 x 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 160 180 200 220 240 Привод ZA1/4"-M6-300 + бита T25-M6, стр. 35	1000 500 500 500 500 500 500 500 250 250 250 250 250 250 250	  ETA 08/0262
Втулка R50 , стр. 19-24, 27, 35 Втулка R48 , стр. 16, 35		
Крепеж в сочетании с пластиной рассчитан на установку стандартным электрическим шуруповертом (Обороты: от 1500 до 2000 об/мин).		
Пластина IRD-82x40 для мягкого основания Пластина IF/IG-C-82x40 для твердого основания	100 100	

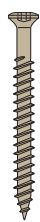
Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к дереву

ЭЛЕМЕНТЫ

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
R50



Винт
TS-T25-6,0

РАСЧЕТЫ

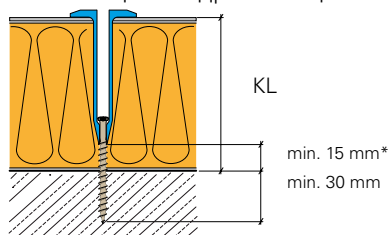
Необходимо провести расчеты, чтобы определить наиболее благоприятную комбинацию длина телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала от верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции
+ толщина теплоизоляции
+ толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL
– толщина пароизоляции
– 15 mm

Если расчетная длина телескопической втулки отсутствует, то следует выбрать **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL
– длина телескопической втулки TL
+ 45 mm

Если расчетная длина винта отсутствует, то необходимо выбрать **более длинный** винт.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
40		
50		60
60		70
70	35	80
80		90 60
90		100 70
100	65	80 60
110		90 70
120		80 80
130		90 90
140	105	80
150		90 60
160		100 70
170	135	80
180		90 60
190		100 70
200		80 60
210		90 70
220		80 80
230		90 90
240		60 100
250		70
260	225	80
270		90 60
280		100 70
290	255	80
300		90 60
310		100 70
320		80 80
330		90 90
340		100 100
350		105 110
360	325	125
370		125
380		145 60
390		145 70
400		80
410	365	90
420		100 60
430		100 70
440		80
450		90
460	405	100
470		110
480		120
490		130
500	485	140 60

isofast®

крепление гидроизоляции
и теплоизоляции

металлическими стальными
винтами с пластинами



Проверенная и надежная система для различных оснований

В настоящее время все чаще требуется быстрое и эффективное механическое крепление изоляции и мембран в плоских кровлях. Не менее важно чтобы крепеж был установлен правильно и благодаря этому он будет выполнять свою роль должным образом на протяжении всего ожидаемого срока службы кровли.

Системы крепления плоских кровель подвергается широкому спектру термических, статических и динамических нагрузок. Требуемый критерий эффективности достигается с помощью

правильно спроектированных элементов. Ключевое значение имеет также коррозионная стойкость крепежа.

SFS Group уже много лет является лидером в определении стандартов качества и долговечности решений, используемых в плоских кровлях. Наш комплексные крепежные системы предлагают экономичные и инновационные решения высочайшего качества.

- Использование системы «treadfast» предотвращает повреждение мембраны во время эксплуатации кровли
- Также доступна версия из аустенитной нержавеющей стали.
- Полная система, включая инструмент IF240 с магазином для высокой скорости монтажа крепежа
- Максимальная коррозионная стойкость благодаря безопасным покрытиям Durocoat® не содержит хрома (VI)

