

SFS

Кровля

и

стеновые

ограждения



Содержание

Знакомство с техническими характеристиками

- 4 Создатель ценности
- 7 Новейшая продукция
- 8 Функциональные особенности и инновации
- 10 Руководство по выбору
- 11 Разрешительная документация
- 12 Коррозия и срок службы
- 16 Изделия по виду применения
- 27 Качество уплотнительной шайбы
- 28 Определение скрепляемой толщины CL
- 32 Расшифровка кодов изделий

Крепежные решения

- 36 Нержавеющая сталь A2/A4
- 96 Углеродистая сталь
- 158 Алюминий

Дополнения

- 162 Знакомство с дополнительными деталями
- 167 Нащельник Combo
- 170 Уплотняющая лента
- 200 Сверсла из HSS стали
- 202 Буры SDS по бетону

Инструменты и принадлежности

- 182 Знакомство
- 184 Монтажный инструмент и принадлежности
- 206 Биты, насадки и приводные стержни

Специалист в крепеже для ограждающих конструкций

Мы в тесном сотрудничестве с нашими клиентами, коллегами и поставщиками постоянно стремимся к непрерывному совершенствованию и инновациям. Мы хотим вместе добиваться успеха, постоянно совершенствоваться, находить технологические ограничения и расширять их рамки.

SFS создает ценность с помощью передовых крепежных систем в ограждающих конструкций зданий. Являясь ведущим специалистом в данном сегменте, мы предлагаем максимально возможный опыт, фокусируясь на конкретных клиентских сегментах. Наше предложение включает в себя консультации по применению, разработкам, производству, распространению и послепродажному обслуживанию.

Вместе с нашими партнерами мы создаем новые продукты и услуги для достижения нашего общего успеха.





Свидетельство

За последние несколько лет в Нью-Йорке, США, появился новый район: Hudson Yards, в центре которого находится общедоступное здание Hudson Yards Vessel. Это уникальное здание, архитектурный шедевр из стали и бронзы, было создано Томасом Хезервиком и его студией и установлено итальянской компанией Permasteelisa с использованием крепежа из нержавеющей стали от SFS.



Добавленная ценность

- Крепеж из нержавеющей стали А4 с высокой долговечностью
- Поддержка испытаний в лаборатории заказчика
- Предоставление спецификаций команде проектировщиков

Экономия затрат

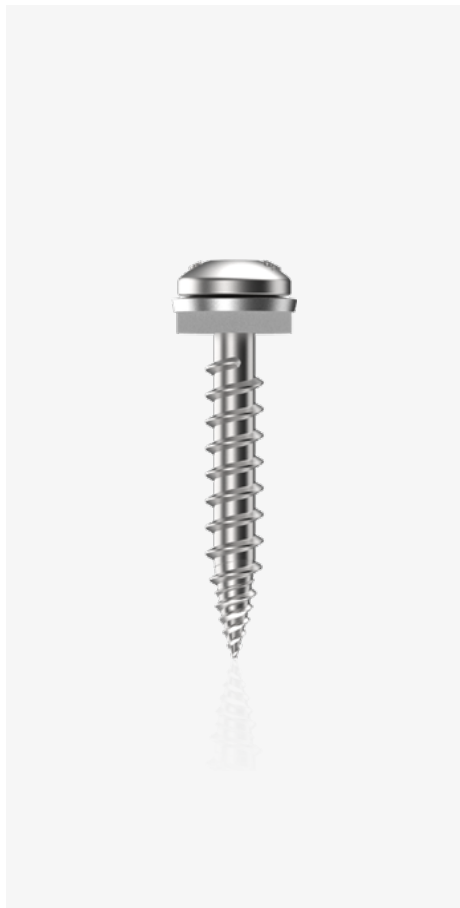
- Один и тот же крепеж, для различных видов применения
- Только один поставщик в различных крепежных решениях
- Уменьшение времени монтажа за счет самосверлящего крепежа



Новейшая
продукция

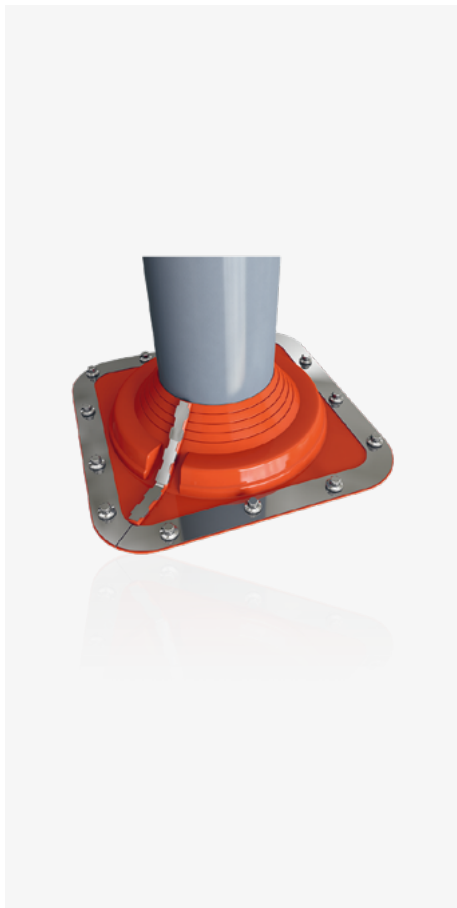
Гибридный крепеж CXLW-4,8

Новое крепеж для монтажа внахлёстку, для крепления к металлическим и деревянным конструкциям. Быстрый бесстружечный монтаж благодаря геометрии сверла Винт со сверлом FastTip.



Новый нащельник – Flashing Combo

Многофункциональное изделие «все в одном», которое позволяет устанавливать новые и модернизированные конструкции.

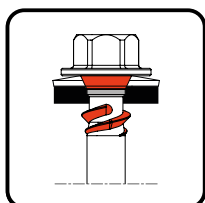


Безопасный монтаж SOK-IT®

Новый продукт SOK-IT® для безопасной установки всего крепежа диаметром 4,8-6,3 мм.



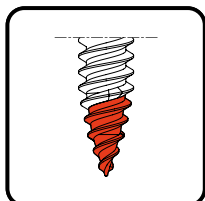
Функциональные особенности и инновации



Premium-Sealing - улучшенная воздухо- и водонепроницаемость

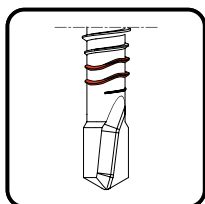
Premium-Sealing позволяет крепление в нижний гофр на кровле и имеет следующие характеристики.

- Зона без резьбы
- Двухпорная резьба с обрезанным концом (ожидается патент)
- Конус под головкой для улучшения посадки



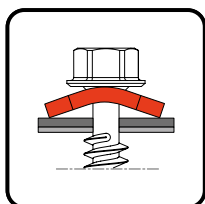
Винт со сверлом FastTip - быстрый и бесстружечный монтаж

Винт со сверлом FastTip позволяет эргономичный ввод с небольшим усилием, одновременно обеспечивая сверхэффективный монтаж и улучшенные технические характеристики.



Wave-Thread - улучшенные характеристики, экономия денежных средств клиентов

Такое инновационное решение SFS увеличивает значение усилия на вырыв, а это означает, что можно уменьшить количество точек крепления и/или толщину подконструкции; экономия большого количества стали.



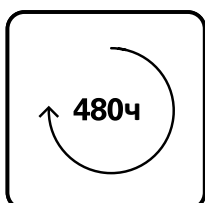
Thick to Thin - большая область применения

Изделия с функцией «толстое к тонкому» обеспечивают чрезвычайно варьируемый диапазон скрепляемых толщин в сочетании со 100% надежностью установки. Данный универсальный продукт полностью отвечает потребностям клиентов, когда речь идет о негерметичных соединениях между компонентами большой толщины и тонкими опорными конструкциями.



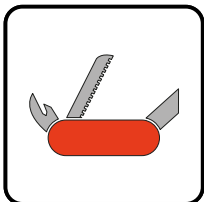
Safe setting - устойчивость к выкручиванию и вибрации

Обрезанное окончание резьбы и определенная зона свободного вращения объединяют усилия, образуя простой в использовании, надежный крепеж, защищенный от чрезмерного затягивания. В результате получается устойчивое к вибрации соединение, которое не раскручивается.



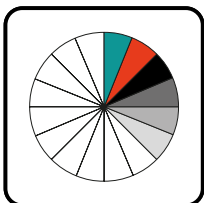
Durocoat® 480 - высокая коррозионная стойкость

Это специальное покрытие обеспечивает высокую коррозионную стойкость и гарантирует очень длительную защиту от агрессивных воздействий окружающей среды. Durocoat® 480 обеспечивает стойкость в течение 480 ч при испытании в солевом тумане в соответствии со стандартом DIN EN ISO 9227.



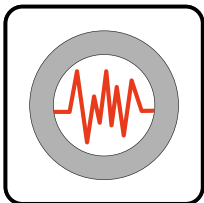
Мультисерийность – конструктив, ориентированный на клиента

Данные изделия SFS демонстрируют особую простоту использования в различных сферах. Такие универсальные изделия обеспечивают легкость установки, работоспособность и простоту использования для клиента.



Крепеж с возможностью окраски - доступны все варианты

SFS предлагает широкий выбор цветного крепежа, окрашенных жидким или порошковым способом. Процесс нанесения краски обеспечивает прочное покрытие, которое отлично защищает изделие от атмосферных воздействий и обеспечивает стабильность цвета при наружном применении.



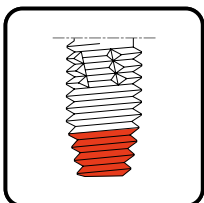
Испытаны на сейсмобезопасность - длительный физический срок службы

Данные изделия были разработаны для категорий C1 и/или C2 в соответствии с Еврокодом EN 1992-4 и обеспечивают высокую прочность и длительный срок эксплуатации.



Испытаны на огнестойкость - надежность и безопасность

Эти изделия изготовлены из негорючего материала (класс A1) в соответствии с EN 13501-1 и протестированы на огнестойкость в соответствии с классом R30-R120 согласно EN 13501-2.



Центрирующая точка - простота установка

Специальная геометрия резьбы упрощает установку даже нецентрированных компонентов.

Руководство по выбору

1 Применение и подконструкция

Сфера применения

Однослойная обшивка	18
Двойная обшивка	19
Сэндвич-панели	22
Линейный профиль	20
Фальцевая кровля	21
Кровельные панели с одной обшивкой	23
Нащельники	24
Конструкционное соединение	25

Подконструкция

Сталь	28
Дерево	30
Бетон	31

См. дополнительную информацию

Границы применения продукции	16
------------------------------	----

2 Материал крепежа, коррозионная стойкость

Нержавеющая сталь:	A2, A4 или R5
Углеродистая сталь:	Цинк или Durocoat*

См. дополнительную информацию

Руководство по сроку службы и ограниченная гарантия	12
Испытание на коррозионную стойкость и воздействие окружающей среды	14
Рекомендуемый материал крепежа	15

3 Тип крепежа

Самосверлящий винт:	Предварительное сверление не требуется
Самонарезающий винт:	Требуется предварительное сверление
Вытяжная заклёпка:	Требуется предварительное сверление

4 Мощность сверла (сталь) и размеры крепежа

Подконструкция

Толщина стали
Марка стали

Толщина скрепляемых элементов

В зависимости от применения и подконструкции

См. дополнительную информацию

Изделия по виду применения	16
Толщина скрепляемых слоев	28
Техническая спецификации продукта	34

5 Формы головок

Варианты

Головка HEX – стандартная и H15
Плоская головка
Головка irius®
Потайная головка

6 Дополнительные компоненты

Уплотнительная шайба

Материал:	Алюминий, A2, A4, или углеродистая сталь
Диаметр (мм):	10, 12, 14, 16, 19, 22, 29

См. дополнительную информацию

Уплотнительные шайбы	27
----------------------	----

7 Разрешения и механические характеристики

См. дополнительную информацию

Разрешительная документация	11
-----------------------------	----

8 Сопутствующие продажи

Дополнительные изделия к основным креплениям

Крепеж для соединений внахлестку
Герметизирующая лента, проходные элементы
Биты, сверла, инструменты и т. д.


Разрешительная документация

ETA - Европейское техническое свидетельство

Сертификат ETA представляют собой свидетельство технической пригодности строительной продукции в соответствии с Директивой по строительной продукции (CPD) стран-членов ЕС. Сертификат ETA выдается на строительную продукцию, на которую не распространяется гармонизированный стандарт ЕС для данной области применения.

Выдача такого сертификата позволяет производителю продукта использовать CE маркировку на строительной продукции и предоставляет свободный доступ для всех стран-участниц на европейском рынке.

Обзор европейских технических свидетельств


ETA-05/0011	Винты по бетону для использования в бетоне	
ETA-10/0198	Крепежные винты металлических элементов и обшивки	
ETA-11/0191	Самонарезающие винты poput®	
ETA-13/0183	Винты крепления для сэндвич-панели	
ETA-13/0255	Вытяжные заклепки	
ETA-15/0784	Анкера для использования в бетоне с трещинами и без трещин	

AbZ - Национальное техническое свидетельство

Национальные технические свидетельства являются наиболее распространенной формой национального подтверждения пригодности использования строительной продукции. Немецкий институт строительных технологий начал выдавать их

еще в 1968 году. AbZ регулирует те свойства строительной продукции, значение которых подлежат регулированию, а также определяет области использования и другие аспекты, такие как подтверждение соответствия.

Обзор национальных технических свидетельств

Z-14.4-776	Винты для соединения стальных элементов в стальных многоярусных складских конструкциях	
------------	--	---

Срок службы и ограниченная гарантия

Для того, чтобы вывести на рынок продукт с CE маркировкой, требуется сертификат ETA для конкретного продукта в нашей области применения кровли и стеновых ограждающих конструкций. В ETA определяются геометрические и механические характеристики продукта. В дополнение к данным для статического расчета также определяется область применения крепежа. Европейская организация, по Технической Оценке, (EOTA), определила минимальный срок службы крепежа. Это зависит от ожидаемого срока службы всей конструкции и типа крепежа.

Работы в области кровли и стеновых ограждений конструкций обычно относятся к средней и стандартной категориям. В разделе «Кровля и стеновые ограждения» мы в основном говорим о крепеже, которые можно отремонтировать или заменить с дополнительными усилиями. Если они не могут быть отремонтированы или заменены «легко» или «с увеличенными усилиями», то мы говорим о категории изделий с длительным сроком службы.

Руководство 002 EOTA (Европейская Организация, по технической оценке) - Допущение о сроке службы (1999)

Предполагаемый срок службы (лет)		Срок службы строительных изделий, допускаемый в ETAG, ETA и hEN (лет)		
Категория	Лет	Категория		Срок ²
Определяется разработчиком спецификаций		Ремонтируемый или легко заменяемый	Ремонтируемый или заменяемый с дополнительными усилиями	
Короткий	10	10	10	10
Средний	25	10	25	25
Стандартный	50	10	25	50
Длительный	100	10	25	100

Общая информация: Согласно Директиве по строительной продукции «продукция должна быть пригодна для строительных работ, которые (в целом и в своих отдельных частях) пригодны для использования по назначению с учетом экономии, и в этой связи удовлетворяют следующим основным требованиям, когда работы регулируются положениями, содержащими такие требования. Такие требования при нормальном техническом обслуживании должны выполняться в течение экономически разумного срока службы».

Декларация срока службы, предоставляемая компанией SFS (WLD)

Компания SFS обеспечивает проектировщиков и разработчиков надлежащими спецификациями на соответствующий крепеж и предоставляет соответствующую декларацию WLD в зависимости от категории крепежа и области его применения. Длительность срока службы определяется разработчиком спецификаций. Категория крепежа может быть выбрана из приведенной выше таблицы в руководстве EOTA 002. Что отражается в значении ожидаемого срока службы соответствующего крепежа. SFS WLD декларации, доступные по запросу, демонстрируют длительный срок службы крепежа SFS элементов от 25 до 50 лет.

Декларация об ограниченной гарантии, предоставляемое SFS (LWD)

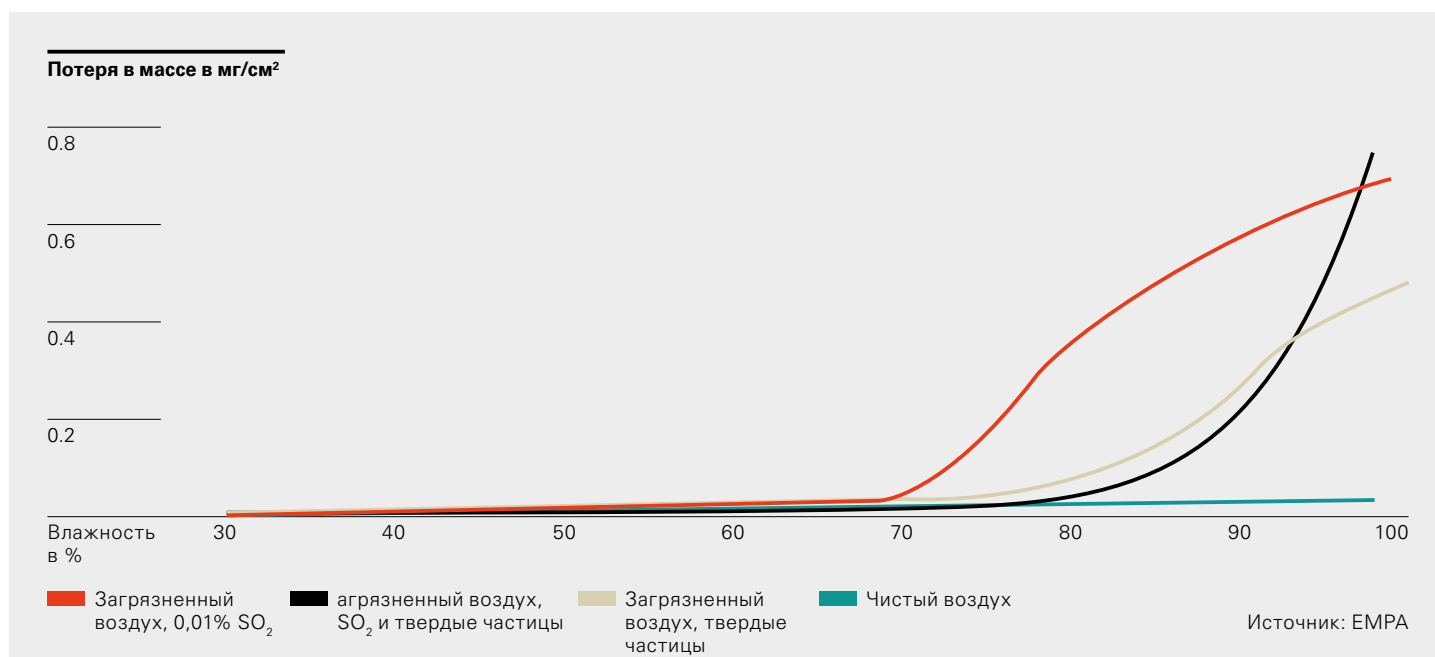
В области устройства кровли и стенового ограждения не существует стандарта, который регулировал бы разнообразие типов крепежа и поверхностей, SFS в «Кровле и стеновых ограждениях» определила унифицированный гарантийный срок для всех крепежных элементов, производимых SFS в линейке RC. Благодаря многолетнему опыту в области производства крепежных изделий SFS может предложить самые длительные гарантийные сроки в области кровли и стеновых ограждений. Ознакомившись с SFS-LWD декларацией, заказчик получает сведения о том, какой гарантийный период действует в каждом типе окружающей среды. LWD декларации доступны для глобальной линейки RC крепежа, которая охватывает стандартные сферы применения в окружающей среде. В качестве дополнительной услуги, добавляющей ценность, можно запросить LWD декларацию для конкретного проекта. В случае необходимости дополнительная информация о проекте направляется в штаб-квартиру SFS, при этом заполняется соответствующая форма. SFS изучит форму и предоставит максимально возможное кол-во LWD деклараций на каждый продукт, запрошенный в форме. По сравнению с документом о сроке службы, декларация об ограниченной гарантии (LWD) действительна только для партнеров, имеющих договор с SFS, и вступает в силу с даты покупки.

Причины коррозии и контактная коррозия

Коррозия — это необратимое повреждение живого материала в результате химической или электрохимической реакции. Атомы металлического железа, которые находятся в высокоэнергетическом состоянии, стремятся к низкоэнергетическому состоянию, что приводит к образованию ржавчины. Это означает, что возникнет коррозия, если не предпринимать никаких действий по ее предотвращению. При правильном проектировании и правильном выборе материалов мы можем внести значительный вклад в борьбу с коррозией.

Существует повышенный риск образования коррозии из-за относительной влажности более 70% и температуры выше 60 °С. Точно так же загрязненный воздух в окружающей среде отрицательно влияет на защиту от коррозии. Если воздух также содержит соль или диоксид серы, существует повышенный риск образования коррозии. В таких особых зонах, как бассейны или туннели, необходимо уделять больше внимания выбору соответствующего крепежа.

Внешние условия и среда, которые ускоряют процесс образования коррозии



Контактная коррозия

Материал прикрепляемой детали или подконструкции	Материал крепежа			
	Углеродистая сталь	Аустенитная нержавеющая сталь		
	T	A2	A4	R5*
Оцинкованная сталь	R	R	R	R
Алюминиевый сплав	N	R	R	R
Нержавеющая сталь	N	R	R	R

R рекомендуется, N не пригоден для этой цели

*Внутренний код, предложенный SFS, который относится к классу коррозионной стойкости V (CRC), согласно EUROCODE3

В таблице указан материал прикрепляемой детали и подконструкции, а также пригодность материала крепежа для использования в атмосферных условиях.

Испытания на коррозионную устойчивость и влияние на окружающую среду

Современное состояние дел

Благодаря усилиям по повышению уровня чистоты воздуха содержание диоксида серы SO_2 в воздухе с 1987 года снизилось более чем на 90%. По этой причине применение теста в солевом тумане в RC линейке стало более важным, чем проведение теста Кестерниха, в котором упор делается на определение содержания диоксида серы.

По этой причине, SFS покрытия разработаны для проведения современных испытаний на коррозионную стойкость, в форме испытания в солевом тумане в соответствии с EN ISO 9227.

Полученные результаты испытаний не могут служить ориентиром для определения коррозионной стойкости тестируемых защитных покрытий во всех средах. Поэтому, нельзя сопоставлять результаты испытания Кестерниха и результаты испытания в солевом тумане. Важно выделить те аспекты, которые соответствуют современному уровню технологии, чтобы понять влияние текущей атмосферы на коррозионную стойкость. За последние годы содержание SO_2 в атмосфере значительно снизилось.

Испытание в солевом тумане

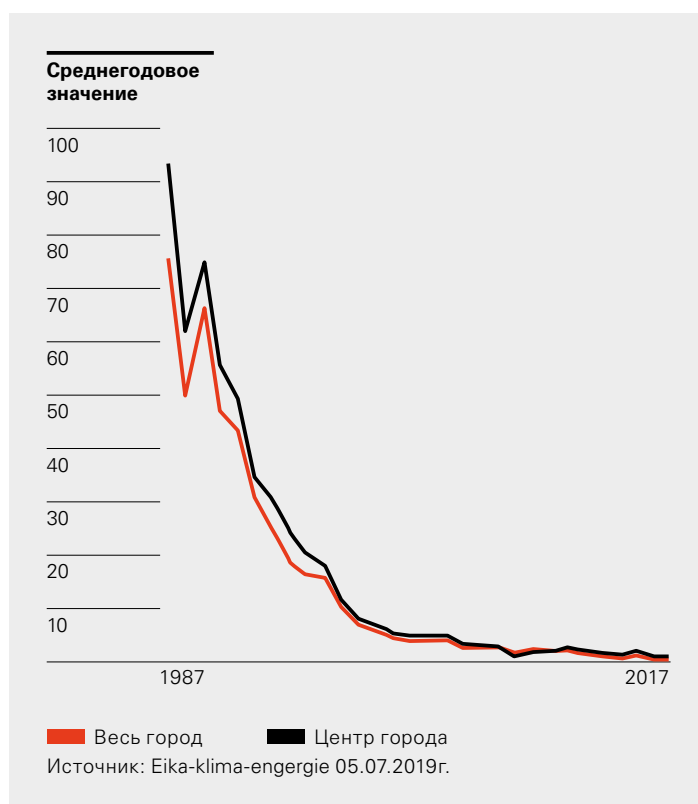
Выписка из стандарта EN ISO 9227

Испытания в солевом тумане обычно подходят в качестве испытания коррозионной защиты для быстрого определения отсутствия целостности, пор и повреждений органических и неорганических покрытий. Кроме того, в целях контроля качества можно проводить сравнение между образцами с одинаковым покрытием.

Изменение концентрации диоксида серы в воздухе в $\text{мкг}/\text{м}^3$

Пример: город Берлин.

Снижение концентрации SO_2 на 96% - загрязнение практически полностью исчезло.



Тест Кестерниха

Выписка из стандарта EN ISO 6988

Влажный воздух, содержащий диоксид серы, быстро вызывает видимую коррозию многих металлов в форме, напоминающей ту, которая имеет место в промышленных условиях. Поэтому, такая испытательная среда, хорошо подходит для обнаружения пор или других слабых элементов защитных покрытий и недостатков коррозионной стойкости, связанных с отклонениями в составе сплава или несоответствующей обработкой. Результаты, полученные в ходе испытаний, не следует рассматривать как прямое указание на коррозионную стойкость испытываемых материалов во всех средах.

Рекомендуемые крепежные материалы

Соответствует категориям воздействия EN 12944-2

Категория коррозионной активности	C1 Очень низкая	C2 Низкая	C3 Средняя	C4 Высокая	C5-I Очень высокая (Индустриальная)	C5-M Очень высокая (Морская)	Бассейны и химические производства
<ul style="list-style-type: none"> Примеры типичных условий умеренного климата (только для информации) 	<ul style="list-style-type: none"> Внутри помещения Отапливаемые здания с чистой окружающей средой 	<ul style="list-style-type: none"> Сельские районы Низкий уровень загрязнения Неотапливаемые здания, в которых может образовываться конденсат 	<ul style="list-style-type: none"> Городские и промышленные районы Умеренное загрязнение Прибрежная зона со слабой засоленностью Производственные помещения с высокой влажностью и незначительным загрязнением воздуха 	<ul style="list-style-type: none"> Промышленные и прибрежные зоны с умеренной засоленностью 	<ul style="list-style-type: none"> Промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой Постоянная конденсация и сильное загрязнение 	<ul style="list-style-type: none"> Прибрежные и морские районы с высокой засоленностью 	<ul style="list-style-type: none"> В бассейнах и на некоторых предприятиях химической обработки Крепежные детали с проницаемостью v_{SI} или ниже, подверженные воздействию паров хлора
R5* Срок службы (ETA)	S >25	S >25	S >25	S >25	R 25	R 25	R Требуется консультация с экспертом
A4 Срок службы (ETA)	S >25	S >25	R >25	R 25	R 25	R Требуется консультация с экспертом	N —
A2 Срок службы (ETA)	S >25	R >25	R 25	A Требуется консультация с экспертом	A Требуется консультация с экспертом	N —	N —
T Срок службы (ETA)	R 25	A Требуется консультация с экспертом	A Требуется консультация с экспертом	N —	N —	N —	N —

S Пригоден для этой цели, но не экономически выгодный, **R** рекомендуется, **A** требуется разрешение, **N** не пригоден для этой цели

*Внутренний код, предложенный SFS, который относится к классу коррозионной стойкости V (CRC), согласно EUROCODE3.

В данной таблице представлен средний срок службы для типичных сфер применения. Окончательное решение о выборе необходимого материала крепежа принимает заказчик. SFS не несет ответственность за пригодность использования продукта для конкретного вида применения, даже если была предоставлена информация об условиях применения.

Изделия по виду применения

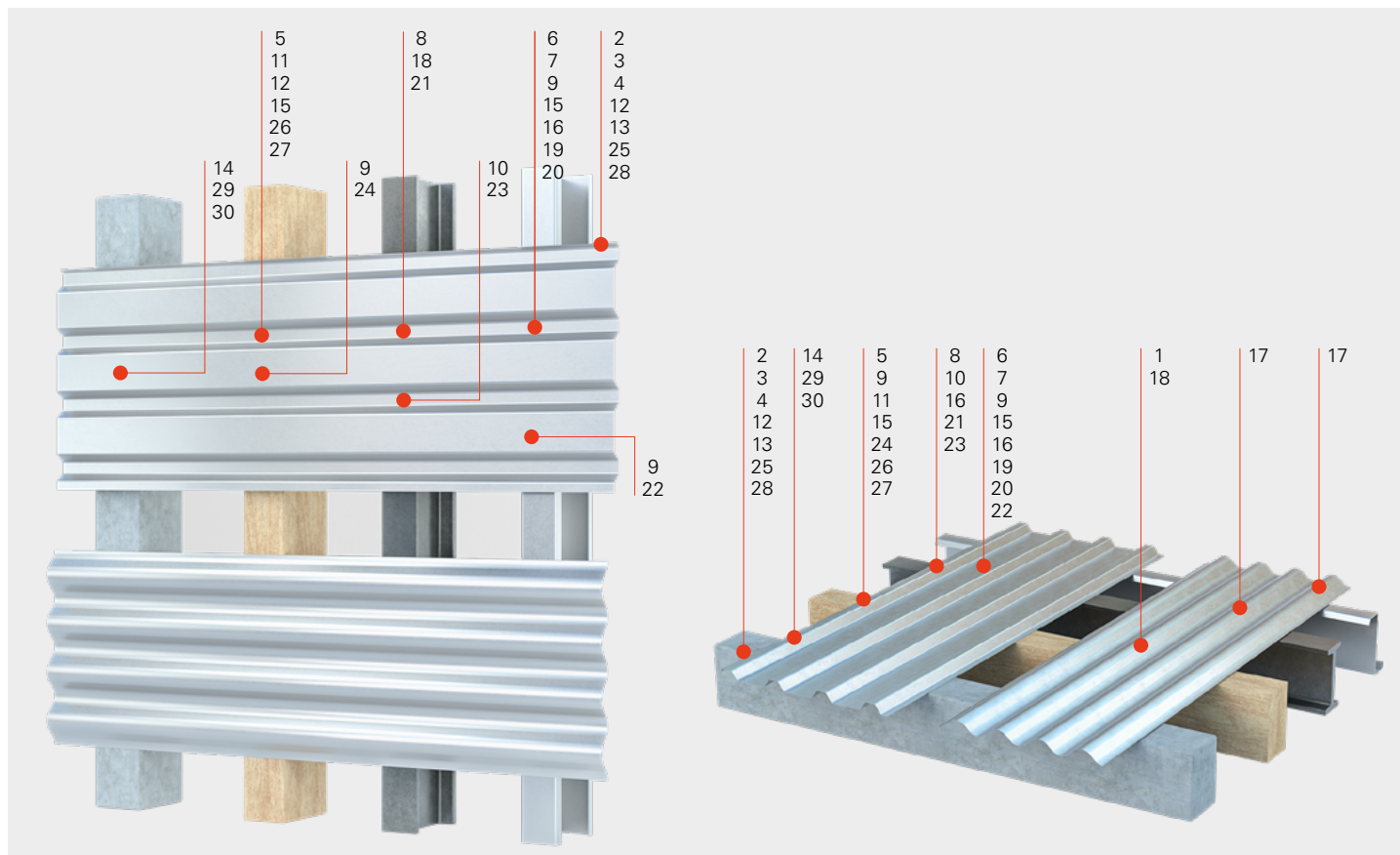
Стр.	Тип	Материал					Однослойная обшивка	Двухслойная обшивка	Линейный профиль	Фальцевая кровля									
		A2	A4	R5	T	A													
36	CXLW-4.8						S	W	S										
38	MMS-A4									C				C					
40	MXC-7.5							C											
44	SCFW-S-6.5							W											
46	SDC2-S-5.5												S						
48	SDC3-S-5.5											S	P						
50	SL2-S-4.8						S		S			S							
52	SL2-S-5.5						S		S			S							
54	SL2-S-6.3						S		S			S							
56	SL3/2-5-S-6.0															S	P		
58	SLG-S-4.8						S		S			S							
60	SLG-S-6.5																		
62	SW2-S-4.8							W				W							
64	SX3-6.0						S	P		S	P		S	P					
66	SX5-5.5							P		P			P						
68	SX5-D10-5.5																		
70	SX14-5.5							B		B			B						
72	SX14-D10-5.5																		
74	SXC5-6.3							P	W	P		W							
78	SXC16-5.8							B											
82	SXK2-6.0																	S	
84	SXW-6.5							W				W					W		
86	TDA-S-6.5						S		W	S		W	S				W		
90	TDB-S-6.3							P	B		P	B		P	B				
94	TDC-S-7.1																		
96	CDM-4.8								S			S				S			
98	MDC-7.5							C											
102	MMS-plus-7.5/10/12										C/M			C/M					
106	nonut®																		
108	SC5-5.5																		
110	SCF-6.3							P	B										
112	SCFW-6.5								W										
114	SD3-5.5						S	P		S	P		S	P					
116	SD3-D10-5.5																		
118	SD6-5.5							P		P			P						
120	SD6-H15-5.5									P			P				P		
122	SD14-5.5							B		B			B						
124	SD14-D10-5.5																		
126	SD14-H15-5.5									B			B				B		
128	SDRT2-5.5											S	P						
130	SDT5-5.5							P		P									
134	SDT14-5.5								B										
138	SDTW-6.5							W				W							
140	SL2-4.8								S			S				S			
142	SL2-H15-6.3								S			S			S				
144	SL2-T-4.8						S			S			S						
146	SL3-H15-6.3									P			P			P			
148	SLG-T-4.8						S			S			S						
150	SW-T-4.8							W				W							
152	SW2-T-D10-5.5																		
154	SW3-T-6.5							W				W							
156	TI-6.3							C				C				C			
158	BULB-TITE®															S	P	B	

S = Листы, P = Профили, B = Балки, C = Бетон, M = Каменная кладка, W = Древесина/Лесоматериал

Стр.	Тип	Материал					Сэндвич-панели	Кровельные панели с однослойной обшивкой	Нащельники	Конструкционные соединения										
		A2	A4	R5	T	A														
36	CXLW-4.8						S			S										
38	MMS-A4																			C
40	MXC-7.5								C											
44	SCFW-S-6.5																			
46	SDC2-S-5.5																			
48	SDC3-S-5.5																			
50	SL2-S-4.8						S												S	
52	SL2-S-5.5						S												S	
54	SL2-S-6.3						S												S	
56	SL3/2-5-S-6.0						S													
58	SLG-S-4.8						S												S	
60	SLG-S-6.5						S													
62	SW2-S-4.8																			
64	SX3-6.0																			
66	SX5-5.5																			
68	SX5-D10-5.5								P											
70	SX14-5.5																			
72	SX14-D10-5.5									B										
74	SXC5-6.3							P		W										
78	SXC16-5.8								B											
82	SXK2-6.0																			
84	SXW-6.5																			
86	TDA-S-6.5						S			W										
90	TDB-S-6.3							P	B											
94	TDC-S-7.1																			
96	CDM-4.8																			
98	MDC-7.5								C											
102	MMS-plus-7.5/10/12																			C/M
106	nonut®																	S	P	B
108	SC5-5.5																		P	
110	SCF-6.3																			
112	SCFW-6.5																			
114	SD3-5.5																			
116	SD3-D10-5.5									P										
118	SD6-5.5																			
120	SD6-H15-5.5																			
122	SD14-5.5																			
124	SD14-D10-5.5									B										
126	SD14-H15-5.5																			
128	SDRT2-5.5																			
130	SDT5-5.5							P												
134	SDT14-5.5								B											
138	SDTW-6.5									W										
140	SL2-4.8																			
142	SL2-H15-6.3																			
144	SL2-T-4.8						S												S	
146	SL3-H15-6.3																			
148	SLG-T-4.8						S												S	
150	SW-T-4.8																			
152	SW2-T-D10-5.5										W									
154	SW3-T-6.5																			
156	TI-6.3								C											C
158	BULB-TITE®						S	P	B										S	

S = Листы, P = Профили, B = Балки, C = Бетон, M = Каменная кладка, W = Древесина/Лесоматериал

Однослойная обшивка



Самосверляющий винт		Стр.	●	Винт со сверлом FastTip		Стр.	●	Самонарезающий винт		Стр.	●	Заклепки		Стр.	●
A2	SCFW-S-6.5	44	1	A2	CXLW-4.8	36	12	A4	MXC-7.5	40	14				
A2	SL2-S-4.8	50	2	A2	SLG-S-4.8	58	13	A2	TDA-S-6.5	86	15				
A2	A4 SL2-S-5.5	52	3	T	SLG-T-4.8	148	28	A2	A4 TDB-S-6.3	90	16				
A2	SL2-S-6.3	54	4					T	MDC-7.5	98	29				
A2	SW2-S-4.8	62	5					T	TI-6.3	156	30				
A2	A4 SX3-6.0	64	6												
A2	A4 SX5-5.5	66	7												
A2	A4 SX14-5.5	70	8												
A2	A4 SXC5-6.3	74	9												
A2	A4 SXC16-5.8	78	10												
A2	SXW-6.5	84	11												
T	SCF-6.3	110	17												
T	SCFW-6.5	112	18												
T	SD3-5.5	114	19												
T	SD6-5.5	118	20												
T	SD14-5.5	122	21												
T	SDT5-5.5	130	22												
T	SDT14-5.5	134	23												
T	SDTW-6.5	138	24												
T	SL2-T-4.8	144	25												
T	SW-T-4.8	150	26												
T	SW3-T-6.5	154	27												

A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2

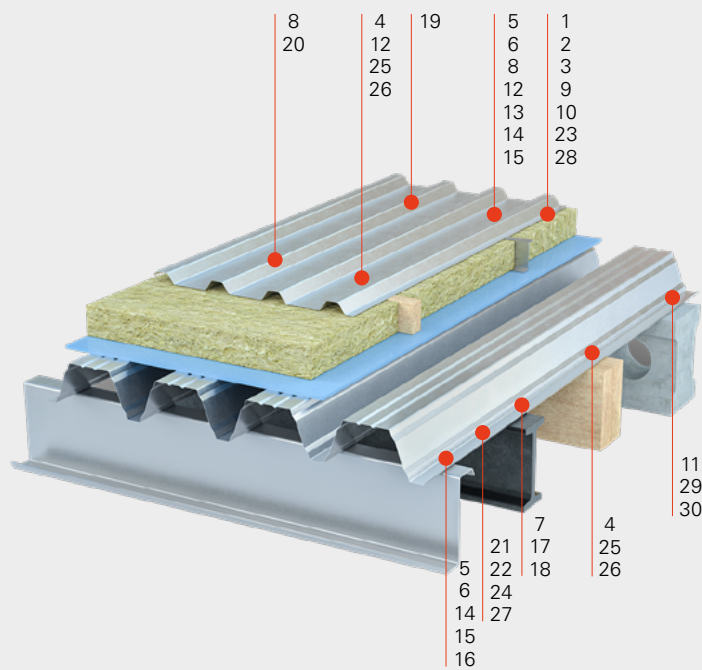
A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4

R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5

T Углеродистая сталь

A Алюминий

Двухслойная обшивка



Самосверляющий винт		Стр.	●	Винт со сверлом FastTip		Стр.	●	Самонарезающий винт		Стр.	●	Заклепки		Стр.	●
A2	SL2-S-4.8	50	1	A2	CXLW-4.8	36	9	A4	MMS-7.5/10/12	38	11				
A2	A4 SL2-S-5.5	52	2	A2	SLG-S-4.8	58	10	A2	TDA-S-6.5	86	12				
	A2 SL2-S-6.3	54	3	T	CDM-4.8	96	27	A2/A4	TDB-S-6.3	90	13				
	A2 SW2-S-4.8	62	4	T	SLG-T-4.8	148	28	T	MMS-plus-7.5/10/12	102	29				
A2	A4 SX3-6.0	64	5					T	TI-6.3	156	30				
A2	A4 SX5-5.5	66	6												
A2	A4 SX14-5.5	70	7												
A2	A4 SXC5-6.3	74	8												
	T SD3-5.5	114	14												
	T SD6-5.5	118	15												
	T SD6-H15-5.5	120	16												
	T SD14-5.5	122	17												
	T SD14-H15-5.5	126	18												
	T SDT5-5.5	130	19												
	T SDTW-6.5	138	20												
	T SL2-4.8	140	21												
	T SL2-H15-6.3	142	22												
	T SL2-T-4.8	144	23												
	T SL3-H15-6.3	146	24												
	T SW-T-4.8	150	25												
	T SW3-T-6.5	154	26												

A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2

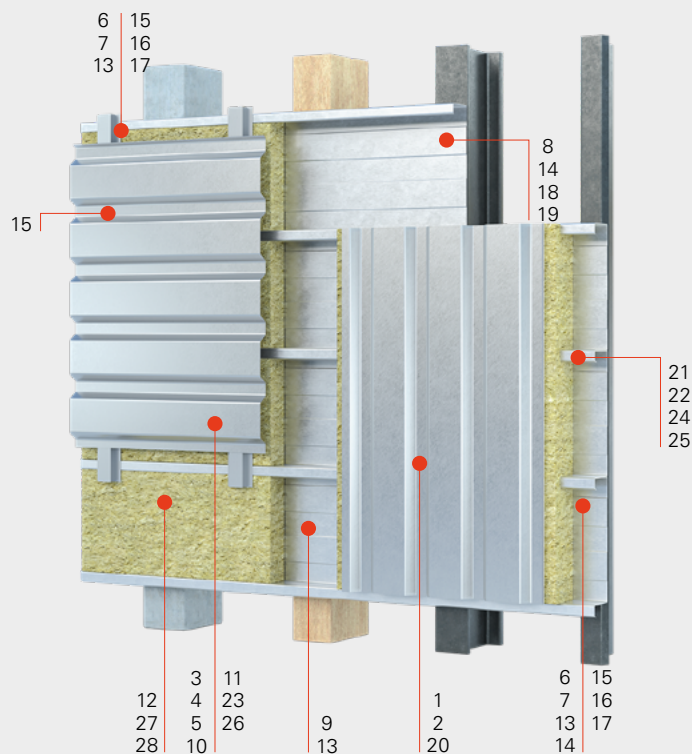
A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4

R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5

T Углеродистая сталь

A Алюминий

Линейный профиль



Самосверлящий винт		Стр.	●	Винт со сверлом FastTip		Стр.	●	Самонарезающий винт		Стр.	●	Заклепки		Стр.	●
A2	SDC2-S-5.5	46	1	A2	CXLW-4.8	36	10	A4	MMS-7.5/10/12	38	12				
A2	SDC3-S-5.5	48	2	A2	SLG-S-4.8	58	11	A2/A4	TDA-S-6.5	86	13				
A2	SL2-S-4.8	50	3	T	CDM-4.8	96	25	A2/A4	TDB-S-6.3	90	14				
A4	SL2-S-5.5	52	4	T	SLG-T-4.8	148	26	T	MMS-plus-7.5/10/12	102	27				
A2	SL2-S-6.3	54	5					T	TI-6.3	156	28				
A2/A4	SX3-6.0	64	6												
A2/A4	SX5-5.5	66	7												
A2/A4	SX14-5.5	70	8												
A2	SXW-6.5	84	9												
T	SD3-5.5	114	15												
T	SD6-5.5	118	16												
T	SD6-H15-5.5	120	17												
T	SD14-5.5	122	18												
T	SD14-H15-5.5	126	19												
T	SDRT2-5.5	128	20												
T	SL2-4.8	140	21												
T	SL2-H15-6.3	142	22												
T	SL2-T-4.8	144	23												
T	SL3-H15-6.3	146	24												

A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2

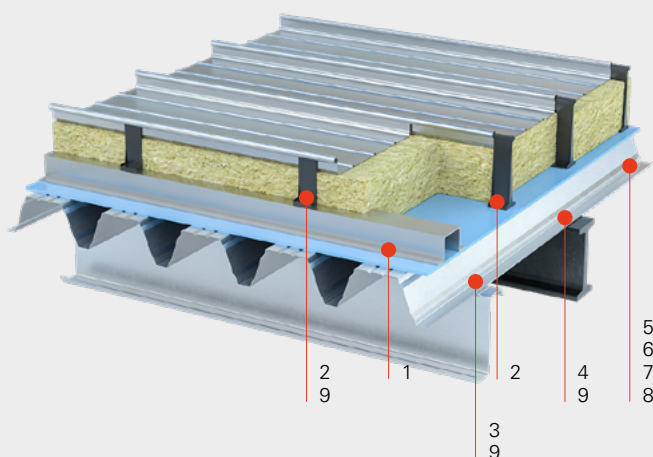
A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4