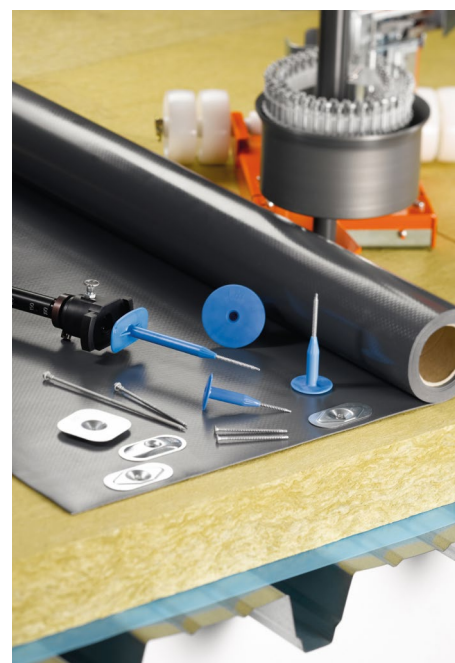


Быстрый монтаж благодаря использованию винтов, подающихся на ленте

Большая часть стоимости монтажа связана с ручным обращением с крепежом. Установочный инструмент IF240 имеет функцию автоматической подачи винта и пластины - обеспечивая полностью автоматический и контролируемый процесс монтажа. Следовательно, процесс монтажа в разы быстрее чем традиционными методами и таким образом предоставляются значительные эргономические преимущества для монтажника.

Нулевая вероятность коррозии

Там, где существует повышенная коррозионная активность в окружающей среде рекомендуется использовать крепеж из аустенитной нержавеющей стали. При других видах применения покрытие без хрома (VI) Durocoat® обеспечивает превосходную защиту в соответствии с текущими строгими экологическими стандартами.



Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу толщиной от 0,63 mm до 2 x 1,25 mm

isofast® IR2

Материал:

- Винт IR2 – обогащенная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1. и с сертификатом FM
- Пластина прижимная IR-82x40- стальной лист толщиной 1,0 mm с покрытием алюминиево-цинковый слой

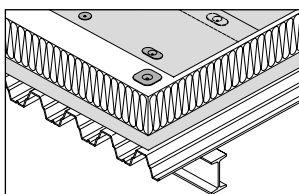
Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу. Саморез IR2 предназначен для листового металла толщиной от 0,63 mm до макс. 2x1,25 mm.


Монтаж: Винты на ленте (по запросу) подготовлены для монтажа с инструментом IF240, одиночные винты предназначены для монтажа с помощью стандартного электрического шуруповерта (частота вращения от 1500 до 2000 об/мин).

Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39



max.
мощность m = на
тип сверления ленте диаметр d (mm) длина L (mm)
IR 2- m- 4,8x ...



Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
IR2		
		
IR2-4,8 x		
60	1000	
70	500	
80	500	
90	500	
100	500	
120	500	
140	250	
160	250	
180	100	
200	100	
220	100	
240	100	
260	100	
280	100	
300	100	
Пластина прижимная IR-82x40	100	
Пластина прижимная MW-40-F	500	



Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к проблемным основаниям

specjalny nit TPR-L i dociskowa podkładka talerzowa IF/IG-C

Материал:

- корпус заклепки – закаленный магниево-алюминиевый сплав, сердечник – оцинкованная сталь
- Пластина прижимная IF/IG-C-82x40 - стальной лист толщиной 1,0 mm покрыт алюминиево-цинковым слоем

Применение: Для крепления системы плоской кровли к алюминиевым листам, тонкостенным бетонным панелям, дереву или ДСП, сэндвич-панелям и другим проблемным основаниям. В случае ремонта плоских кровель необходимо провести предварительные испытания на вырыв. Крепеж подходит только для жесткой теплоизоляции (несжимаемая, при минимальной нагрузкой 0,07 Н/мм²).

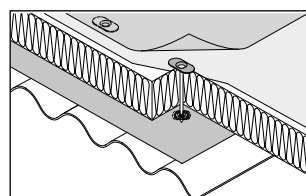
Внимание: Для крепления к листам предварительно просверлить отверстие диаметром 7 mm, в бетонных и древесно-цементных плитах просверлить отверстие диаметром 6,3 mm.

Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39



IP50-B

рекомендуемая длина заклепки = общая толщина изоляции KL + 32 mm



тип диаметр d (mm) длина L (mm)

TPR-L- 6,3 x ...