R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5

T Углеродистая сталь

A Алюминий

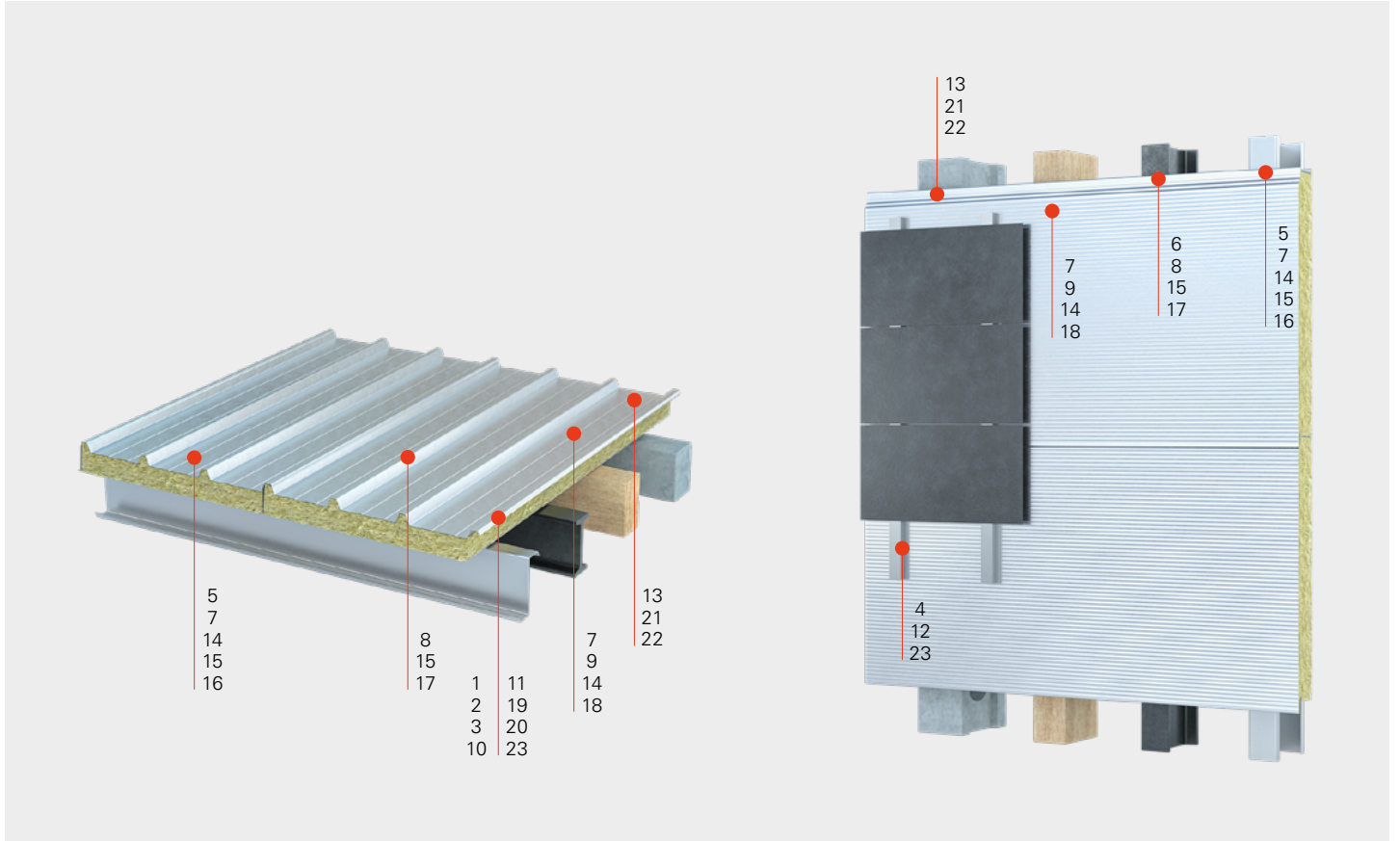
Фальцевая кровля



Самосверлящий винт	Стр.	●	Винт со сверлом FastTip	Стр.	●	Самонарезающий винт	Стр.	●	Заклепки	Стр.	●
A2/A4 SL3/2-5-S-6.0	56	1	T CDM-4.8	96	8				A BULB-TITE®	158	9
A2 SXX2-6.0	82	2									
T SD6-H15-5.5	120	3									
T SD14-H15-5.5	126	4									
T SL2-4.8	140	5									
T SL2-H15-6.3	142	6									
T SL3-H15-6.3	146	7									

A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2
 A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4
 R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5
 T Углеродистая сталь
 A Алюминий

Сэндвич-панели



Самосверляющий винт	Стр.		Винт со сверлом FastTip	Стр.		Самонарезающий винт	Стр.		Заклепки	Стр.	
A2 SL2-S-4.8	50	1	A2 CXLW-4.8	36	10	A4 MXC-7.5	40	13	A BULB-TITE®	158	23
A2 A4 SL2-S-5.5	52	2	A2 SLG-S-4.8	58	11	A2 TDA-S-6.5	86	14			
A2 SL2-S-6.3	54	3	A2 SLG-S-6.5	60	12	A2 A4 TDB-S-6.3	90	15			
A2 A4 SL3/2-5-S-6.0	56	4	T SLG-T-4.8	148	20	T MDC-7.5	98	21			
A2 A4 SX5-5.5	66	5				T TI-6.3	156	22			
A2 A4 SX14-5.5	70	6									
A2 A4 SXC5-6.3	74	7									
A2 A4 SXC16-5.8	78	8									
A2 SXW-6.5	84	9									
T SDT5-5.5	130	16									
T SDT14-5.5	134	17									
T SDTW-6.5	138	18									
T SL2-T-4.8	144	19									

A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2

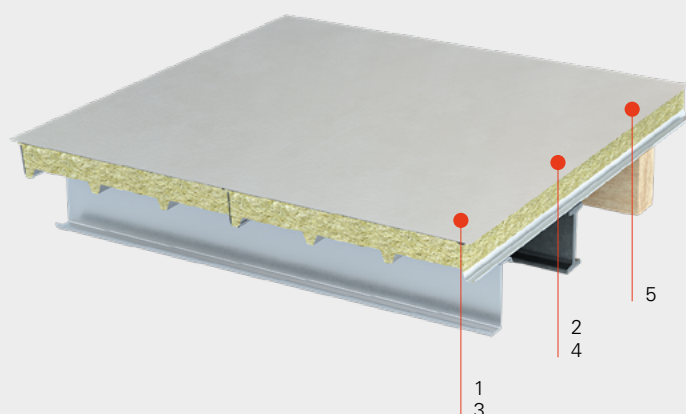
A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4

R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5

T Углеродистая сталь

A Алюминий

Кровельные панели с однослойной обшивкой



Самосверляющий винт	Стр.	●	Винт со сверлом FastTip	Стр.	●	Самонарезающий винт	Стр.	●	Заклепки	Стр.	●
A2 SX5-D10-5.5	68	1									
A2 SX14-D10-5.5	72	2									
T SD3-D10-5.5	116	3									
T SD14-D10-5.5	124	4									
T SW2-T-D10-5.5	152	5									

A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2

A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4

R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5

T Углеродистая сталь

A Алюминий

Нащельники



Самосверлящий винт	Стр.	●	Винт со сверлом FastTip	Стр.	●	Самонарезающий винт	Стр.	●	Заклепки	Стр.	●
A2 SL2-S-4.8	50	1	A2 CXLW-4.8	36	4				A BULB-TITE®	158	8
A2/A4 SL2-S-5.5	52	2	A2 SLG-S-4.8	58	5						
A2 SL2-S-6.3	54	3	T SLG-T-4.8	148	7						
T SL2-T-4.8	144	6									

A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2

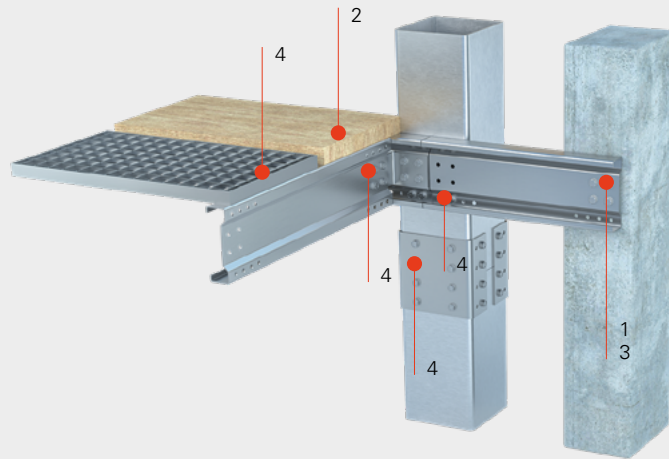
A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4

R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5

T Углеродистая сталь

A Алюминий

Конструктивное соединение



Самосверлящий винт		Стр.	●	Винт со сверлом FastTip		Стр.	●	Самонарезающий винт		Стр.	●	Заклепки		Стр.	●
T	SC5-5.5	108	2					A4	MMS-7.5/10/12	38	1				
								T	MMS-plus-7.5/10/12	102	3				
								T	nonut®	106	4				

- A2 Аустенитная нержавеющая сталь A2
- A4 Аустенитная нержавеющая сталь A4
- R5 Аустенитная нержавеющая сталь R5
- T Углеродистая сталь
- A Алюминий

Инструкции по установке

Общая информация

- Обычно самосверлящие винты устанавливаются со скоростью 1200-2000 об/мин.
- Рекомендуемое усилие сверления для самосверлящего винта: 200-300 Н
- Используйте чистый инструмент, который точно подходит для установки окрашенных винтов.

Использование ударного инструмента

- Допускается только в сочетании с головкой SFS SOK-IT® для крепежа диаметром 4,8-6,3 мм.

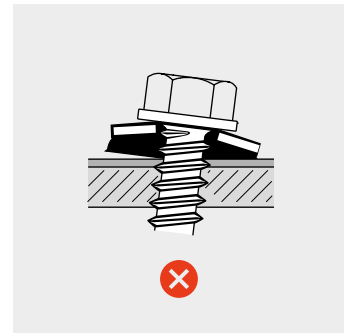
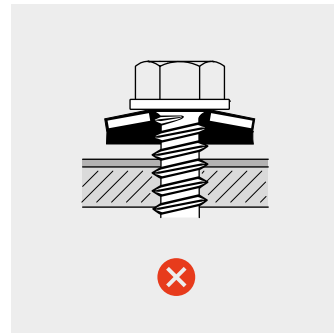
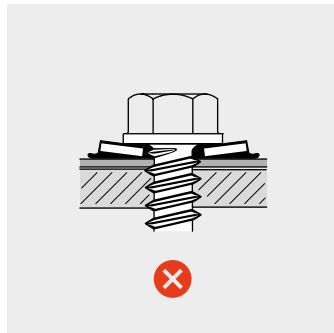
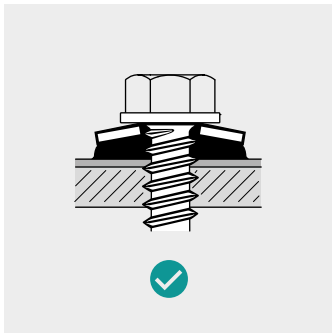
Установка крепежа без шайбы

- Допускается использование ударного инструмента только в сочетании с головкой SFS SOK-IT®.
- Максимальный момент затяжки ~ 8 Нм

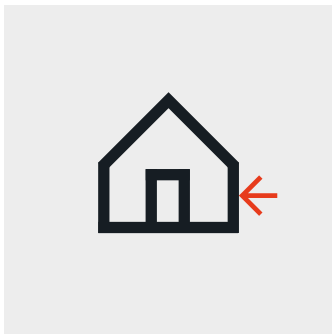
Установка самонарезающих винтов (TDA-S, TDB-S) согласно EN 1090-4: 2018

- Глубина вхождения самонарезающего винта должна быть равна толщине компонента II, если толщина компонента II ≤ 6 мм
- Глубина вхождения самонарезающего винта должно быть не менее 6 мм, если толщина компонента II ≥ 6 мм.
- ПРИМЕЧАНИЕ: важна только несущая часть винта.

Правильная установка шайбы

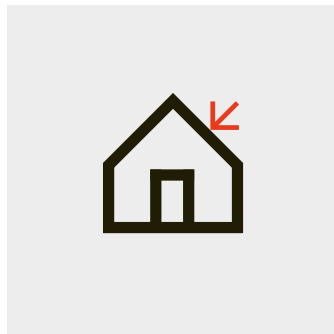


Крепеж с уплотнительной шайбой можно правильно установить только с помощью инструмента, оснащенного определителем глубины. Монтаж с помощью определителя глубины обеспечивает одинаковую глубину установки полностью всего крепежа.



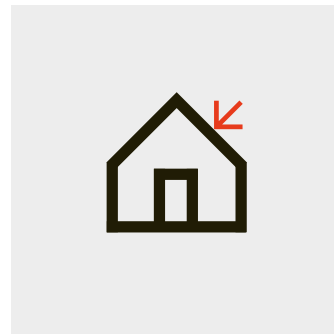
Стеновое ограждение

Первостепенная фиксация ≥ 16 мм
Второстепенная фиксация ≥ 10 мм



Кровля

Первостепенная фиксация ≥ 19 мм
Второстепенная фиксация ≥ 14 мм



Окна на кровле

Первостепенная фиксация 29 мм
Второстепенная фиксация 29 мм

Первостепенная фиксация

Крепеж, который фиксирует профилированный лист, кронштейн или второстепенные элементы к несущей конструкции, например, лист к конструкции или распорку, распорку к конструкции.

Второстепенная фиксация

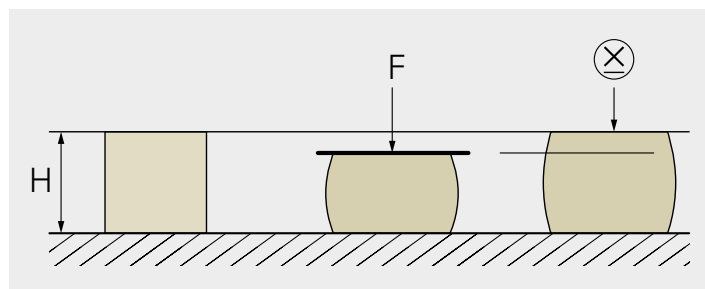
Крепеж, который фиксирует нахлесты профилированных листов друг на друга, но не к несущей конструкции; а также используется для прикрепления облегченных нащельников к профилированным листам.

Качество уплотнительной шайбы

Наши шайбы EPDM уплотняющие виты используются кровли и стеновых ограждений, которые подвергаются атмосферным воздействиям, и гарантируют длительный срок службы уплотнения. Токонепроводящий каучук EPDM основан на эластомере EPDM с армирующими наполнителями и обладает высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и озоностойкостью при длительном сроке службы. Дополнительные характеристики: высокая стойкость к химическому воздействию и термостойкость.

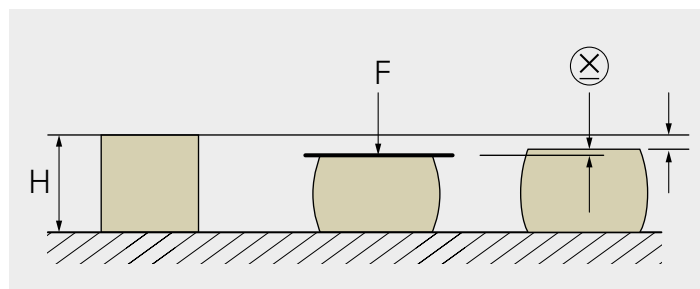
Наше решение

Высокая стойкость к атмосферным воздействиям благодаря высокой эластичности EPDM.

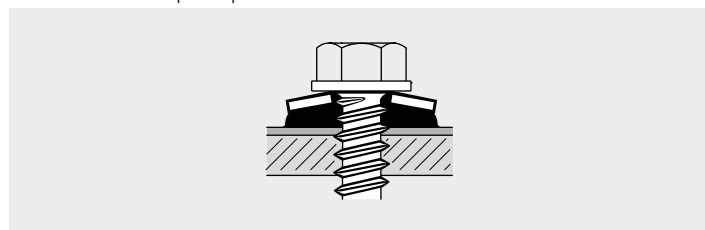


Стандартное решение

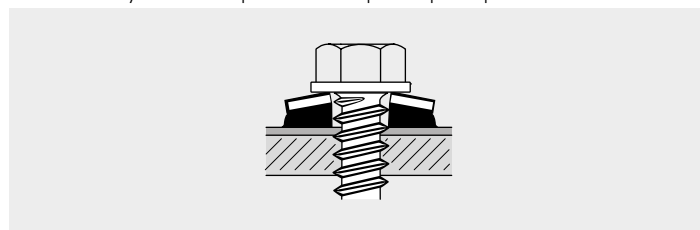
Ограниченная стойкость к атмосферным воздействиям из-за слабой эластичности уплотнительного материала.



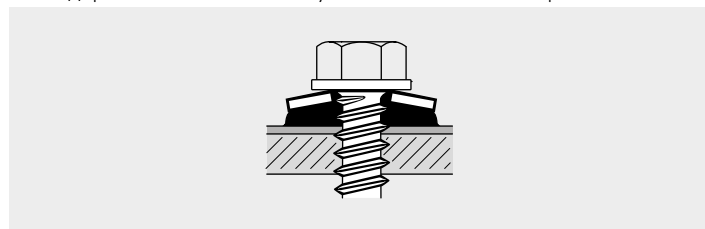
Высокая стойкость к атмосферным воздействиям благодаря соответствующему внутреннему диаметру уплотнительной шайбы и геометрии крепежа.



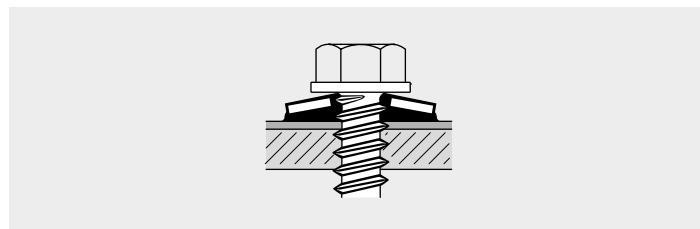
Отсутствие стойкости к атмосферным воздействиям из-за того, что внутренний диаметр уплотнительной шайбы не соответствует геометрических параметров крепежа.



Минимальный риск образования вмятин на наружной обшивке и высокая стойкость к атмосферным воздействиям благодаря толстым и мягким уплотнительным материалам EPDM.

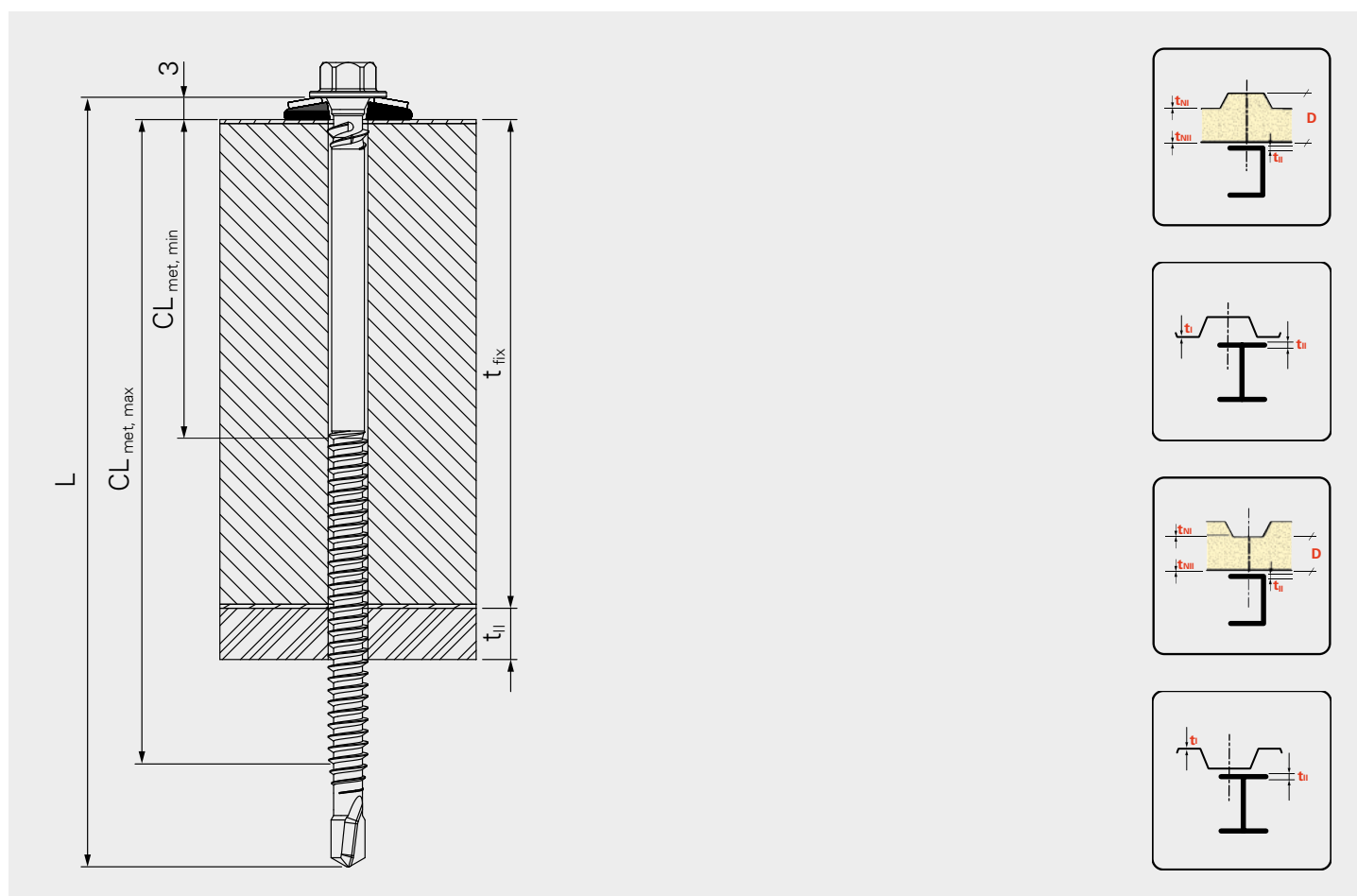


Высокий риск образования вмятин и протечек из-за тонких и твердых уплотнительных материалов.



Металлическая подконструкция

Скрепляемая толщина CL_{met}



Выбор длины крепежного изделия в соответствии с Еврокодом

$t_{II} < 6 \text{ мм}$

Весь компонент t_{II} находится в пределах скрепляемой толщины.

$$CL_{met, min} \leq t_{fix}$$

$$CL_{met, max} \geq t_{fix} + t_{II}$$

$t_{II} \geq 6 \text{ мм}^*$

Минимум 6 мм компонента t_{II} находится в пределах скрепляемой толщины.

$$CL_{met, min} \leq t_{fix}$$

$$CL_{met, max} \geq t_{fix} + 6 \text{ мм}$$

Пояснения и сокращения

CL_{met} Скрепляемая толщина

L Длина крепежного изделия

t_{fix} Σ : t_i , уплотнительной ленты, изоляция и т. д.

t_{NI} Толщина наружной обшивки компонента I (сэндвич-панель)

t_{NII} Толщина внутренней обшивки компонента I (сэндвич-панель)

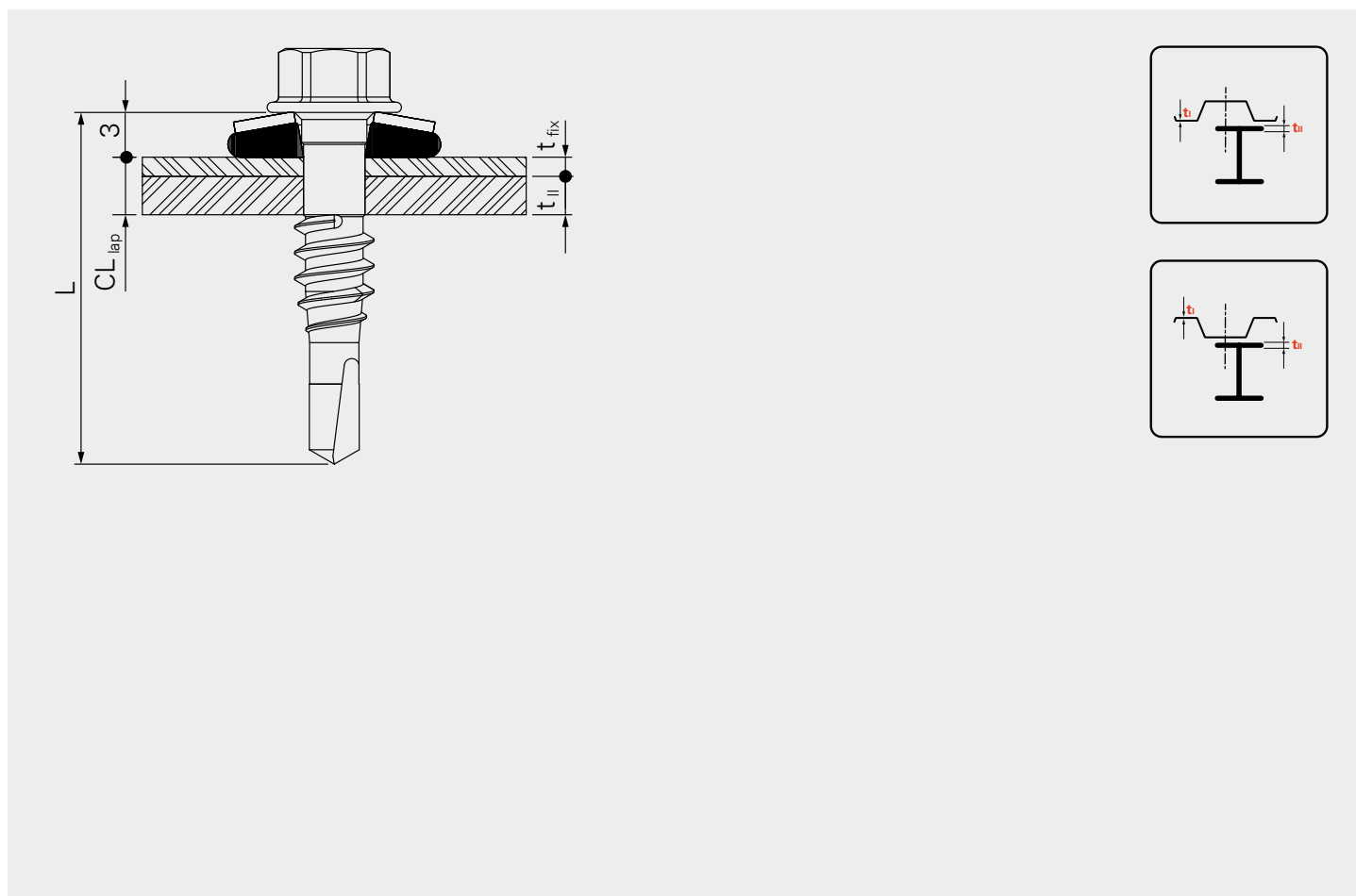
t_i Толщина компонента I

t_{II} Толщина компонента II, изготовленного из металла.

Толщина t_{II} соответствует несущей длине крепежного элемента в компоненте II, если несущая длина крепежного элемента не покрывает всю толщину компонента.

Металлическая подконструкция

Скрепляемая толщина CL_{lap}



Выбор крепежа

$$CL_{lap, min} \leq t_{fix} + t_{II} \leq CL_{lap, max}$$

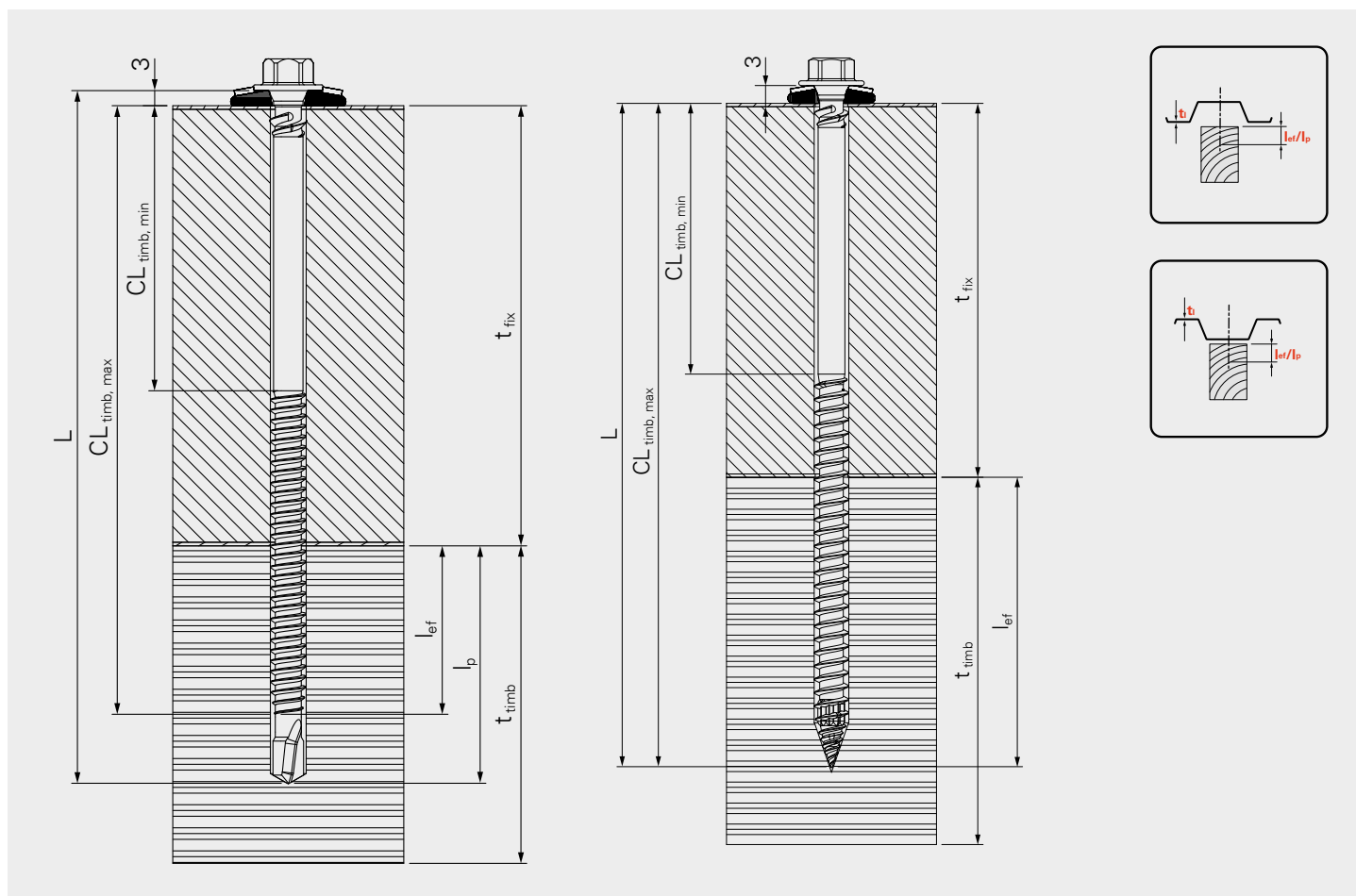
Толщина компонента t_{II} находится в пределах значения скрепления слоев.

Пояснения и сокращения

CL_{met}	Скрепляемая толщина
L	Длина крепежного изделия
t_{fix}	Σ : t_I , уплотнительной ленты, изоляция и т. д.
t_I	Толщина компонента I
t_{II}	Толщина компонента II, изготовленного из металла. Толщина t_{II} соответствует несущей длине крепежного элемента в компоненте II, если несущая длина крепежного элемента не покрывает всю толщину компонента.

Деревянная подконструкция

Скрепляемая толщина CL_{timb}



Выбор крепежа

$$L \leq t_{fix} + t_{timb}$$

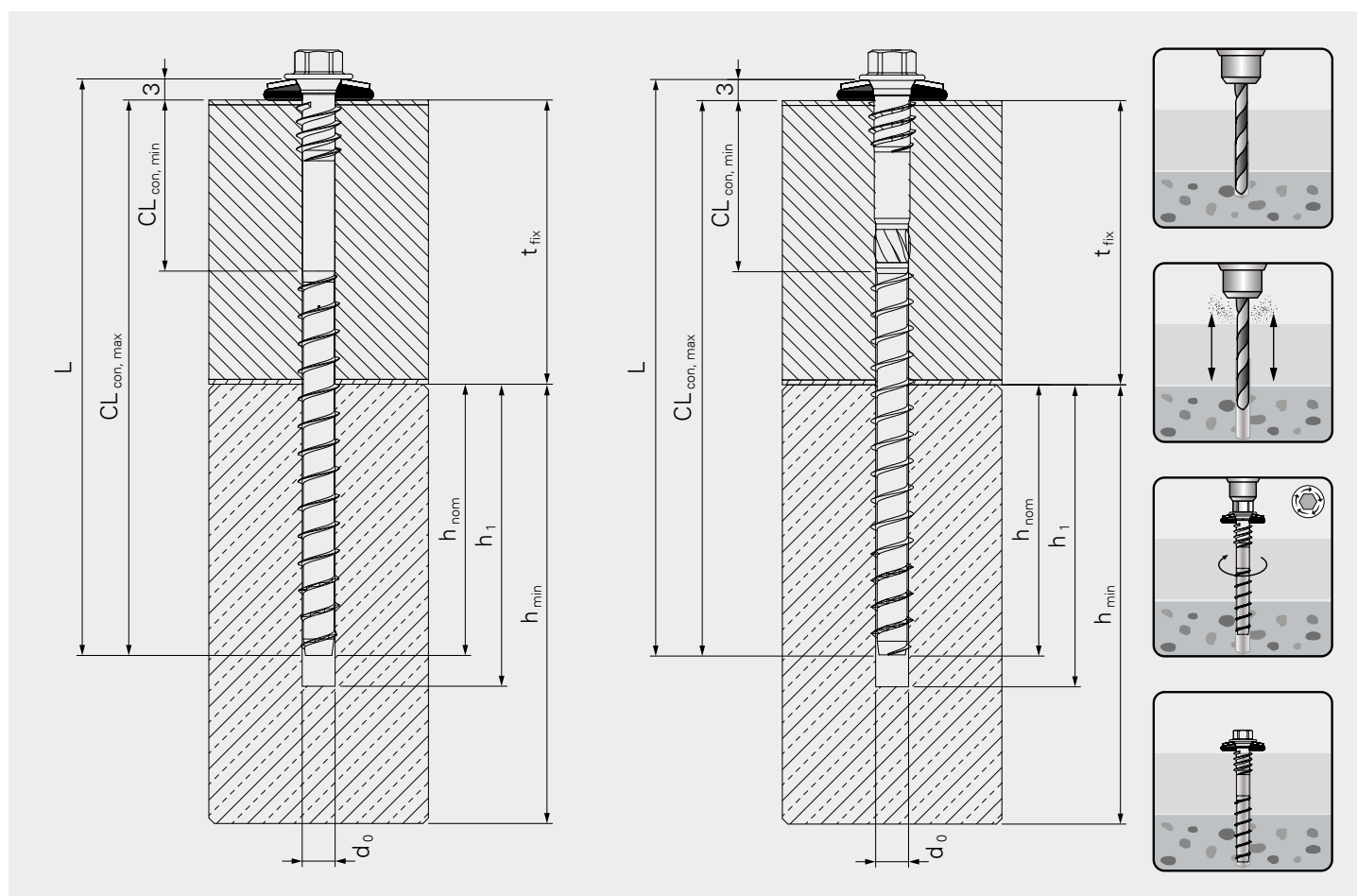
$$CL_{timb, max} \geq t_{fix} + l_{ef}$$

Пояснения и сокращения

- CL_{timb}** Скрепляемая толщина
- L** Длина крепежного изделия
- l_{ef}/l_p** Эффективная глубина анкерки в компонент II из дерева (l_{ef} без самосверлящего наконечника) (l_p с самосверлящим наконечником)
- t_{fix}** Σ : t_i , уплотнительной ленты, изоляция и т. д.
- t_i** Толщина компонента I
- t_{timb}** Толщина деревянной подконструкции

Бетонная опорная конструкция

Скрепляемая толщина CL_{con}



Выбор крепежа

$$CL_{con,max} \geq t_{fix} + h_{nom}$$

$$CL_{con,min} \leq t_{fix}$$

Примечание:
Минимальные требования h_{nom} , h_1 и h_{min} согласно разрешительной документации.

Пояснения и сокращения

- CL** Скрепляемая толщина
- h_{min}** Минимальная толщина бетонной опорной конструкции
- h_{nom}** Номинальная глубина анкера
- h_1** Глубина сверления
- L** Длина крепежного изделия
- t_{fix}** Толщина прикрепляемого элемента

Выходная мощность тангенциального ударного инструмента для использования с MULTI-MONTI®

Диаметр	MDC/МХС		MMS	MMS	MMS	MMS	MMS	MMS	MMS
	≤220	>220	Ø 6	Ø 7,5	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20
Выходная мощность аккумуляторного ударного винтовёрта *	макс. 300 Нм	макс. 450 Нм	около 100 Нм	около 160 Нм	около 250 Нм	около 600 Нм	около 600 Нм	около 600 Нм	около 800 Нм

* Рекомендуемая выходная мощность без гарантии

Расшифровка кодов изделий

S	X	C		5	-	L12	-	S19	-	6,3x80	-	A4	-	M	-	RAL9010
Тип крепежа	Материал крепежа	Конструктивное исполнение крепежа	Спецификация рынка	Мощность сверла		Форма головки		Дополнительные компоненты		Размеры		Качество материала и покрытие поверхности		Совместимость (опция)		Покраска (опция)

Тип крепежного изделия

Самосверлящий винт	Форма сверла	В сталь или дерево	S
	Форма резьбы	В сталь или дерево	C
Самонарезающий винт		В сталь или дерево	T
		В бетон	M

Материал крепежного изделия

Биметаллические элементы	Стандарт	X
	MULTI-MONTI®	MS
Углеродистая сталь, аустенитная нержавеющая сталь, алюминий	Стандарт	D
	MULTI-MONTI®	MS-plus

Варианты конструктивного исполнения крепежного изделия

Самосверлящий винт	Сталь к стали	Стандарт	-
		Сэндвич-панель обрезающая	C
		Сэндвич-панель выступающая	X
		Фиброцемент	F
	Сталь к дереву	Стандарт	W
		Сэндвич-панель	CW
		Фиброцемент	FW
	Нахлест-Зона без резьбы	Обрезанное окончание резьбы	L
		Обрезанное окончание резьбы к стали и/или дерево	LW
		Выступающий конец резьбы	
		-	M
	Соединительная деталь	Двойная резьба	D
	Дерево к стали	Конус под головкой	U
	Прикрепление к стали	Cone underneath head	K

S	X	C		5	-	L12	-	S19	-	6,3x80	-	A4	-	M	-	RAL9010
Тип крепежа	Материал крепежа	Конструктивное исполнение крепежа	Спецификация рынка	Мощность сверла		Форма головки		Дополнительные компоненты		Размеры		Качество материала и покрытие поверхности		Совместимость (опция)		Покраска (опция)

Варианты конструктивного исполнения крепежного изделия

Самонарезающий винт	Сталь к дереву	Стандарт	A
	Сталь к стали	Стандарт	B
		Ремонтное крепежное изделие	C
	Сталь к бетону	Стандарт	-
		Сэндвич-панель	C
	Конструкционное соединение	Стандарт	N
Зона без резьбы		NL	

Спецификация рынка

Франция	Головка Каскинокс	S
	Головка Замак	Z
Центральная и Восточная Европа, Великобритания	Пластиковая головка	P

Мощность сверления

Максимальная глубина сверления, в мм	напр. 5
--------------------------------------	----------------

Скрепляемая толщина (CL)

Максимальная - минимальная, в мм	напр. 35-65
----------------------------------	--------------------

Расшифровка кодов изделий

S	X	C		5	-	L12	-	S19	-	6,3x80	-	A4	-	M	-	RAL9010
Тип крепежа	Материал крепежа	Конструктивное исполнение крепежа	Спецификация рынка	Мощность сверла		Форма головки		Дополнительные компоненты		Размеры		Качество материала и покрытие поверхности		Совместимость (опция)		Покраска (опция)

Форма и тип головки крепежного изделия

Шестигранная головка	Стандарт (напр. размер 8, 13, 16)	-	-
	Низкая головка, высокая	-	LH
	Увеличенный фланец	Ø в мм	H (мм)
Потайная головка	-	Ø в мм	C (мм)
Плоская головка	-	Ø в мм	D (мм)
SFS головка	irius®	Ø в мм	L (мм)
	Головка SXK	-	K10
Квадратная головка	Плоская	-	F

Дополнительные компоненты

Уплотнительная шайба	Аустенитная нержавеющая сталь A2 или A4	Ø в мм	S (мм)
	Алюминий	Ø в мм	A (мм)
	Оцинкованная углеродистая сталь	Ø в мм	T (мм)
Уплотнительный элемент	-	-	BAZ
Отрезанный диск	Нержавеющая сталь A2	Ø в мм	SC (мм)
	Оцинкованная углеродистая сталь	Ø в мм	TC (мм)
Изогнутый диск	Нержавеющая сталь A2	Ø в мм	SV (мм)

Размеры

Диаметр x длина в мм	напр. 6,3x140
----------------------	----------------------

S	X	C		5	-	L12	-	S19	-	6,3x80	-	A4	-	M	-	RAL9010
Тип крепежа	Материал крепежа	Конструктивное исполнение крепежа	Спецификация рынка	Мощность сверла		Форма головки		Дополнительные компоненты		Размеры		Качество материала и покрытие поверхности		Совместимость (опция)		Покраска (опция)

Качество материала и покрытие поверхности

Биметаллическая/аустенитная нержавеющая сталь	A2	A2
	A4	A4
	1.4547	R5
Углеродистая сталь	Блестящее цинковое покрытие	-
	Durocoat® 480	-
	Усиленная защита (MMS, nonut®)	HP
	Цинковое покрытие	-

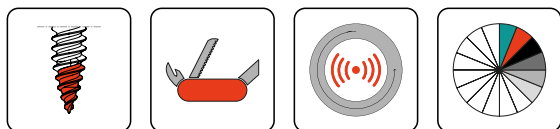
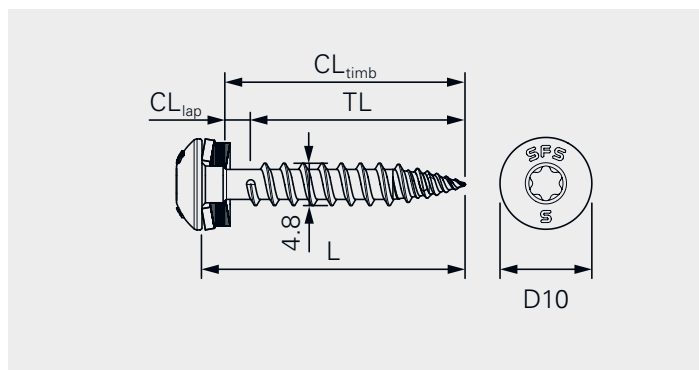
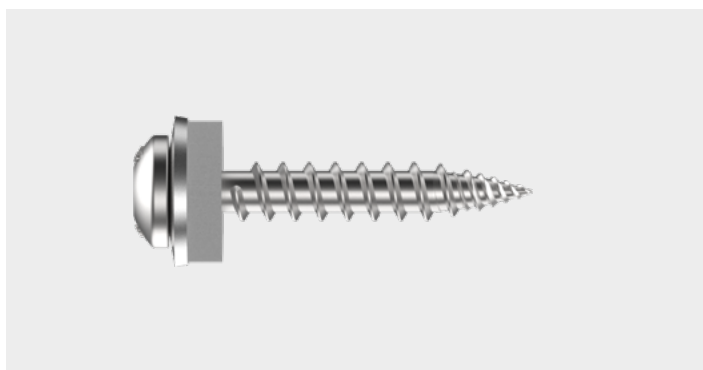
Совместимость

Установочный инструмент SFS	CF400, CF401	M
	Quik Drive®	MQD

Покраска

Цветовой стандарт RAL	RAL (нет)
Цветовой стандарт NCS-S	NCS-S (нет)
Цветовой стандарт BS	BS (нет)

CXLW-4.8



Применение

Крепление профильных листов в нахлест
 Крепление нащельников к сэндвич-панелям
 Крепление металлических профлистов к дереву
 Крепление нащельников к профлистам
 Крепление нащельников к сэндвич-панелям

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.40–1.00	Сталь	0.40–1.00	2.00
Сталь	2×0.40–2×0.63	Сталь	2×0.40–2×0.63	2.50
Сталь	0.40–1.00	Дерево	$l_{ef} \geq 25.0$	–

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4
 Уплотнительная шайба: Алюминий, EPDM

Сертификация

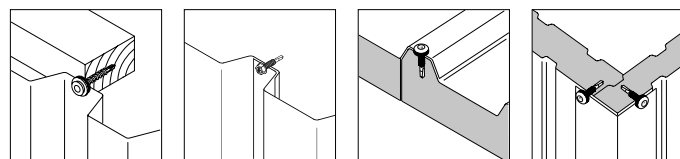
–

Свойства и преимущества

- Быстрая безстружечная установка благодаря использованию сверла с FastTip
- Самосверлящие винты, пригодные для крепления внахлест и для крепления нащельников.
- Гибридный крепежный элемент, пригодный для крепления к металлической и деревянной подконструкции.
- Отсутствие царапин на окрашенных металлических поверхностях благодаря острому наконечнику сверла FastTip.
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и наличия зоны свободного вращения.
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения.
- Экономия затрат на установку поскольку предварительное сверление отверстий в металлических листах больше не требуется.
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий.
- Для применения на кровле с усилием сверления 300 Н (30 кг) используется новый крепеж CXLW-4.8, который может сверлить стальные листы размером 2x1,25 мм.