Описание продукта / размеры в mm	Ударное сверло (диаметр + длина)	Толщина изоляции KL (mm)	Количество шт. в упаковке	Сертификаты	
TPR-L 					
TPR-L-6,3 x 38	6,3 x 110	10–15	1000		
51	160	10–26	1000		
64	160	20–39	500		
76	160	20–51	500		
88	160	28–63	500		
102	210	42–77	500		
127	210	67–102	500		
152	260	92–127	500		
178	260	118–153	250		
203	260	143–178	250		
229	285	169–204	250		
пластина высокого давления IF/IG-C-82x40			100		

Крепление профнастила, нащельников и реек к бетону и железобетону

isofast® DT

Материал:

- Гвоздь DT, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов по Кестернику согласно ETAG 006-D.3.1. и FM-сертификат

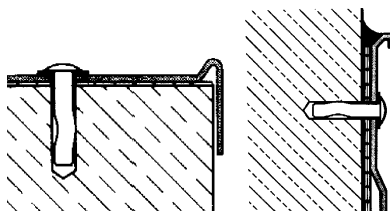
Применение: Для крепления профнастила к железобетону, нащельников и реек к бетону и железобетону с качеством мин. В25.




Монтаж: Гвозди вставляются в предварительно просверленные в бетоне отверстия перфоратором 4,8 мм, а затем забиваются через скрепленные материалы в твердое основание.

сверла по бетону стр. 33-34



тип	диаметр гвоздя d (mm)	длина L (mm)
DT-14	4,8 x ...	



Описание продукта / размеры в мм	Ударное сверло (диаметр + длина)	Количество штук в упаковке	Сертификаты
DT-14  DT-14-4,8 x38	4,8 x 110	500	 APPROVED  ETA 08/0262

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к дереву

isofast® IW-S

isofast® IWF

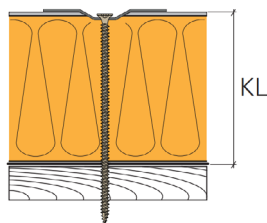
Материал:





- Винт IW-S-5.0, аустенитная нержавеющая сталь класса А2.
- Винт IWF-5,2, закаленная углеродистая сталь, выдерживает 15 циклов по Кестерничу в соответствии с сертификатами ETAG 006- D3.1 и FM
- Шайба прижимная IRC/W-82x40 из оцинкованного стального листа толщиной 1,0 мм
- Шайба прижимная MW-40F

Применение: Для крепления гидроизоляции к деревянному основанию толщиной мин. 18 мм.