Документация

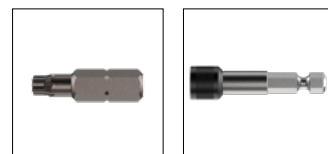
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Винт из A2 к стали или дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	TL/CL _{timb}	t _{fix, tim}	A10
CXLW-D10-A10-4,8×28-A2	1000	28	0.40–2.50	0–25	0–1	1655713
CXLW-D10-A10-4,8×28-A2	250	28	0.40–2.50	0–25	0–1	1676175
CXLW-D10-A10-4,8×28-A2-RAL7024	250	28	0.40–2.50	0–25	0–1	1655745
CXLW-D10-A10-4,8×28-A2-RAL9006	250	35	0.40–2.50	0–25	0–1	1655748

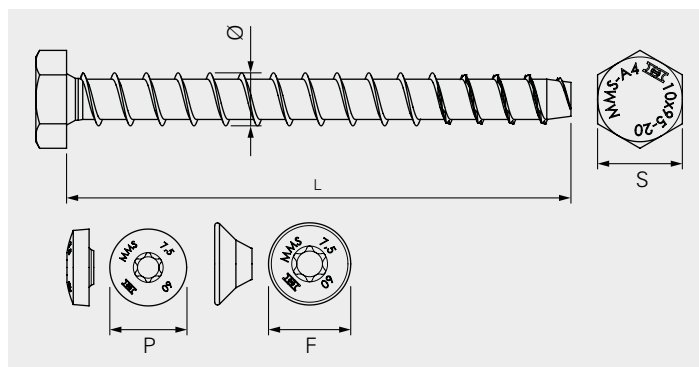
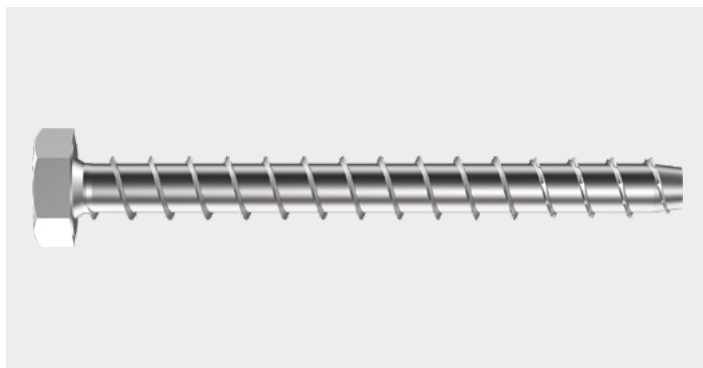
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод бит	Головка привода	
T20W-25-HEX1/4"	10	1/4"	T25W	895280
Держатель бит ZA1/4"	1	1/4"	1/4"	1162306

MMS-A4



Применение

Крепление металлических пластин, профилей, кронштейнов к бетону
 Крепление металлических настилов, линейных профилей к бетону
 Крепление деревянных реек к бетону

Крепежное изделие Ø	7.50	10.0	12.0
Предварительное сверление Ø	6.0	8.0	10.0
Глубина анкеровки	65	75	90

Материал крепежного изделия

Аустенитная нержавеющая сталь А4, закаленный наконечник

Сертификация

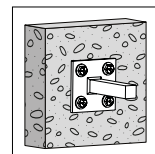


Особенности и преимущества

- Самонарезающий винт подходит для установки в бетон
- Легко устанавливается даже в случае изношенных сверл
- Устанавливается с помощью электроинструмента и сразу несёт нагрузку
- Более быстрая установка благодаря зубцам на резьбе
- Небольшие межосевые и краевые расстояния благодаря отсутствию эффекта уширения

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепление из А4 в бетон

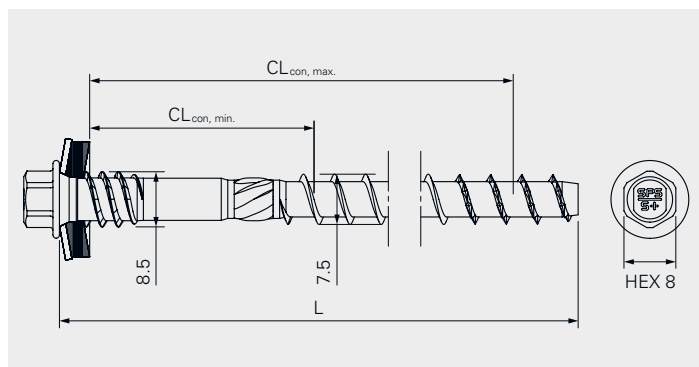
Код изделия	Ед. упаковки	L	t _{fix}	Шлиц/ головка	
MMS-F-C14-7,5×75-A4	50	75	0-10	T30	1480027
MMS-F-C14-7,5×85-A4	50	85	0-20	T30	1480028
MMS-F-C14-7,5×95-A4	50	95	0-30	T30	1486553
MMS-F-C14-7,5×115-A4	50	115	0-50	T30	1486583
MMS-P-D14-7,5×75-A4	50	75	0-10	T30	1480029
MMS-P-D14-7,5×85-A4	50	85	0-20	T30	1480030
MMS-S-7,5×75-A4	50	75	0-10	HEX13	1479976
MMS-S-10×85-A4	25	85	0-10	HEX16	1480024
MMS-S-12×100-A4	25	100	0-10	HEX18	1480026

Вспомогательный инструмент/ принадлежности



Код изделия	Ед. упаковки	Привод бит	Головка/ шлиц привода	D	L	WL	FL	
SDS-6×210/150-4C	1	-	-	6	210	150	150	1487583
SDS-8×210/150-4C	1	-	-	8	210	150	150	1487585
SDS-10×210/150-4C	1	-	-	10	210	150	150	1487586
E313-1/4"-50	1	1/4"	HEX13	-	-	-	-	508029
E513-1/2"-78	1	1/2"	HEX13	-	-	-	-	1649258
E416-1/2"-38	1	1/2"	HEX16	-	-	-	-	1389740
T30-25-HEX1/4"	10	1/4"	T30	-	-	-	-	2401110
Держатель бит ZA1/4"	1	1/4"	1/4"	-	-	-	-	1162306

MXC-7.5



Применение

Крепление сэндвич-панелей к бетону
Крепление профилированных листов к бетону

Крепежное изделие Ø

Предварительное сверление Ø
Глубина анкеровки

7.50

6.0
65.0

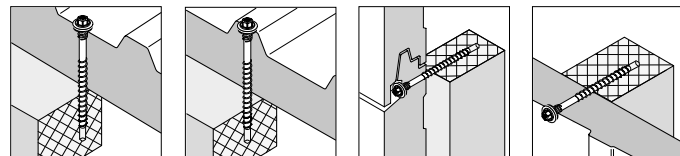
Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь А4, закаленный наконечник
Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь А4, EPDM-уплотнение

Сертификация

Свойства и преимущества

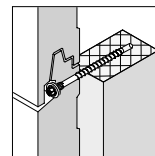
- Самонарезающий винт для монтажа сэндвич-панелей к бетону.
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий.
- Идеальная опора наружной обшивки сэндвич-панели за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием.
- Оптимизированная опорная функция достигается за счет двойной упорной резьбы.
- Высокая способность к изгибу для поглощения теплового расширения наружной обшивки сэндвич-панели.
- Простота установки и высокая несущая способность благодаря идеальной геометрии стержня/резьбы
- Уменьшение истирания за счет зубчатой резьбы в наконечнике.



Крепеж из А4 к бетону

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{con}	t _{fix, con}	S16/A4	S19/A4	S22/A4
MXC-S19/A4-7,5×95-A4	100	95	20–92	20–27	1596755	1596762	1596768
MXC-S19/A4-7,5×115-A4	100	115	37–112	37–47	1596786	1596788	1596790
MXC-S19/A4-7,5×135-A4	100	135	57–132	57–67	1596802	1596806	1596807
MXC-S19/A4-7,5×155-A4	100	155	77–152	77–87	1596812	1596813	1596818
MXC-S19/A4-7,5×175-A4	100	175	97–172	97–107	1596862	1596866	1596868
MXC-S19/A4-7,5×195-A4	100	195	117–192	117–127	1596947	1596953	1596956
MXC-S19/A4-7,5×215-A4	100	215	137–212	137–147	1597023	1597024	1597025
MXC-S19/A4-7,5×235-A4	100	235	157–232	157–167	1597028	1598660	1598674
MXC-S19/A4-7,5×255-A4	100	255	177–252	177–187	1598678	1598686	1598715
MXC-S19/A4-7,5×275-A4	100	275	197–272	197–207	1598722	1598726	1598727
MXC-S19/A4-7,5×295-A4	100	295	217–292	217–227	1598733	1598735	1598791
MXC-S19/A4-7,5×315-A4	100	315	237–312	237–247	1598798	1598813	1598814
MXC-S19/A4-7,5×335-A4	100	335	257–332	257–267	1598917	1598932	1598970
MXC-S19/A4-7,5×355-A4	100	355	277–352	277–287	1598993	1599213	1599214
MXC-S19/A4-7,5×375-A4	100	375	297–372	297–307	1599216	1599217	1599218

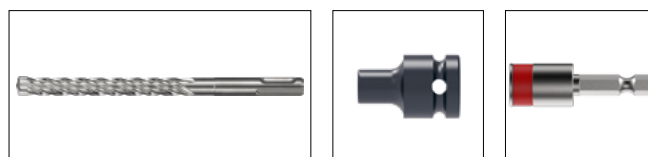
t_{fix, con}: CL_{con, min.} – (CL_{met, max.} – П_{ном, min.})



Крепеж из А4 к бетону

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{con}	t _{fix, con}	Без шайбы
MXC-7,5×95-A4	100	95	23-95	23-30	1596782
MXC-7,5×115-A4	100	115	40-115	40-50	1596801
MXC-7,5×135-A4	100	135	60-135	60-70	1596811
MXC-7,5×155-A4	100	155	80-155	80-90	1596820
MXC-7,5×175-A4	100	175	100-175	100-110	1596891
MXC-7,5×195-A4	100	195	120-195	120-130	1596957
MXC-7,5×215-A4	100	215	140-215	140-150	1597026
MXC-7,5×235-A4	100	235	160-235	160-170	1598675
MXC-7,5×255-A4	100	255	180-255	180-190	1598720
MXC-7,5×275-A4	100	275	200-275	200-210	1598728
MXC-7,5×295-A4	100	295	220-295	220-230	1598795
MXC-7,5×315-A4	100	315	240-315	240-250	1598816
MXC-7,5×335-A4	100	335	260-335	260-270	1598972
MXC-7,5×355-A4	100	355	280-355	280-290	1599215
MXC-7,5×375-A4	100	375	300-375	300-310	1599219

t_{fix, con}: CL_{con, min.} - (CL_{met, max.} - H_{nom, min.})

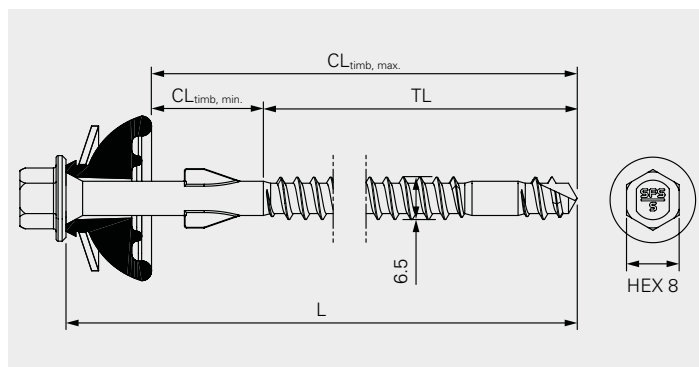
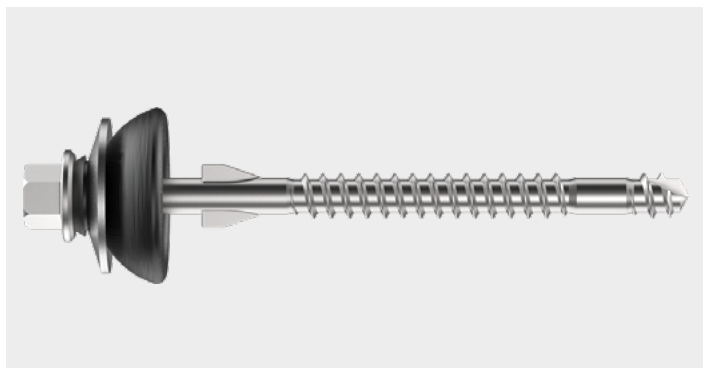


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Привод бит	Головка привода	Ед. упаковки	D	L	WL	FL	
SDS-6x210/150-4C	-	-	1	6	210	150	150	1487583
SDS-6x310/250-4C	-	-	1	6	210	250	250	1487584
SDS-6x515/455-4C	-	-	1	6	515	455	200	1608141
E308-¼"-50	¼"	HEX8	1	-	-	-	-	1646160
E508-½"-40	½"	HEX8	1	-	-	-	-	1648380



SCFW-S-6.5



Применение

Крепление фиброцементных плит к дереву

Компонент 1 (t_I)

Фиброцемент

2×6.50

Компонент 2 (t_{II})

Дерево

l_{ef} ≥ 57.0

Σ_{max} t_I + t_{II}

–

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2

Шайба BAZ: Аустенитная нержавеющая сталь A2,
EPDM-уплотнение

Сертификация

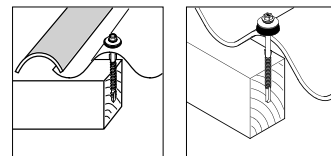


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт подходит для крепления гофрированных фиброцементных плит
- Высококачественный уплотнительный элемент из EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий
- Быстрая установка благодаря резьбовому самосверлящему наконечнику
- Не требуется предварительное сверление фиброцементной плиты благодаря расширенным крыльям

Документация

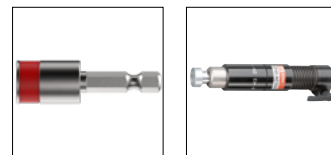
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из А2 к дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	
SCFW-S-BAZ-6,5×130	100	130	50	0-120	0-63	1627280

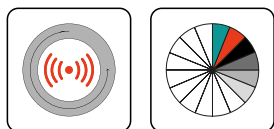
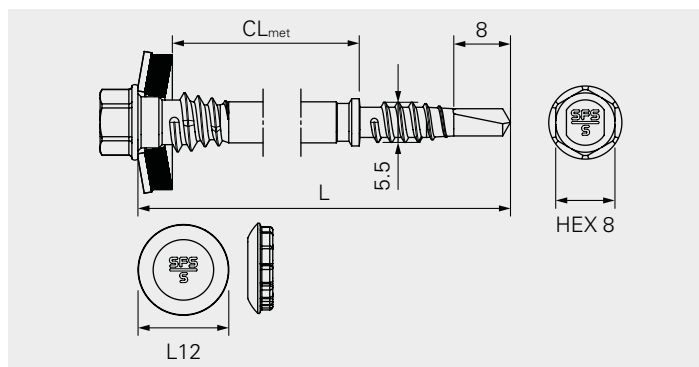
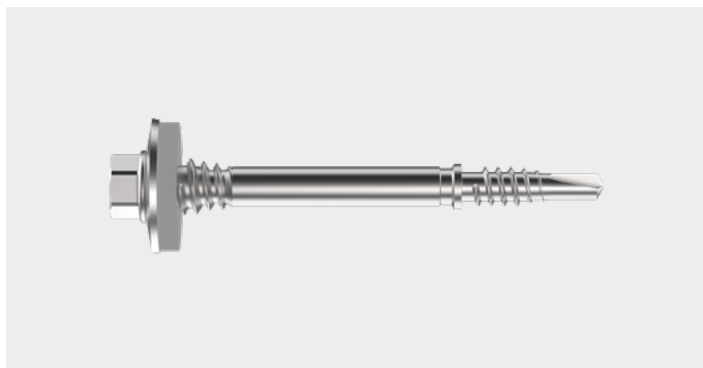
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160
CF40-FEIN-ASCS6.3-BASIC	1	FEIN	–	1371950

SDC2-S-5.5



Применение

Крепление с зазором профилированных листов к линейным профилям

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.50–2.0	Сталь	0.63–2×1.25	4.50
Алюминий	0.80–2.0	Сталь	0.63–2×1.25	4.50

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло

Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2, EPDM-уплотнение

Сертификация

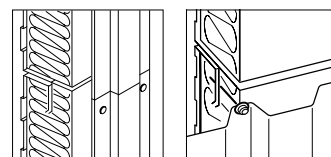


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт подходит для установки металлических профлистов на заданном расстоянии от линейных профилей.
- Идеальная поддержка металлического листа за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием.
- Точный установочный зазор, определяемый фланцем на винте.
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения.
- Высокое сопротивление срезу за счет оптимизированной геометрии крепежа.
- Высокая способность к изгибу для поглощения теплового расширения профилированного листа.
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий.
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы.

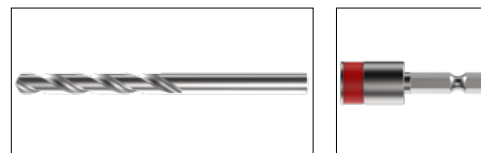
Документация

Инструкция по установке | Технические данные



Крепеж из A2 к стали

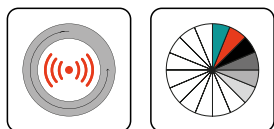
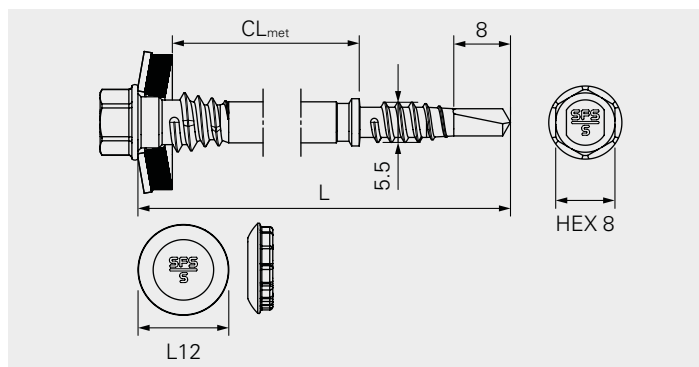
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{мет} / Изоляция	Линейный профиль (t _п) подконструкция	S16
SDC2-S-S16-5,5×64	100	64	40	0.63–2.50	1134176
SDC2-S-S16-5,5×104	250	104	80	0.63–2.50	1478861



Вспомогательные инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	L	Привод биты	Головка привода	
Сверло HSS-6,5	10	101/63	–	–	893457
E308-¼"-50	1		¼"	HEX8	1646160

SDC3-S-5.5



Применение

Крепление с зазором профилированных листов на линейные профили

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.50–2.0	Сталь	0.63–2×1.50	5.0
Алюминий	0.80–2.0	Сталь	0.63–2×1.50	5.0

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло

Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2, EPDM-уплотнение

Сертификация

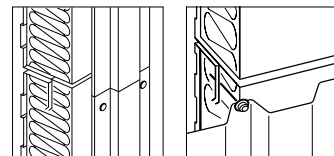


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт подходит для установки металлических профлистов на заданном расстоянии от линейных профилей.
- Идеальная поддержка металлического листа за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием.
- Точное расстояние крепления, определяемое фланцем на винте.
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения.
- Высокое сопротивление срезу за счет оптимизированной геометрии крепежа.
- Высокая способность к изгибу для поглощения теплового расширения профилированного листа.
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий.
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы.

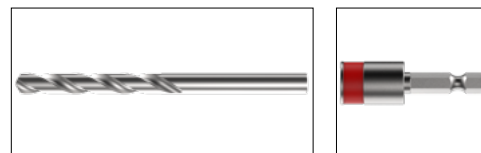
Документация

Инструкция по установке | Технические данные



Крепеж из А2 к стали

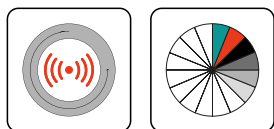
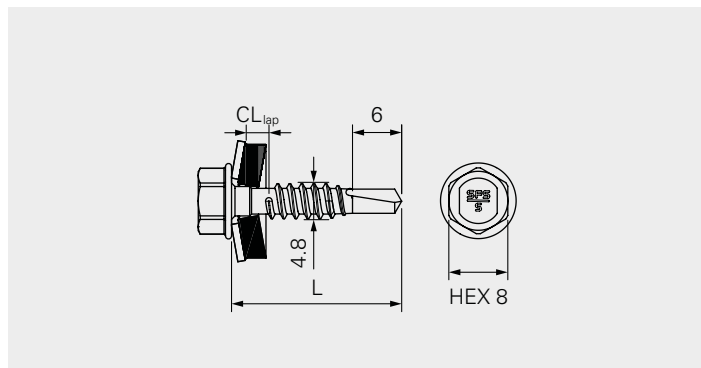
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{мет} / Изоляция	Линейный профиль (t _п) подконструкция	S16
SDC3-S-S16-5,5×64	100	64	40	0.63–3.0	1526645
SDC3-S-S16-5,5×104	250	104	80	0.63–3.0	1541205



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	L	Привод биты	Головка привода	
Перфоратор HSS-6,5	10	101/63	–	–	893457
E308-¼"-50	1		¼"	HEX8	1646160

SL2-S-4.8



Применение

Крепление профилированных листов внахлест
 Крепление элементов сэндвич-панелей в нахлест
 Крепление нащельников к сэндвич-панелям
 Крепление нащельников к профилированным листам

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.40–1.50	Сталь	0.40–1.50	2.50
Сталь	2×0.63–0.88	Сталь	2×0.63–0.88	3.60

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло
 Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2,
 EPDM-уплотнитель

Сертификация

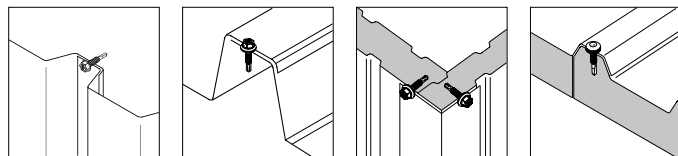
ETA-10/0198

Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт, пригодный для крепления внахлест и крепления нащельников.
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и зоны свободного вращения
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий

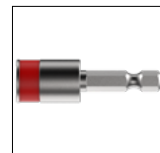
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из A2 к стали

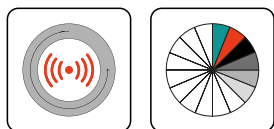
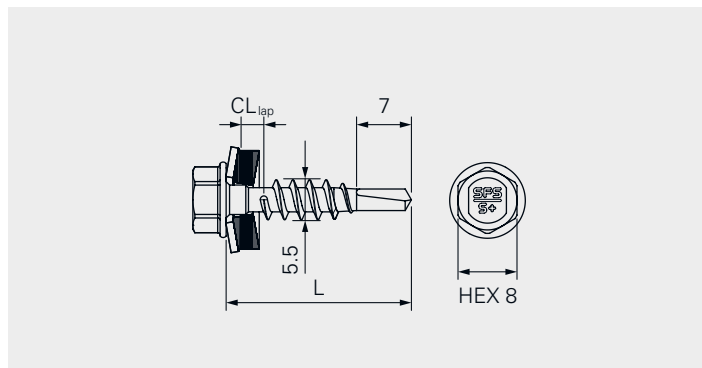
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	S14	S16
SL2-S-S14-4,8×22	250	22	0.80–2.50	1158560	1082912



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод бит	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SL2-S-5.5



Применение

- Крепление профилированных листов внахлест
- Крепление элементов сэндвич-панелей внахлест
- Крепление нащельников к сэндвич-панелям
- Крепление нащельников к профилированным листам

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, закаленное сверло
 Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I)

Сталь 0.40–1.50
 Алюминий 0.50–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 0.40–1.50
 Алюминий 0.50–1.50

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

2.50
 3.0

Свойства и преимущества

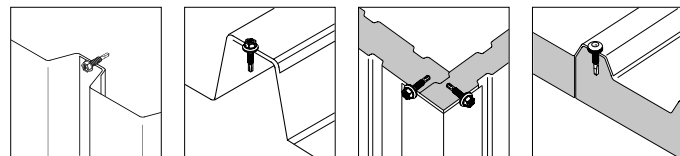
- Самосверляющие винты, пригодные для крепления внахлест и крепления нащельников.
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и зоны свободного вращения
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий

Сертификация



Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)

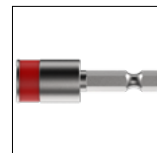


Крепеж из A2 к стали и алюминию

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	S14	S16	S19
SL2-S-S14-5,5x25-A2	250	25	0.80–2.50	1486245	1659401	1133480