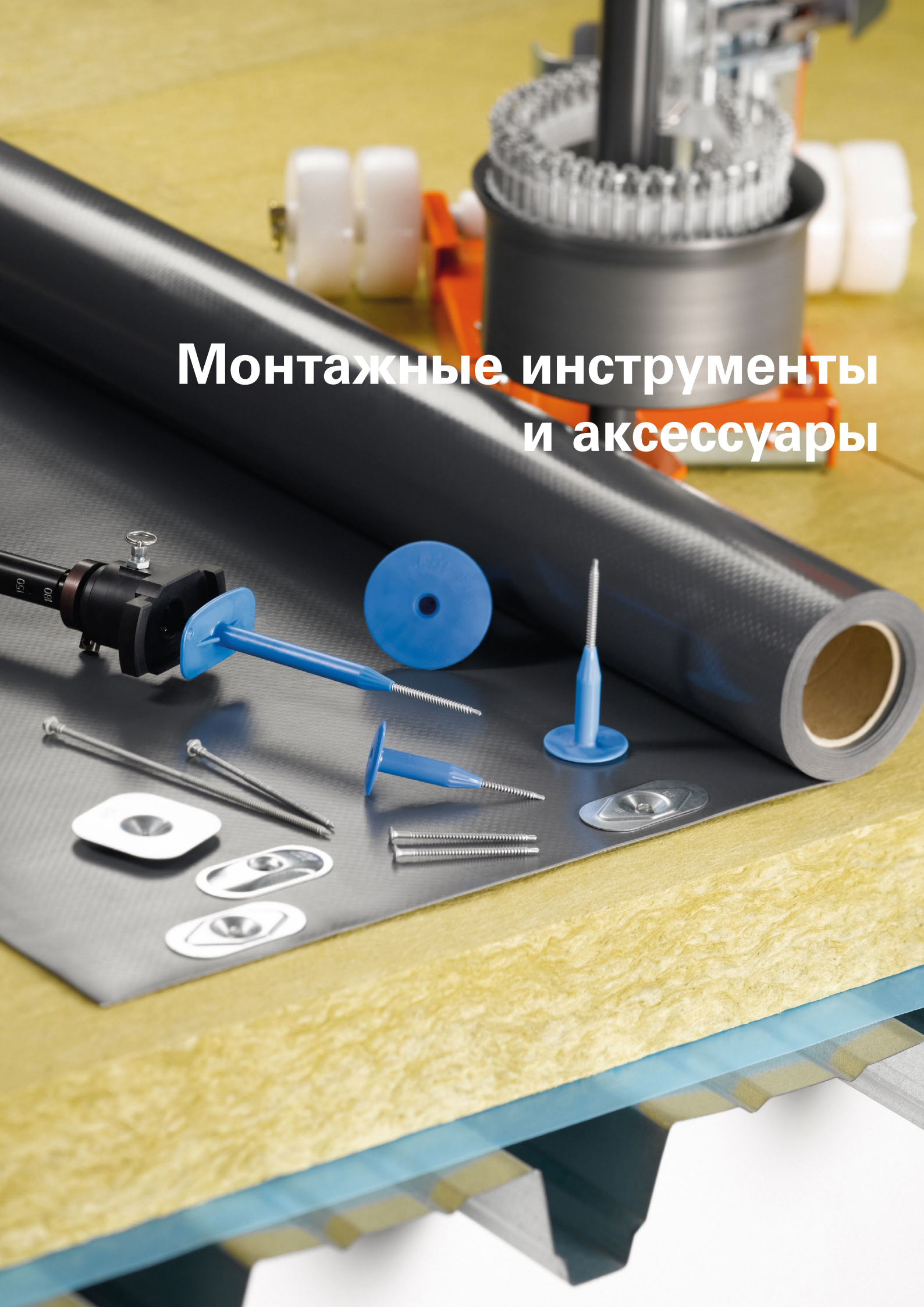
Монтаж: Рекомендуется монтаж с помощью ручного инструмента со штифтом ZA1/4" и с битой T25.

тип	диаметр по резьбе d (мм)	длина L (мм)
IW-S-	5,0	x ...
IWF-	5,2	x ...



Описание продукта / размеры в мм	Общая толщина изоляции KL	Количество штук в упаковке	Сертификаты
IW-S  IW-S-5,0 x 45	15	200	 ETA 08/0262
IWF  IWF-5,2 x 25 IWF-5,2 x 35 IWF-5,2 x 45 IWF-5,2 x 55	- 5 15 25	1000 500 500 500	 ETA 08/0262
Пластина высокого давления IRC/W-82 x 40 Шайба прижимная MW-40-F		100 100	

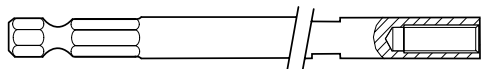
Монтажные инструменты и аксессуары



Монтажные инструменты и аксессуары

Обозначение

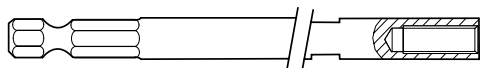
ZA1/4"-M6-300 штифт приводной без биты



Описание

Привод с внутренней резьбой М6- расчетная длина 300 mm

ZA1/4"-M6-750 штифт приводной без биты

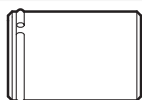


Описание

Привод с внутренней резьбой М6- расчетная длина 750 mm

Центрирующий наконечник ZH-11-RING

Центрирующий наконечник ZH-12-RING

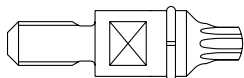


Описание

ZH-11-RING предназначен для телескопических втулок R50, R48 и R75

ZH-12-RING предназначен для телескопических втулок FI-R-20xL и Сарнабар SBT-20xL

Бита T25-32-M6-RING с/без кольца



Описание

Бита T25 с резьбой М6 и кольцом для постоянного зажима телескопической втулки R.

T25-25-HEX1/4" бита

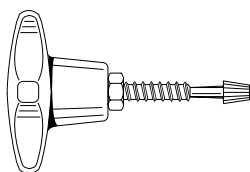
Z2-25-HEX1/4" бита

PH2-M6 бита

H2-25-HEX1/4" бита



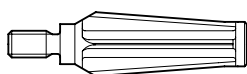
Ручной монтажный инструмент AJ60x130-TIA 60x130 mm



Описание

Инструмент ручного позиционирования по глубине для посадки втулки R50

Наконечник AJ-M6, определяющий глубину введения втулки R50

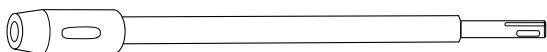


Монтажные инструменты и аксессуары

ZAK-500 Сверлильный шпindelь длиной 500 mm

ZAK-750 Сверлильный шпindelь длиной 750 mm

ZAK-1000 Сверлильный шпindelь длиной 1000 mm



ZVK-4,8 x 100x160 Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,0 x 55 x 115 Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,0 x 100 x 160 Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,2 x 100x160 Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK



ZVK-4,8 x 100x165-STOP Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,0 x 25 x 90-STOP Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,0 x 35 x 100-STOP Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,0 x 45 x 110-STOP Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK

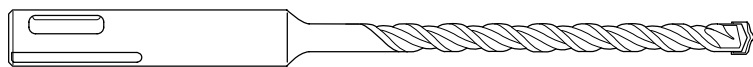
ZVK-5,2 x 45 x 110-STOP Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,2 x 100 x 165-STOP Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK

ZVK-5,5 x 100 x 160-STOP Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK



Бур ударный SDS по бетону



Обозначение	Размеры мм	Рабочая длина мм	Примечания
SDS-4,8x110/50	4,8x110	50	
SDS-4,8x160/100	4,8x160	100	
SDS-4,8x210/150	4,8x210	150	Для использования с TI, TIA и TIF
SDS-4,8x260/200	4,8x260	200	
SDS-4,8x310/250	4,8x310	250	
SDS-4,8x360/300	4,8x360	300	
SDS-5,0x110/50	5,0x110	50	
SDS-5,0x160/100	5,0x160	100	
SDS-5,0x210/150	5,0x210	150	Для использования с TI и TIF
SDS-5,0x260/200	5,0x260	200	
SDS-5,0x310/250	5,0x310	250	
SDS-5,0x360/300	5,0x360	300	
SDS-5,0x400/340	5,0x400	340	
SDS-5,0x450/390	5,0x450	390	
SDS-5,0x500/440	5,0x500	440	
SDS-5,2x160/100	5,2x160	100	Для использования с TI и TIF
SDS-5,2x210/150	5,2x210	150	
SDS-5,2x260/200	5,2x260	200	
SDS-5,2x310/250	5,2x310	250	
SDS-5,2x360/300	5,2x360	300	
SDS-5,5x110/50	5,5x110	50	Для использования с TI и TIF Для высокопрочного бетона
SDS-5,5x160/100	5,5x160	100	
SDS-5,5x210/150	5,5x210	150	
SDS-5,5x260/200	5,5x260	200	
SDS-5,5x310/250	5,5x310	250	
SDS-5,5x350/290	5,5x350	290	
SDS-5,5x410/350	5,5x410	350	
SDS-6,3x110/50	6,3x110	50	Для TPR-L
SDS-6,3x160/100	6,3x160	100	
SDS-6,3x210/150	6,3x210	150	
SDS-6,3x260/200	6,3x260	200	
SDS-6,3x285/225	6,3x285	225	
SDS-6,3x360/300	6,3x360	300	
SDS-6,3x410/350	6,3x410	350	
SDS-6,3x510/450	6,3x510	450	

Монтажные инструменты

Аккумуляторный заклепочник IP50-B для заклепок TPR-L

IP50-B



Описание

Аккумуляторный заклепочник с металлическим корпусом, серия Fein ASCS 6.3, 18 В, 5,0 Ач, удлиненный ход 50 мм

Применение

Используется для облегчения установки заклепок серии TPR-L.