Крепеж из A4 к стали и алюминию

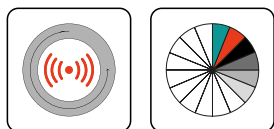
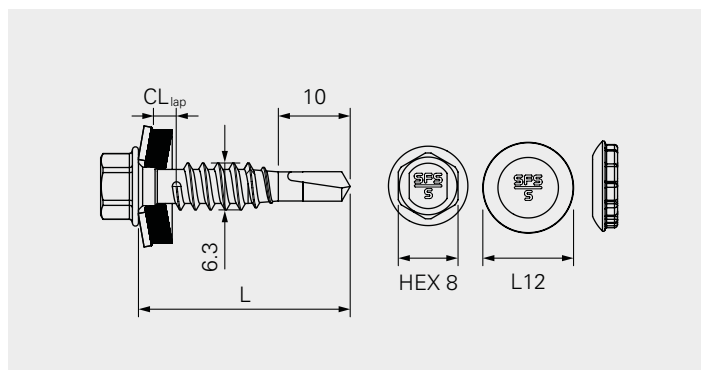
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	S14/A4	S16/A4	S19/A4
SL2-S-S14/A4-5,5x25-A4	250	25	0.80–2.50	1585156	1614748	1588962



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SL2-S-6.3



Применение

- Крепление профилированных листов внахлест
- Крепление элементов сэндвич-панелей внахлест
- Крепление нащельников к сэндвич-панелям
- Крепление нащельников к профилированным листам

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		Σ _{max} t _I +t _{II}
Сталь	0.40–1.50	Сталь	0.40–1.50	
Алюминий	0.50–1.50	Алюминий	0.50–1.50	3.0

Материал крепежа

- Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло
- Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2, EPDM-уплотнитель

Сертификация

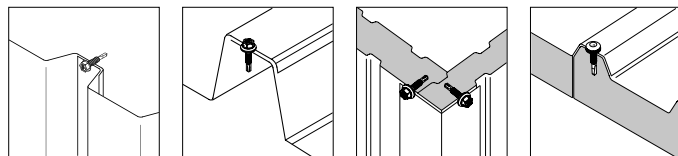


Свойства и преимущества

- Самосвярялящий винт, пригодный для крепления внахлест и крепления нащельников.
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и наличия зоны свободного вращения
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий

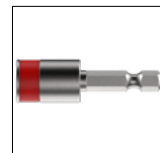
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из A2 к стали и алюминию

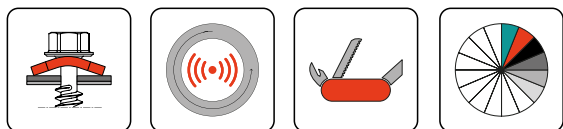
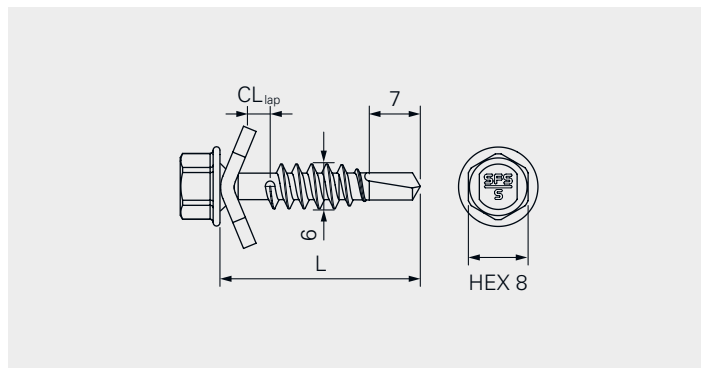
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	S14	S16	S19
SL2-S-S14-6,3×28	500	28	0.80–2.50	1210627	1133512	1133511
SL2-S-L12-S14-6,3×28	500	28	0.80–2.50	1135477	–	–



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SL3/2-5-S-6.0



Применение

Крепление гнутых профилей к сэндвич-панелям
 Крепление гнутых профилей к профлированным листам
 Крепление гнутых профилей к металлическим настилам, линейным профилям

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, закаленное сверло
 Изогнутый диск: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		Σ _{max} t _I +t _{II}
Сталь	1.0–2.0	Сталь	0.63–2×0.90	
Алюминий	1.50–3.0	Сталь	0.63–2×0.90	4.80

Сертификация

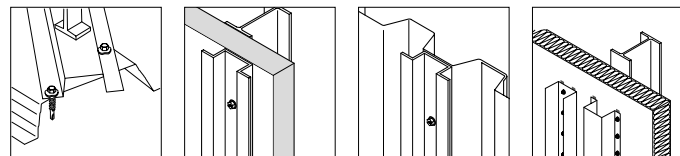


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт, пригодный для крепления металлических гнутых профилей к тонким металлическим листам
- Широкий скрепляющий диапазон с зажимным усилием, не зависящим от скрепляющей толщины, заданной пружинной шайбой
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и наличия зоны свободного вращения
- Отсутствие необходимости в контроле крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Высокое сопротивление растяжению и срезу за счет оптимизированной геометрии крепежа

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)

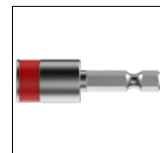


Крепеж из A2 к стали и алюминию

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	SV16
SL3/2-5-S-SV16-6x27	500	27	1.90-4.80	1071554

Крепеж из A4 к стали и алюминию

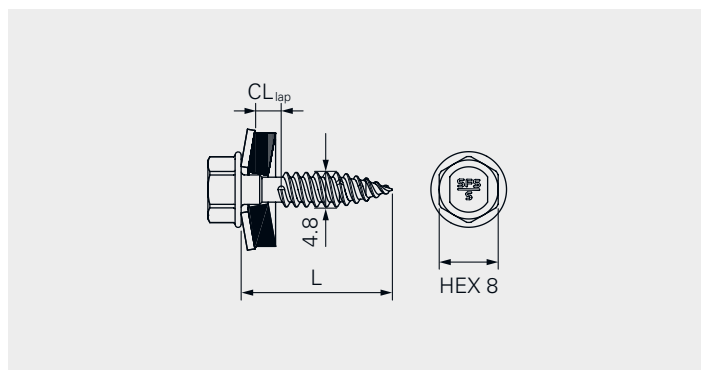
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	SV16/A4
SL3/2-5-S-SV16/A4-6x27-A4	500	27	1.90-4.80	1426185



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160

SLG-S-4.8



Применение

- Крепление профилированных листов внахлест
- Крепление элементов сэндвич-панелей внахлест
- Крепление нащельников к сэндвич-панелям
- Крепление нащельников к профилированным листам

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.40–1.0	Сталь	0.40–1.0	2.0

Материал крепежа

- Аустенитная нержавеющая сталь А2, закаленное сверло
- Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь А2, EPDM-уплотнитель

Сертификация

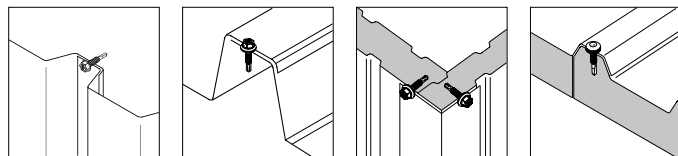


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт, пригодный для крепления внахлест и крепления нащельников
- Быстрый безстружечный монтаж благодаря использованию FastTip
- Отсутствие царапин на окрашенных металлических поверхностях благодаря острому наконечнику крепежа FastTip
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и зоны свободного вращения
- Экономия затрат на монтаж поскольку дополнительной очистки от стружки больше не требуется
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Высокое сопротивление растяжению и срезу за счет оптимизированной геометрии крепежа

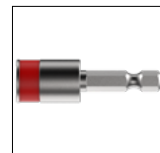
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из A2 к стали

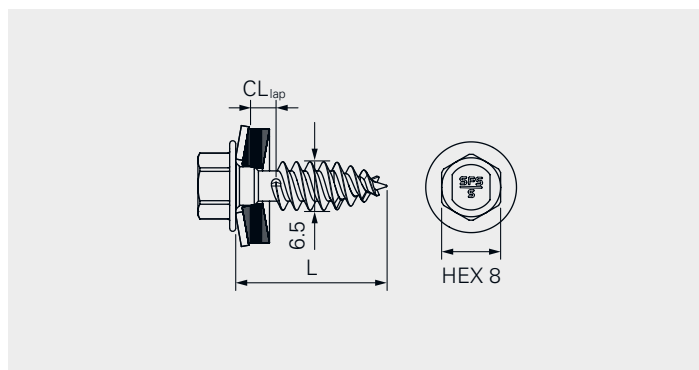
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	S14	S16	S19
SLG-S-S14-4,8x20	250	20	0.80-2.0	1351313	1378614	1378615



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160

SLG-S-6.5



Применение

Крепление металлических профилей к сэндвич-панелям
 Крепление металлических профилей к профилмованным листам

Компонент 1 (t₁)

Предварительно
 просверленная сталь 1.50–5.0
 Предварительно
 просверленный алюминий 1.50–5.0
 Сталь 0.40–1.0

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 0.50–2×1.0
 Сталь 0.50–2×1.0
 Сталь 0.40–1.0

$\Sigma_{\max} t_1 + t_{II}$

6.0
 6.0
 2.0

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло
 Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2,
 EPDM-уплотнитель

Сертификация

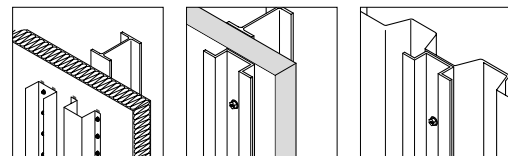


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт, пригодный для установки перфорированных металлических профилей на тонкие металлические листы
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Быстрый безстружечный монтаж благодаря использованию FastTip
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и зоны свободного вращения
- Экономия затрат на монтаж поскольку дополнительной очистки от стружки больше не требуется
- Высокое сопротивление растяжению и срезу за счет оптимизированной геометрии крепежа

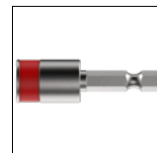
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из A2 к стали

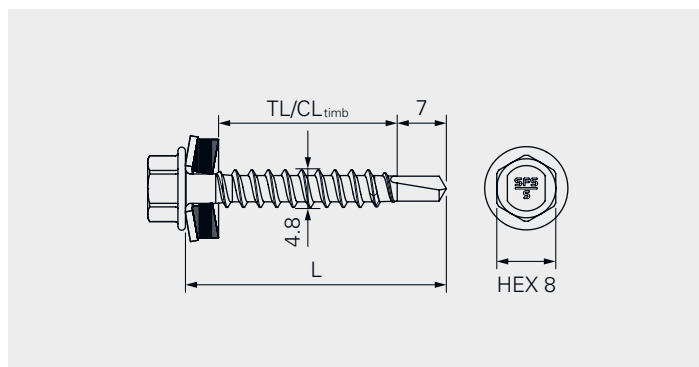
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	Предварительно просверленное отверстие Ø	Без шайбы	S14	S16
SLG/0-2-S-S14-6,5×20	250	20	0-2	–	–	1492629	–
SLG/4-6-S-S16-6,5×24	1000	24	4-6	6.50-7.20	–	–	1618935
SLG/2-5-S-6,5×20	250	20	2-5	6.50-7.20	1468117	–	–



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SW2-S-4.8



Применение

Крепление профилированных листов к дереву

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.50–1.50	Дерево	$l_{ef} \geq 25.0$	–
Алюминий	0.50–1.50	–	–	–

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло

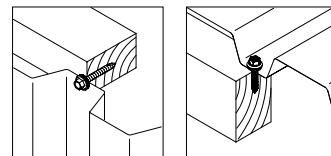
Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2, EPDM-уплотнитель

Сертификация

–

Свойства и преимущества

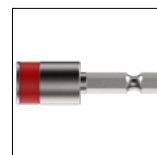
- Самосверляющие винты, пригодные для монтажа профилированных листов
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Снижение риска растрескивания древесины с помощью наконечника сверла



Крепеж из A2 к дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	S14
SW2-S-S14-4,8x35-A2	250	35	25	0-25	0-1	755834

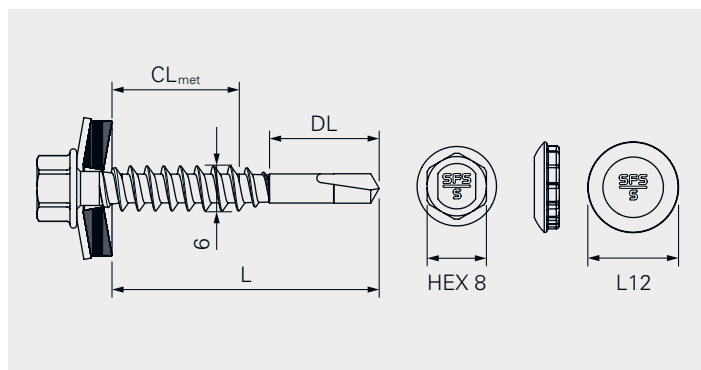
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} - (CL_{timb, max.} - l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160

SX3-6.0



Применение

- Крепление профилированных листов к металлическим профилям
- Крепление профилированных листов к металлическим настилам, линейным профилям
- Крепление клипс фальцевого соединения к металлическим настилам

Материал крепежа

- Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, закаленное сверло
- Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.50–1.50	Сталь	0.63–2.50	3.50
Алюминий	0.50–1.50	Сталь	2×0.63–1.50	4.0
–	–	Алюминий	1.0–2.50	3.50
–	–	Алюминий	2×1.0–1.50	4.0

Сертификация

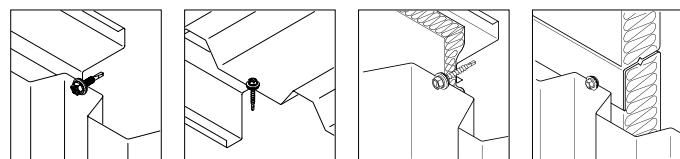


Свойства и преимущества

- Самосверляющие винты, пригодные для монтажа профилированных листов
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Легкое сверление по всей скрепляемой толщине (включая слой утепления между ними) благодаря длинному сверлу

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из A2 к стали и алюминию

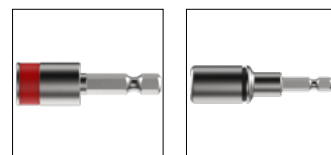
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	DL	t _{fix, met}	A12	S16	S19
SX3-S16-6×29-A2	500	29	0-9	9	0-6/8	-	1141978	1142000
SX3-S16-6×40-A2	500	40	0-15	15	0-12/14	-	1133237	1142008
SX3-S16-6×50-A2	250	50	0-20	20	0-17/19	-	1133239	1142063
SX3-L12-A12-6×29-A2	500	29	0-9	9	0-6/8	1142002	-	-

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузка зажимная толщина в соответствии с ETA) / (CL_{met, max.} - t_{II, min.})

Крепеж из A4 к стали и алюминию

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	DL	t _{fix, met}	S16/A4	S19/A4
SX3-S16/A4-6×29-A4	500	29	0-9	9	0-6/8	1479579	1614057
SX3-S16/A4-6×38-A4	500	38	0-18	9	0-15/17	1575772	1614745
SX3-S16/A4-6×48-A4	500	48	0-28	9	0-25/27	1575777	1614058

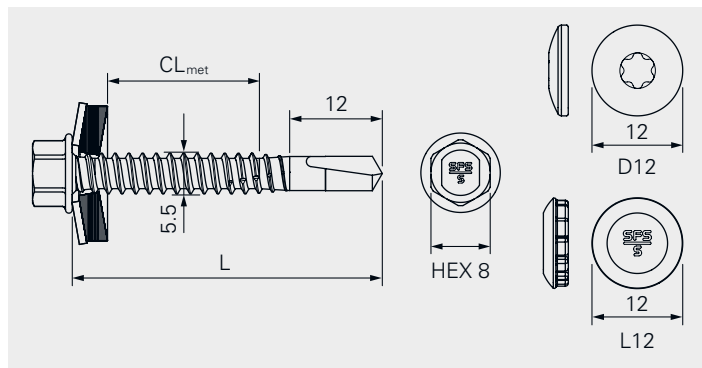
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузка зажимная толщина в соответствии с ETA) / (CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160
E420-1/4"-74	1	1/4"	L12	973316

SX5-5.5



Применение

- Крепление сэндвич-панелей к металлическим профилям (скрытое крепление)
- Крепление профилированных листов к металлическим профилям
- Крепление профилмованных листов к металлическим настилам, линейным профилям
- Крепление клипс фальцевого шва к металлическим профилям

Материал крепежа

- Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, закаленное сверло
- Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I/t_{NII})

Компонент 1 (t_I/t_{NII})	Компонент 2 (t_{II})	$\Sigma_{max} t_I + t_{II}$
Сталь 0.50–1.50	Сталь 1.50–4.0	5.0
Алюминий 0.50–1.50	Сталь 2×1.50–2.50	6.0
Сэндвич –	Алюминий 1.50–4.0	5.0
–	Алюминий 2×1.50–2.50	6.0

Сертификация

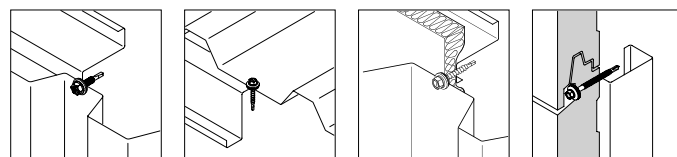


Свойства и преимущества

- Самосверляющие винты пригодные для установки профилированных листов и сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Легкость сверления металлических профилей внахлест за счет длинного сверла

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из А2 к стали и алюминию

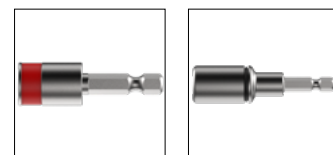
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S12	S16	S19
SX5-S16-5,5×31-A2	500	31	0-8	0-3/6	-	1122767	1134299
SX5-S16-5,5×35-A2	500	35	0-12	0-7/10	-	1123168	1123167
SX5-S16-5,5×41-A2	500	41	0-18	0-13/16	-	1134477	1134476
SX5-S16-5,5×53-A2	250	53	20-30	20-25/28	-	1133684	1155085
SX5-S16-5,5×61-A2	250	61	0-38	0-33/36	-	1168765	1168767
SX5-S16-5,5×78-A2	250	78	8-55	0-50/52	-	1133330	1133331
SX5-L12-S16-5,5×31-A2	500	31	0-8	0-3/6	-	1134340	-
SX5-L12-S16-5,5×35-A2	500	35	0-12	0-7/10	-	1134352	-
SX5-L12-S16-5,5×41-A2	500	41	0-18	0-13/16	-	1135439	-

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузка скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})

Крепеж из А4 к стали и алюминию

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S16/A4	S19/A4
SX5-S16/A4-5,5×31-A4	500	31	0-8	0-3/16	1614135	1588949
SX5-S16/A4-5,5×35-A4	500	35	0-12	0-7/10	1585655	1614137
SX5-S16/A4-5,5×61-A4	250	61	0-38	0-33/36	1585656	1614138

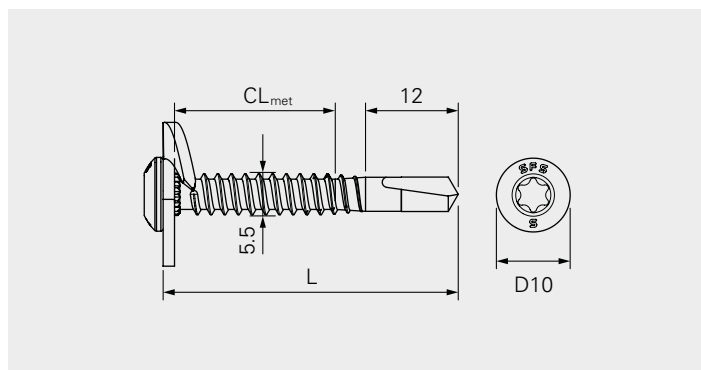
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузка скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160
E420-1/4"-74	1	1/4"	L12	973316

SX5-D10-5.5



Применение

Крепление однослойных теплоизоляционных кровельных панелей к металлическим профилям

Компонент 1 (t_I)

Панель с однослойной обшивкой

Компонент 2 (t_{II})

– Сталь 1.5–4.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

5.0

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло

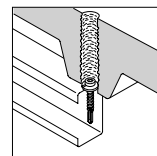
Режущий диск: Аустенитная нержавеющая сталь A2

Сертификация

–

Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для монтажа однослойных теплоизолированных кровельных панелей
- Не требуется предварительное сверление мембраны и изоляции благодаря режущей шайбе
- Легкое сверление металлических профилей внахлест за счет длинного сверла
- Самоврезающий крепеж, который не нарушает изоляционный материал режущей шайбой.