Автоматический монтажный инструмент IT260-B для установки крепежа на ленте в системе isotak®



Описание

IT260-B, включая аккумуляторный шуруповерт Fein, удлинитель и биты, монтажные принадлежности в прочном деревянном ящике для транспортировки

Применение

Предназначен для надежной и быстрой установки предварительно собранных телескопов RP с винтами BS на плоских кровлях толщиной изоляции до 260 мм, с использованием телескопических втулок: RP50 x 60, RP50 x 90, RP50 x 120, RP50 x 150. Основание: профнастил.

Автоматический монтажный инструмент IF240 для установки элементов на ленте isofast®



Описание

Автоматический с регулируемым ограничителем глубины и автоматической подачей винтов на ленте с пластинами высокого давления в бункере

Применение

Для быстрой и надежной установки самосверлящих винтов IR с ленточной подачей

Монтажные инструменты

isoweld3000



Описание

В монтажный комплект входит индукционное устройство с ручным индукционным устройством и набором из 10 прижимных и охлаждающих магнитов

Применение

Автоматический индукционный аппарат для сварки ПВХ, ТПО или EPDM мембран со специальной прижимной шайбой

Видео

Монтаж с помощью isoweld3000



isoweld3000m



Описание

В монтажный комплект входит индукционное устройство с ручным индукционным устройством и набором из 10 прижимных и охлаждающих магнитов

Применение

Автоматический индукционный аппарат для сварки ПВХ, ТПО или EPDM мембран со специальной прижимной шайбой для деталей кровли

Исследовательская лаборатория SFS

Отделы контроля качества на всех производственных площадках SFS имеют собственные испытательные лаборатории. Это позволяет нам гарантировать требуемые параметры готовых изделий.

В штаб-квартире в Хербругге есть лаборатория, аккредитованная по EN/ISO 17025 и ISO 9001. Это означает, что процедуры испытаний там регулярно проверяются внешними аудиторами в рамках правил аккредитации.

Лаборатория испытаний металлических изделий::

- Испытания на вырыв крепежных изделий из различных материалов
- Статические и динамические испытания на кручение
- Испытание на прочность при растяжении и сжатии элементов и узлов из пластика или металла.
- Проверка герметичности крепежа с уплотнительными шайбами в условиях динамической нагрузки.
- Металлографические исследования
- Спектроскопический анализ металлов (анализ хим. состава)
- Испытание на коррозию (испытание в солевом тумане, имитации различных климатических условий)



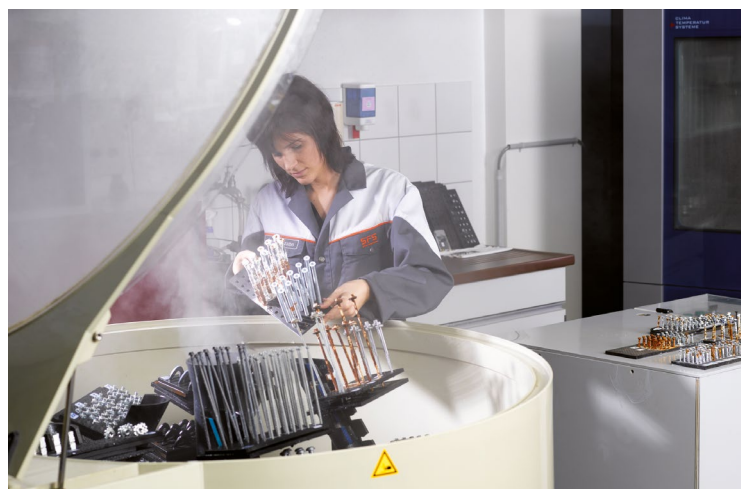
Лаборатория физических испытаний пластмасс:

- Тепловые исследования
- Климатические исследования
- Измерение скорости плавления (MVR / MFR)
- Титрование по методу Карла Фишера определение содержания воды
- Измерение цвета
- Анализ скорости старения UVA

Экспериментальное исследование

По запросу мы проводим испытания в условиях имитации эксплуатации.