Крепеж из A2 к стали

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	SC
SX5-D10-S19/C9-5,5x39-A2	500	39	0-20	0-15/18	1122625

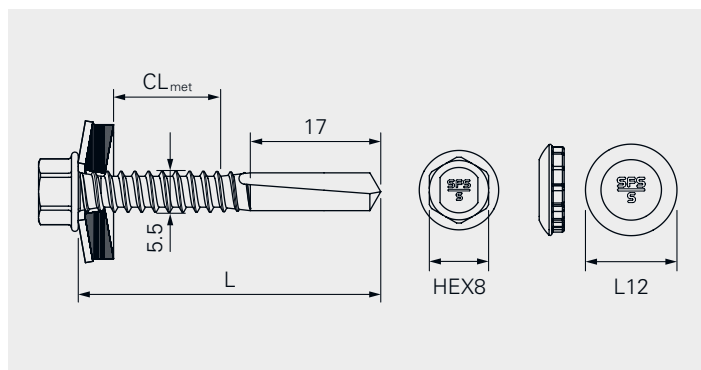
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
T25W-175-HEX¼"	5	¼"	T25W	727979

SX14-5.5



Применение

- Крепление профилированных листов к металлическим балкам
- Крепление сэндвич-панелей к металлическим балкам (скрытое крепление)
- Крепление клипс фальцевых швов к металлическим балкам

Материал крепежа

- Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, закаленное сверло
- Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I/t_{NII})		Компонент 2 (t_{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.50–1.50	Сталь	4.0–12.0	13.50
Алюминий	0.50–1.50	–	–	–
Сэндвич	–	–	–	–

Сертификация

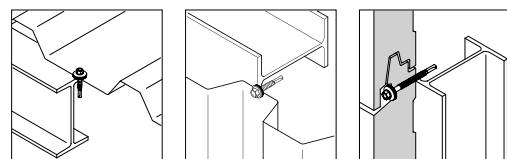


Свойства и преимущества

- Самосверляющие винты, пригодные для монтажа профилированных листов и сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Высокопроизводительное сверло для сверления тяжелых стальных балок

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из A2 к стали

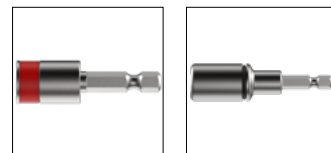
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S16	S19
SX14-S16-5,5×40-A2	500	40	0-12	0-1/8	770785	770796
SX14-S16-5,5×48-A2	500	48	0-20	0-8/16	773625	773626
SX14-S16-5,5×66-A2	250	66	0-38	0-26/34	770805	770807
SX14-S16-5,5×86-A2	250	86	0-58	0-46/54	523277	519419
SX14-L12-S16-5,5×40-A2	500	40	0-12	0-1/8	-	776328

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина, в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})

Крепеж из A4 к стали

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S16	S19
SX14-S16/A4-5,5×40-A4	500	40	0-12	0-1/8	1585191	1585192
SX14-S16/A4-5,5×55-A4	250	55	0-27	0-15/23	1585194	1614143

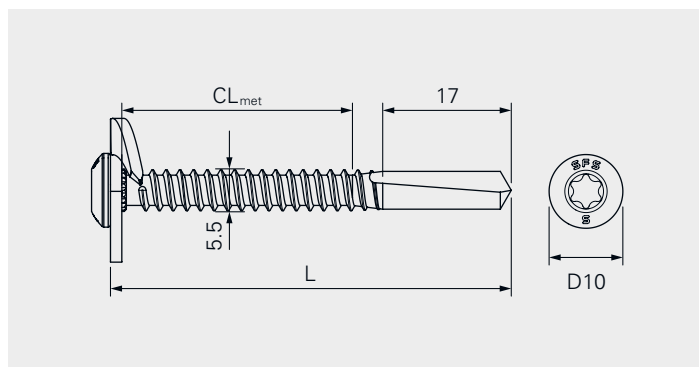
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина, в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный крепеж/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160
E420-1/4"-74	1	1/4"	L12	973316

SX14-D10-5.5



Применение

Крепление теплоизоляционных кровельных панелей с одной обшивкой к металлическим балкам

Компонент 1 (t_I)

Панель с однослойной обшивкой

Компонент 2 (t_{II})

– Сталь 4.0–12.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

13.50

Материал крепежа

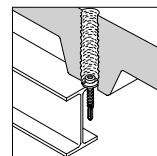
Аустенитная нержавеющая сталь А2, закаленное сверло

Режущий диск: Аустенитная нержавеющая сталь А2

Сертификация

Свойства и преимущества

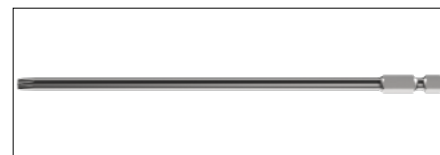
- Самосверляющий винт пригодные для монтажа теплоизоляционных кровельных панелей с одиночной обшивкой
- Не требуется предварительное сверление мембраны и изоляции благодаря режущей шайбе
- Саморезущий крепеж, который не нарушает изоляционный материал режущей шайбой
- Высокопроизводительное сверло для сверления тяжелых стальных балок



Крепеж из А2 к стали

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	SC
SX14-D10-S19/C9-5,5×53-A2	500	53	0-28	0-16/24	1174930

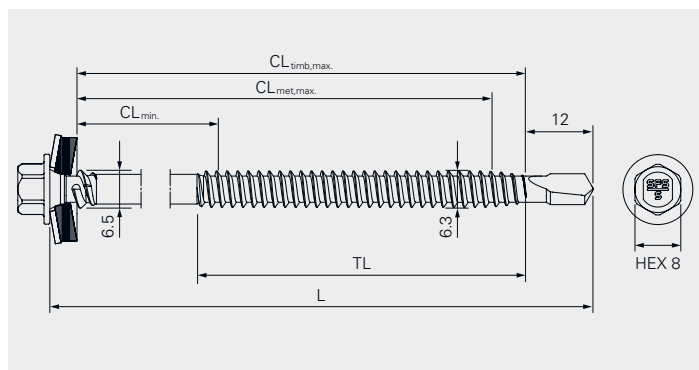
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая ширина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
T25W-175-HEX1/4"	5	1/4"	T25W	727979

SXC5-6.3



Применение

- Крепление сэндвич-панелей к металлическим профилям
- Крепление сэндвич-панелей к дереву
- Крепление профилированных листов к металлическим профилям
- Крепление профилированных листов к дереву

Материал крепежа

- Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, закаленное сверло
- Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I/t_{NII})

Сэндвич-панель ≥ 0.40

Компонент 2 (t_{II})

Материал	Толщина	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	1.0–4.0	5.0
Сталь	2×0.75–2×2.70	6.50
Дерево	$l_{ef} \geq 35$	–

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

Сертификация

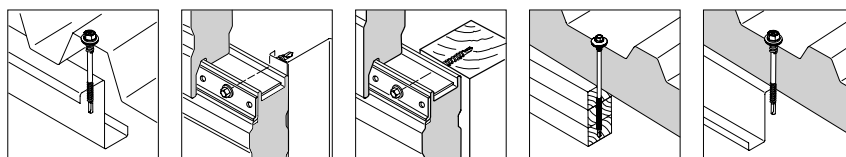


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт, пригодный для монтажа сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Идеальная опора внешней обшивки сэндвич-панели за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием
- Оптимизированная опорная функция достигается за счет двойной упорной резьбы
- Легкость сверления металлических профилей внахлест за счет длинного сверла
- Высокая способность к изгибу для поглощения теплового расширения наружной обшивки сэндвич-панели
- Высокое сопротивление растяжению за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Экономические преимущества за счет использования меньшего количества крепежа и экономии времени на установку и/или оптимизации подконструкции

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из А2 к стали и дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	CL _{timb}	t _{fix, timb}	TL	S16	S19	S22
SXC5-S19-6,3×65-A2	100	65	15–40	15–35/39	15–40	–	37	1683967	1684006	1684007
SXC5-S19-6,3×80-A2	100	80	30–55	30–50/54	30–65	–	37	1573397	1573583	1573732
SXC5-S19-6,3×100-A2	100	100	40–75	40–70/74	40–85	40–50	47	1573398	1573584	1573734
SXC5-S19-6,3×120-A2	100	120	50–95	50–90/94	50–105	50–70	57	1573400	1573585	1573736
SXC5-S19-6,3×140-A2	100	140	70–115	70–110/114	70–125	70–90	57	1573411	1573586	1573738
SXC5-S19-6,3×160-A2	100	160	90–135	90–130/134	90–145	90–110	57	1573414	1573587	1573740
SXC5-S19-6,3×190-A2	100	190	110–165	110–160/164	110–175	110–140	67	1573415	1573588	1573751
SXC5-S19-6,3×220-A2	100	220	140–195	140–190/194	140–205	140–170	67	1573416	1573590	1573762
SXC5-S19-6,3×250-A2	100	250	170–225	170–220/224	170–235	170–200	67	1573417	1573591	1573768
SXC5-S19-6,3×290-A2	100	290	210–265	210–260/264	210–275	210–240	67	1573418	1573592	1573773

t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющей толщины в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})

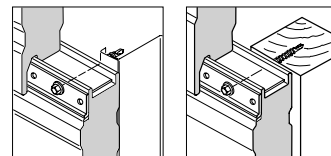
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – l_{ef, min.})

Крепеж из А4 к стали и дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	CL _{timb}	t _{fix, timb}	TL	S16	S19	S22
SXC5-S19-6,3×80-A4	100	80	30–55	30–50/54	30–65	–	37	1599990	1600001	1600003
SXC5-S19-6,3×100-A4	100	100	40–75	40–70/74	40–85	40–50	47	1600005	1600007	1600009
SXC5-S19-6,3×120-A4	100	120	50–95	50–90/94	50–105	50–70	57	1600022	1600023	1600024
SXC5-S19-6,3×140-A4	100	140	70–115	70–110/114	70–125	70–90	57	1600026	1600027	1600028
SXC5-S19-6,3×160-A4	100	160	90–135	90–130/134	90–145	90–110	57	1600042	1600043	1600044
SXC5-S19-6,3×190-A4	100	190	110–165	110–160/164	110–175	110–140	67	1600047	1600049	1600051
SXC5-S19-6,3×220-A4	100	220	140–195	140–190/194	140–205	140–170	67	1600055	1600056	1600057
SXC5-S19-6,3×250-A4	100	250	170–225	170–220/224	170–235	170–200	67	1600059	1600064	1600071
SXC5-S19-6,3×290-A4	100	290	210–265	210–260/264	210–275	210–240	67	1600078	1600080	1600134
SXC5-S19-6,3×345-A4	100	345	265–320	265–315/319	265–330	265–295	67	1600140	1600161	1600166

t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющей толщины в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})

t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – l_{ef, min.})



Крепеж из A2 к стали и дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	CL _{timb}	t _{fix, timb}	TL	Без шайбы
SXC5-6,3×65-A2	100	65	18–43	18–38/42	18–53	–	37	1661978
SXC5-6,3×80-A2	100	80	33–58	33–53/57	33–68	–	37	1599843
SXC5-6,3×100-A2	100	100	43–78	43–73/77	43–88	43–53	47	1599844
SXC5-6,3×120-A2	100	120	53–98	53–93/97	53–108	53–73	57	1599847
SXC5-6,3×140-A2	100	140	73–118	73–113/117	73–128	73–93	57	1599848
SXC5-6,3×160-A2	100	160	93–138	93–133/137	93–148	93–113	57	1599851
SXC5-6,3×190-A2	100	190	113–168	113–163/167	113–178	113–143	67	1599857
SXC5-6,3×220-A2	100	220	143–198	143–193/197	143–208	143–173	67	1599859
SXC5-6,3×250-A2	100	250	173–228	173–223/227	173–238	173–203	67	1599860
SXC5-6,3×290-A2	100	290	213–268	213–263/267	213–278	213–243	67	1599871

t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузка скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})

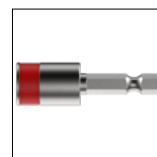
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – t_{Ief, min.})

Крепеж из A4 к стали и дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	CL _{timb}	t _{fix, timb}	TL	Без шайбы
SXC5-6,3×80-A4	100	80	33–58	33–53/57	33–68	–	37	1600004
SXC5-6,3×100-A4	100	100	43–78	43–73/77	43–88	43–53	47	1600010
SXC5-6,3×120-A4	100	120	53–98	53–93/97	53–108	53–73	57	1600025
SXC5-6,3×140-A4	100	140	73–118	73–113/117	73–128	73–93	57	1600029
SXC5-6,3×160-A4	100	160	93–138	93–133/137	93–148	93–113	57	1600045
SXC5-6,3×190-A4	100	190	113–168	113–163/167	113–178	113–143	67	1600052
SXC5-6,3×220-A4	100	220	143–198	143–193/197	143–208	143–173	67	1600058
SXC5-6,3×250-A4	100	250	173–228	173–223/227	173–238	173–203	67	1600073
SXC5-6,3×290-A4	100	290	213–268	213–263/267	213–278	113–243	67	1600137
SXC5-6,3×345-A4	100	345	268–323	268–318/322	268–333	268–298	67	1600185

t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузка скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})

t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – t_{Ief, min.})

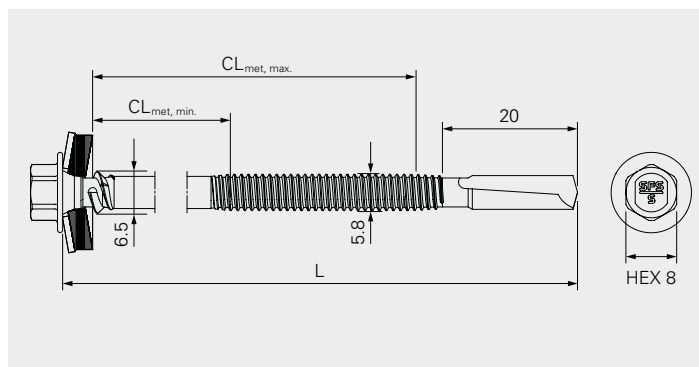
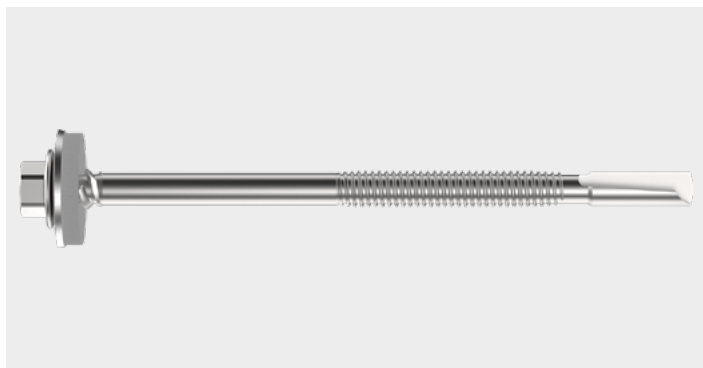


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	Без шайбы
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160



SXC16-5.8



Применение

Крепление сэндвич-панелей к металлическим балкам
Крепление профилированных листов к металлическим балкам

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, закаленное сверло
Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I/t_{NII})

Сэндвич-панель ≥ 0.40

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 3.0–14.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

16.0

Особенности и преимущества

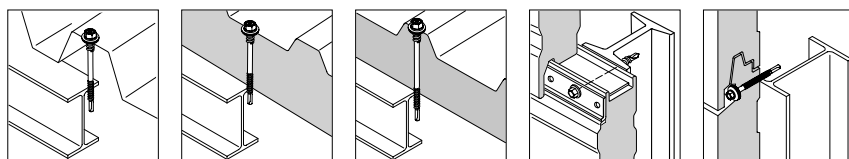
- Самосверляющий винт, пригодный для монтажа сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Идеальная опора внешней обшивки сэндвич-панели за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием
- Оптимизированная опорная функция достигается за счет двойной упорной резьбы
- Высокопроизводительное сверло для сверления тяжелых стальных балок
- Высокая способность к изгибу для поглощения теплового расширения наружной обшивки сэндвич-панели
- Высокое сопротивление вырыву за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Экономические преимущества за счет использования меньшего количества крепежа и экономии времени на установку

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)

Сертификация

ETA-13/0183



Крепеж из А2 к стали

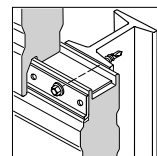
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S16	S19	S22
SXC16-S19-5,8×90-A2	100	90	30–58	30–44/55	1573419	1573595	1573774
SXC16-S19-5,8×110-A2	100	110	40–78	40–64/75	1573420	1573596	1573783
SXC16-S19-5,8×130-A2	100	130	50–98	50–84/95	1573441	1573597	1573789
SXC16-S19-5,8×150-A2	100	150	70–118	70–104/115	1573443	1573707	1573790
SXC16-S19-5,8×170-A2	100	170	90–138	90–124/135	1573445	1573709	1573859
SXC16-S19-5,8×200-A2	100	200	110–168	110–154/165	1573446	1573710	1573875
SXC16-S19-5,8×230-A2	100	230	140–198	140–184/195	1573447	1573712	1574011
SXC16-S19-5,8×260-A2	100	260	170–228	170–214/225	1573448	1573714	1574051
SXC16-S19-5,8×300-A2	100	300	210–268	210–254/265	1573450	1573715	1574054

t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})

Крепеж из А4 к стали

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S16	S19	S22
SXC16-S19/A4-5,8×90-A4	100	90	30–58	30–44/55	1613574	1613558	1613576
SXC16-S19/A4-5,8×110-A4	100	110	40–78	40–64/75	1613594	1613595	1613596
SXC16-S19/A4-5,8×130-A4	100	130	50–98	50–84/95	1613602	1613603	1613604
SXC16-S19/A4-5,8×150-A4	100	150	70–118	70–104/115	1613606	1613607	1613608
SXC16-S19/A4-5,8×170-A4	100	170	90–138	90–124/135	1613622	1613623	1613626
SXC16-S19/A4-5,8×200-A4	100	200	110–168	110–154/165	1613693	1613694	1613695
SXC16-S19/A4-5,8×230-A4	100	230	140–198	140–184/195	1613699	1613707	1613708
SXC16-S19/A4-5,8×260-A4	100	260	170–228	170–214/225	1613711	1613712	1613713
SXC16-S19/A4-5,8×300-A4	100	300	210–268	210–254/265	1613720	1614801	1614803
SXC16-S19/A4-5,8×355-A4	100	355	265–323	265–309/320	1614805	1606472	1606474

t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})



Крепеж из A2 к стали

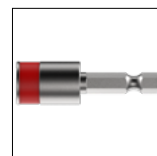
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	Без шайбы
SXC16-5,8×90-A2	100	90	33-61	33-47/58	1615954
SXC16-5,8×110-A2	100	110	43-81	43-67/78	1615960
SXC16-5,8×130-A2	100	130	53-101	53-87/98	1615963
SXC16-5,8×150-A2	100	150	73-121	73-107/118	1615978
SXC16-5,8×170-A2	100	170	93-141	93-127/138	1616036
SXC16-5,8×200-A2	100	200	113-171	113-157/168	1616046
SXC16-5,8×230-A2	100	230	143-201	143-187/198	1616051
SXC16-5,8×260-A2	100	260	173-231	173-217/228	1616090
SXC16-5,8×300-A2	100	300	213-271	213-257/268	1616112

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})

Крепеж из A4 к стали

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	Без шайбы
SXC16-5,8×90-A4	100	90	33-61	33-47/58	1613577
SXC16-5,8×110-A4	100	110	43-81	43-67/78	1613600
SXC16-5,8×130-A4	100	130	53-101	53-87/98	1613605
SXC16-5,8×150-A4	100	150	73-121	73-107/118	1613609
SXC16-5,8×170-A4	100	170	93-141	93-127/138	1613630
SXC16-5,8×200-A4	100	200	113-171	113-157/168	1613697
SXC16-5,8×230-A4	100	230	143-201	143-187/198	1613709
SXC16-5,8×260-A4	100	260	173-231	173-217/228	1613717
SXC16-5,8×300-A4	100	300	213-271	213-257/268	1614804
SXC16-5,8×355-A4	100	355	268-326	268-312/323	1606471

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})

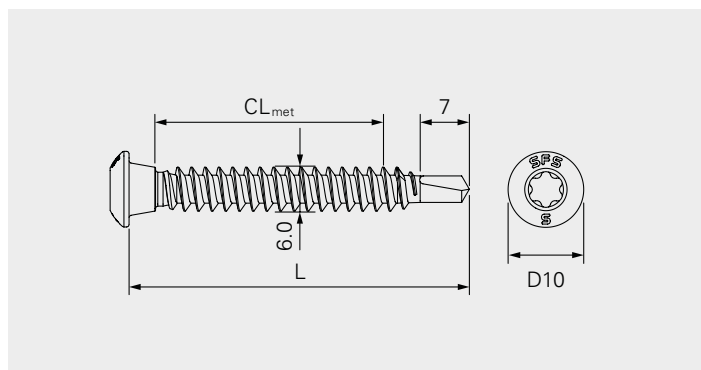


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160



SXK2-6.0



Применение

Крепление клипс фальцевого стыка к металлическому настилу

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Зажим	≥5.0	Сталь	0.75–1.25	–
Зажим	≥5.0	Алюминий	0.90–2.50	–

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь А2, закаленное сверло

Сертификация

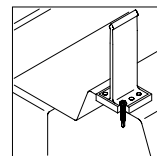
–

Особенности и преимущества

- Самосверлящий винт пригодный для монтажа клипс фальцевого стыка
- Снижение рисков среза резьбы при заворачивании и выкручивания благодаря зажимному конусу
- Высокое сопротивление вырыву за счет оптимизированной геометрии крепежа

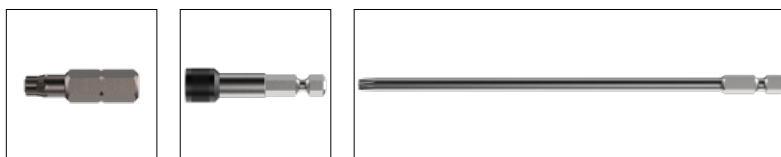
Документация

Инструкция по установке | Технические данные



Крепж из А2 к стали

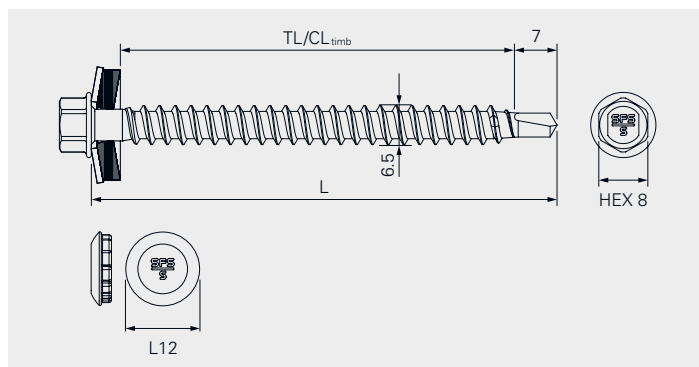
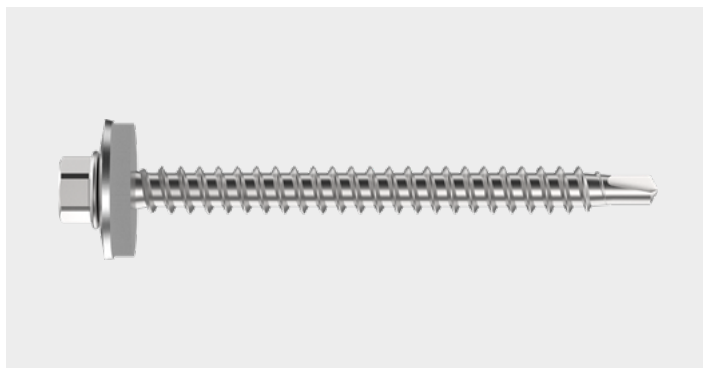
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL / Зажим на сталь	
SXK2-D10-6,0×35-A2	250	35	5-17	1615850
SXK2-D10-6,0×45-A2	250	45	5-27	1615848



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	L	
T25W-25-HEX1/4"	1	1/4"	T25W	25	1337940
Держатель бит ZA1/4"	10	1/4"	1/4"	58	1162306
T25W-175-HEX1/4"	5	1/4"	T25W	175	727979

SXW-6.5



Применение

Крепление профилированных листов к дереву
Крепление сэндвич-панелей к дереву (скрытое крепление)

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2, закаленное сверло
Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I)

Сталь 0.50–1.50
Алюминий 0.50–1.50
Сэндвич-панель –

Компонент 2 (t_{II})

Дерево l_{ef} ≥ 35.0
–
–

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

–
–
–

Сертификация

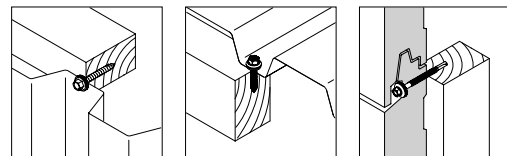
ETA-10/0198 ETA-13/0183

Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт пригодный для установки профилированных листов и сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Сниженный риск растрескивания древесины при сверлении сверлом с наконечником

Документация

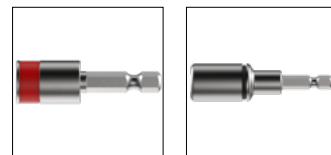
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из А2 к стали и дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	S16	S19
SXW-S16-6,5×52-A2	250	52	40	2-42	2-5	1123138	1123139
SXW-S16-6,5×75-A2	250	75	63	2-65	2-30	1069319	1107866
SXW-S16-6,5×99-A2	250	99	78	11-89	11-54	1110537	1098610
SXW-L12-S16-6,5×52-A2	250	52	40	2-42	2-5	-	1133037