Мы можем проводить тесты с регистрацией заданных клиентом параметров на имеющихся у нас устройствах (после соответствующего согласования) или специально изготовленных в соответствии с заявленными требованиями.



Испытание в соляном тумане - испытание на коррозионную стойкость

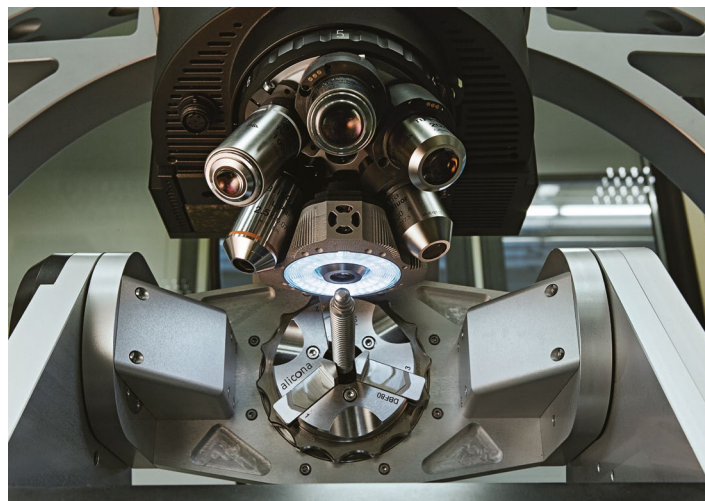


Устройства, имитирующие сложные климатические условия

Изделия с сертификатом FM Approved

FM Global – американская страховая компания с филиалами по всему миру, специализирующаяся на страховании имущества. Компания использует нетрадиционную бизнес-модель, согласно которой риск определяется математическими расчетами на основе анализа инженерных решений. Специалисты FM Global регулярно посещают строительные площадки и застрахованные объекты для оценки рисков и рекомендации рабочих процедур для снижения потенциальных финансовых потерь. Логотип FM является синонимом качества не только в США, но и в Европе. Системы и продукты, одобренные FM, имеют логотип FM APPROVED изображенный на этикетках упаковки. Для получения дополнительной информации о сертификации FM Approved, посетите веб-сайт: www.roofnav.com.

Большинство систем крепления плоских кровель, предлагаемых SFS, сертифицированы испытательным центром FM Approvals. Мы предоставляем расчеты ветровой нагрузки для клиентов и одновременно подбираем крепеж в соответствии с методологией FM Global, соответствующие требованиям Еврокода 1: PN EN 1991-1-4/NA: 2010. Для получения дополнительной информации о сертифицированных системах, материалах и расчетах, обращайтесь к нашим специалистам.



Информационные и системные услуги



Испытания на вырыв

SFS Group производит испытания на вырыв непосредственно на строительной площадке. На их основании составляется отчет, который включает в себя спецификации элементов крепления и способ монтажа.



План размещения крепежа

Исходя из потребностей клиента, SFS Group подготовит упрощенный план размещения крепежа (он носит информативный характер).

Подробный план размещения крепежа в соответствии с применимыми стандартами будет подготовлен рекомендованным внешним специалистом за отдельную плату.



Аренда инструмента

SFS Group предоставляет для своих торговых партнеров прокат инструмента (см. перечень монтажных приспособлений на стр. 38-39).



Специализированное обучение

SFS Group предлагает своим торговым партнерам профессиональное обучение для монтажников, как на предприятии, так и непосредственно на строительной площадке.