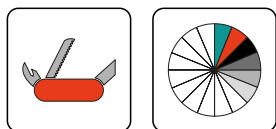
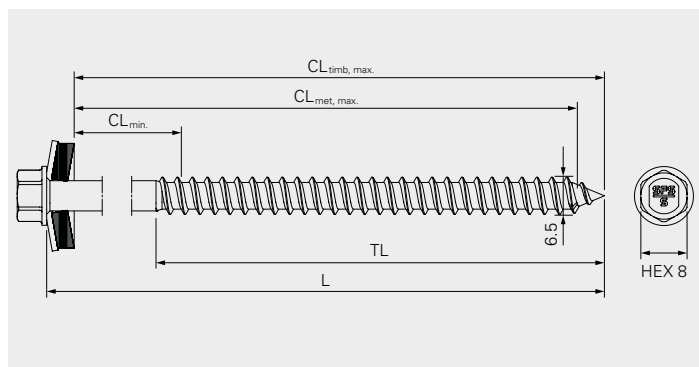
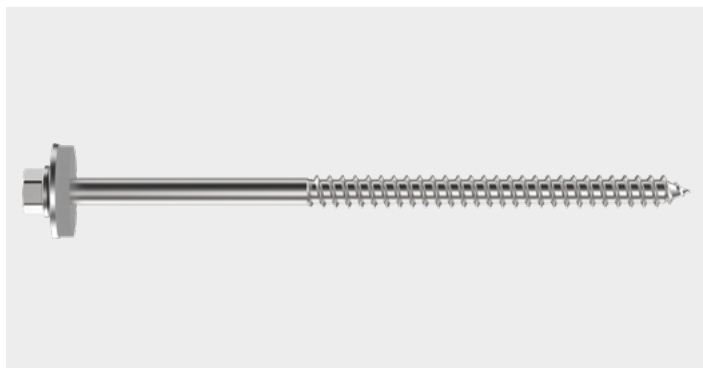
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} - (CL_{timb, max.} - l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160
E420-¼"-74	1	¼"	L12	973316

TDA-S-6.5



Применение

- Крепление сэндвич-панелей к металлическим профилям
- Крепление сэндвич-панелей к дереву
- Крепление профилированных листов к металлическим профилям
- Крепление профилированных листов к дереву
- Крепление профилированных листов к металлическим настилам, линейным профилям

Материал крепежа

- Аустенитная нержавеющая сталь А2
- Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь А2, EPDM-уплотнитель

Свойства и преимущества

- Самонарезающий винт, пригодный для монтажа профилированных листов и сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Многофункциональный винт для разных сфер применения

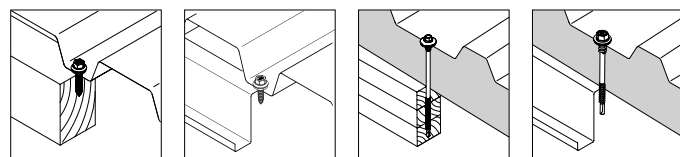
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)

Компонент 1 (t_I/t_{NII})	Компонент 2 (t_{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь ≥ 0.40	Сталь 0.63–3.0	4.50
Алюминий 0.50–1.50	Сталь 2×0.75–2×1.50	4.50
–	Алюминий 1.0–3.0	4.50
–	Дерево $l_{ef} \geq 35.0$	–

Сертификация





Крепеж из А2 к стали, дереву и алюминию

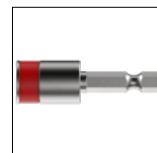
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	CL _{timb}	t _{fix, met}	t _{fix, timb}	TL	S16	S19	S22
TDA-S-S16-6,5×20	500	20	0-10	-	0-7/9	-	20	1526324	1526378	1526739
TDA-S-S16-6,5×25	500	25	0-15	-	0-12/14	-	25	6760	6680	6713
TDA-S-S16-6,5×32	500	32	0-22	-	0-19/21	-	32	6761	6681	6714
TDA-S-S16-6,5×40	250	40	0-30	0-37	0-27/29	0-2	40	1526325	1526379	1526751
TDA-S-S16-6,5×50	250	50	0-40	0-47	0-37/39	0-12	50	6764	6684	6717
TDA-S-S16-6,5×60	250	60	0-50	0-57	0-47/49	0-22	60	1526326	1526391	1526752
TDA-S-S16-6,5×80	250	80	3-70	0-77	3-67/69	0-42	75	1526328	1526392	1526753
TDA-S-S16-6,5×100	100	100	23-90	0-97	23-87/89	0-62	75	6768	6688	6721
TDA-S-S16-6,5×120	100	120	43-110	43-117	43-107/109	43-82	75	1526330	1526393	1526754
TDA-S-S16-6,5×140	100	140	63-130	63-137	63-127/129	63-102	75	1526342	1526394	1526756
TDA-S-S16-6,5×160	100	160	83-150	83-157	83-147/149	83-122	75	1526344	1526395	1526758
TDA-S-S16-6,5×180	100	180	103-170	103-177	103-167/169	103-142	75	1526346	1526396	1526771
TDA-S-S16-6,5×200	100	200	123-190	123-197	123-187/189	123-162	75	1526347	1526397	1526774
TDA-S-S16-6,5×220	100	220	143-210	143-217	143-207/209	143-182	75	1526348	1526398	1526776
TDA-S-S16-6,5×260	100	260	183-250	183-257	183-247/249	183-222	75	1526349	1526399	1526779

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{tl, max.} или несущая нагрузка скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{tl, min.})

t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} - (CL_{timb, max.} - l_{ef, min.})

Диаметр отверстия предварительного сверления

Применение	Сталь/ Сталь и Алюминий/Сталь				Сталь /Дерево	Алюминий/Алюминий		
	Компонент 1 (t ₁)	0.5–1.50				0.5–1.50	0.5–1.50	
Компонент 2 (t _{II})	0.63	0.75	0.88–1.25	1.50–3.0	≥35.0	1.0–1.50	2.0–2.50	3.0
		2×0.75–2×1.0	2×1.25–2×1.5					
	S280GD – S450GD (EN10346) HX300LAD to HX460LAD (EN10346)				Дерево (EN14081)	Алюминий (EN573)		
Предварительное сверление Ø	3.50	4.0	4.50	5.0	4.0	4.50	5.0	5.30

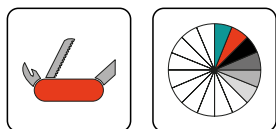
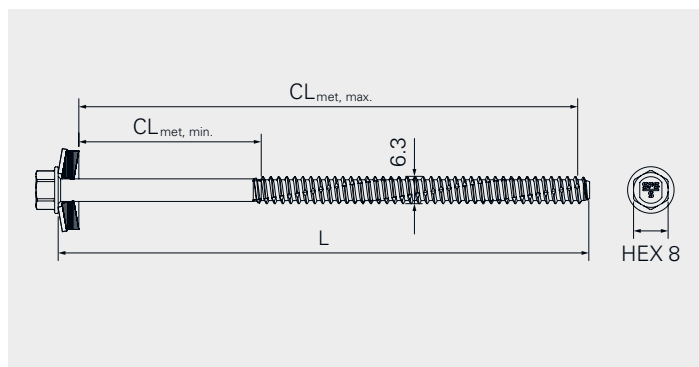
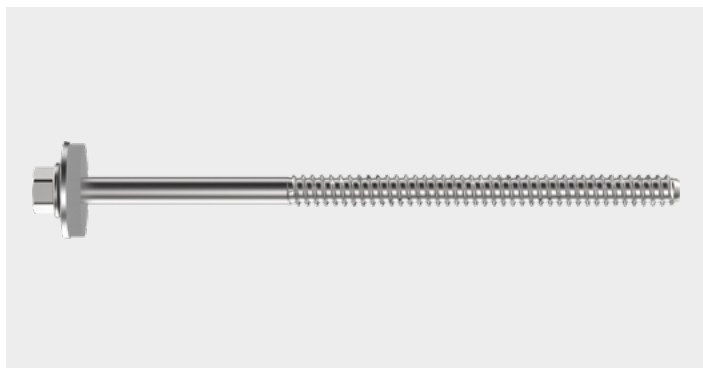


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160



TDB-S-6.3



Применение

Крепление профилированных листов к металлическим профилям
 Крепление профилированных листов к металлическим балкам
 Крепление сэндвич-панелей к металлическим профилям
 Крепление сэндвич-панелей к металлическим балкам
 Крепление металлических настилов, линейных профилей к металлическим балкам

Материал крепежа

Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4

Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь A2/A4, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I/t_{NII})		Компонент 2 (t_{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	≥ 0.40	Сталь	≥ 1.25	≥ 1.65
Алюминий	0.50–1.50	Алюминий	≥ 1.50	≥ 2.0

Сертификация

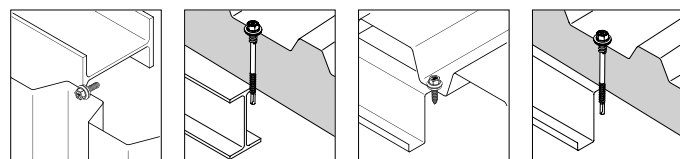


Свойства и преимущества

- Самонарезающий винт, пригодный для монтажа профилированных листов и сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Многофункциональный винт для разных сфер применения

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из А2 к стали и алюминию

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S16	S19	S22
TDB-S-S16-6,3×20	500	20	0–12	0–6/10	1526350	1526400	1526792
TDB-S-S16-6,3×25	500	25	0–17	0–11/15	1021650	1021647	1063057
TDB-S-S16-6,3×32	500	32	0–24	0–18/22	1021659	1063816	1045402
TDB-S-S16-6,3×40	250	40	0–32	0–26/30	1526352	1526401	1526781
TDB-S-S16-6,3×50	250	50	0–42	0–36/40	1022745	1022746	1045407
TDB-S-S16-6,3×60	250	60	0–52	0–46/50	1526353	1526402	1526783
TDB-S-S16-6,3×80	250	80	2–72	2–66/70	1526354	1526403	1526785
TDB-S-S16-6,3×100	100	100	22–92	22–86/90	1022759	1022758	1051692
TDB-S-S16-6,3×120	100	120	42–112	42–106/110	1526355	1526405	1526786
TDB-S-S16-6,3×140	100	140	62–132	62–126/130	1526356	1526406	1526787
TDB-S-S16-6,3×160	100	160	82–152	82–146/150	1526357	1526407	1526788
TDB-S-S16-6,3×180	100	180	102–172	102–166/170	1526359	1526408	1526789
TDB-S-S16-6,3×200	100	200	122–192	122–186/190	1270144	1191450	1284314
TDB-S-S16-6,3×220	100	220	142–212	142–206/210	1191440	1194640	1226649
TDB-S-S16-6,3×260	100	260	182–252	182–246/250	1526371	1526410	1526791

t_{fix, met}: CL_{met, min.}– (CL_{met, max.} –t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} –t_{II, min.})

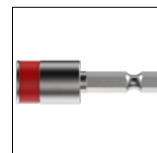
Крепеж из А4 к стали и алюминию

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	S16	S19	S22
TDB-S-S16-6,3×25-A4	500	25	0–17	0–11/15	–	1479523	1596647
TDB-S-S16-6,3×40-A4	250	40	0–32	0–26/30	–	1614055	1614052

t_{fix, met}: CL_{met, min.}– (CL_{met, max.} –t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} –t_{II, min.})

Диаметр отверстия предварительного сверления

Применение	Сталь/Сталь и Алюминий/Сталь					Алюминий/Алюминий			
Компонент 1 (t ₁)	0.5–1.50					0.5–1.50			
Компонент 2 (t _{II})	1.25–1.50	1.60–4.00	4.10–6.0	6.10–10.0	>10.0	1.50	2.0–3.0	4.0	≥6.0
	S235 - S355 (EN10025) S280GD - S450GD (EN10346) HX300LAD - HX460LAD (EN10346)					Алюминий (EN573)			
Предварительное сверление Ø	5.0	5.3	5.50	5.70	5.80	4.50	5.0	5.30	5.50

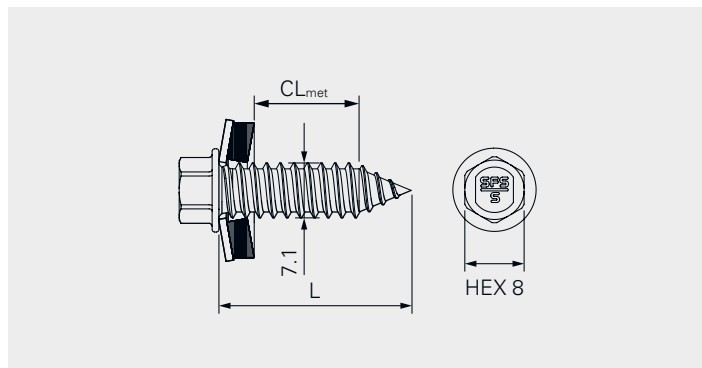


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160



TDC-S-7.1



Применение

Замена крепежа с сорванной резьбой в профилированных листах, сэндвич-панелях

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.50–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь

0.63–3.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

4.50

Материал крепежа

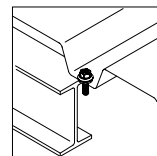
Аустенитная нержавеющая сталь А2

Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь А2, EPDM-уплотнитель

Сертификация

Свойства и преимущества

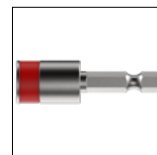
- Самонарезающий винт, пригодный для замены крепежа с сорванной резьбой
- Высококачественная уплотнительная шайба с EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Применяется на профилированных листах и сэндвич-панелях



Крепеж из A2 к стали

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	Предварительное сверление Ø	S19
TDC-S-S19-7,1×25	500	25	0-14	0-10/13	6.50	1066788

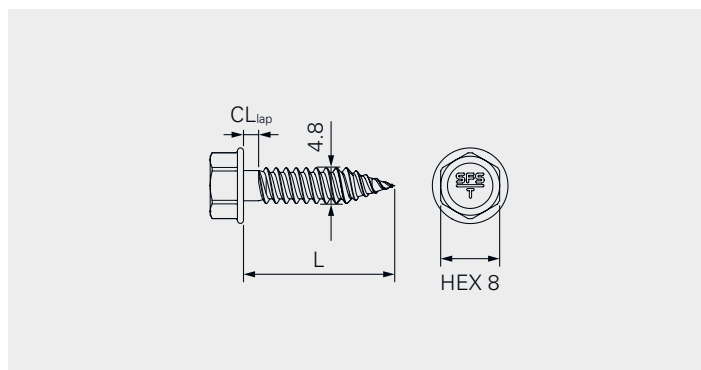
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

CDM-4.8



Применение

Крепление металлических настилов и линейных профилей внахлест

Компонент 1 (t_I)

Сталь	0.63–1.20	Сталь	0.63–1.20	Σ _{max} t _I +t _{II}
Сталь	2×0.63–0.88	Сталь	2×0.63–0.88	

Компонент 2 (t_{II})

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Сертификация

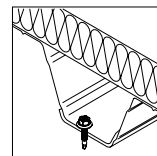


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт, пригодный для крепления внахлест
- Быстрая безстружечный монтаж благодаря использованию FastTip
- Экономия затрат на установку поскольку дополнительная очистка от стружки больше не требуется
- Нет необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания вследствие наличия зоны свободного вращения
- Высокое сопротивление вырыву и срезу за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Доступен винт, соединяемый в обойму для механического монтажа с помощью инструмента QuikDrive®
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию
- Идеально располагается на металлическом настиле благодаря подрезанной головке.

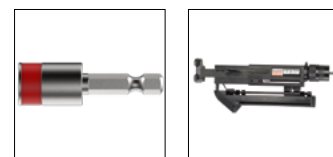
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали к стали

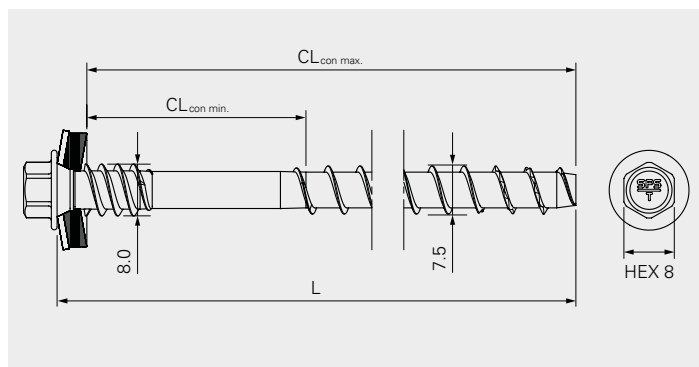
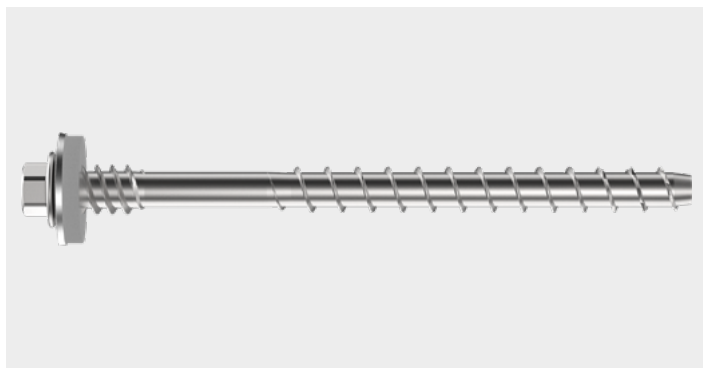
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	Обойма	
CDM-4,8×20	1000	20	1.20-2.00	–	1476369
CDM-4,8×20-MQD	500	20	1.20-2.00	Да	1476370



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160
Quik Drive BGP75E	1	FEIN	–	1490366

MDC-7.5



Применение

Крепление сэндвич-панелей к бетону
Крепление профилированных листов к бетону

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотнительная шайба: Аустенитная нержавеющая сталь А2,
EPDM-уплотнитель

Крепежное изделие Ø

Предварительное
сверление Ø
Глубина анкерки

7.50

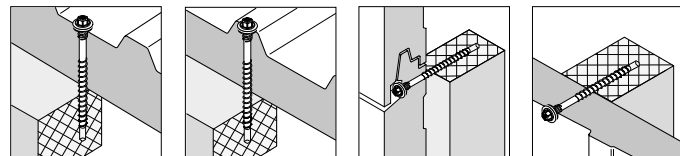
6.0

35/55

Сертификация

Свойства и преимущества

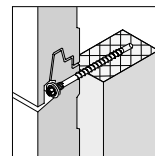
- Самонарезающий винт, пригодные для крепления сэндвич-панелей к бетону
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий
- Идеальная опора наружной обшивки сэндвич-панели за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием.
- Оптимизированная опорная функция достигается за счет запатентованной двойной упорной резьбы.
- Высокая способность к изгибу для поглощения теплового расширения наружной обшивки сэндвич-панели
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию
- Простота установки и высокая несущая способность благодаря идеальной геометрии стержня/резьбы
- Уменьшение истирания за счет зубчатого функционального наконечника.



Крепеж из углеродистой стали к бетону

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{con}	t _{fix, con}	S16	S19	S22
MDC-S19-7,5×85	100	85	12–82	12–27/47	1574300	1562034	1562305
MDC-S19-7,5×105	100	105	32–102	32–47/67	1574321	1562228	1562331
MDC-S19-7,5×125	100	125	52–122	52–67/87	1574324	1562227	1562329
MDC-S19-7,5×145	100	145	72–142	72–87/107	1574326	1562225	1562328
MDC-S19-7,5×165	100	165	92–162	92–107/127	1574328	1562229	1562332
MDC-S19-7,5×185	100	185	112–182	112–127/147	1574329	1562224	1562327
MDC-S19-7,5×205	100	205	132–202	132–147/167	1574332	1562223	1562326
MDC-S19-7,5×225	100	225	152–222	152–167/187	1574334	1562222	1562325
MDC-S19-7,5×245	100	245	172–242	172–187/207	1574335	1562221	1562324
MDC-S19-7,5×265	100	265	192–262	192–207/227	1574340	1562210	1562323
MDC-S19-7,5×285	100	285	212–282	212–227/247	1574353	1562209	1562322
MDC-S19-7,5×305	100	305	232–302	232–247/267	1574355	1562208	1562309
MDC-S19-7,5×325	100	325	252–322	252–267/287	1574413	1562207	1562308
MDC-S19-7,5×345	100	345	272–342	272–287/307	1574416	1562206	1562307
MDC-S19-7,5×365	100	365	292–362	292–307/327	1574418	1562205	1562306

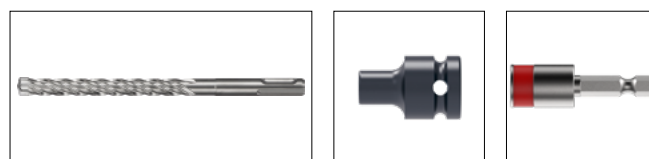
t_{fix, con}: CL_{con, min.} – (CL_{met, max.} – H_{ном, min.})



Крепеж из углеродистой стали к бетону

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{con}	t _{fix, con}	Без шайбы
MDC-7,5×85	100	85	15–85	15–30/50	1580854
MDC-7,5×105	100	105	35–105	35–50/70	1580856
MDC-7,5×125	100	125	55–125	55–70/90	1580857
MDC-7,5×145	100	145	75–145	75–90/110	1580862
MDC-7,5×165	100	165	95–165	95–110/130	1580864
MDC-7,5×185	100	185	115–185	115–130/150	1580870
MDC-7,5×205	100	205	135–205	135–150/170	1580874
MDC-7,5×225	100	225	155–225	155–170/190	1580912
MDC-7,5×245	100	245	175–245	175–190/210	1580913
MDC-7,5×265	100	265	195–265	195–210/230	1580919
MDC-7,5×285	100	285	215–285	215–230/250	1580931
MDC-7,5×305	100	305	235–305	235–250/270	1580933
MDC-7,5×325	100	325	255–325	255–270/290	1580951
MDC-7,5×345	100	345	275–345	275–290/310	1580953
MDC-7,5×365	100	365	295–365	295–310/330	1590960

t_{fix, con}: CL_{con, min.} – (CL_{met, max.} – H_{ном, min.})

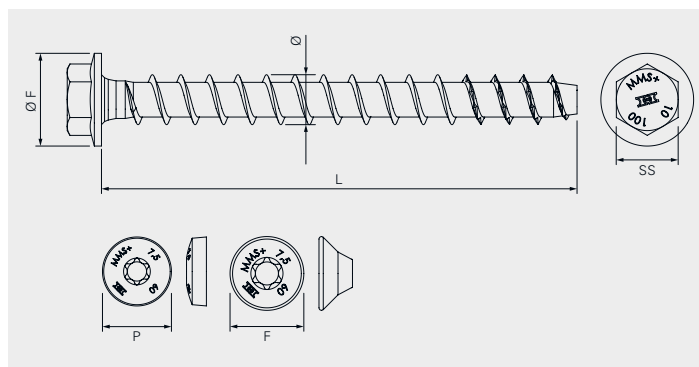
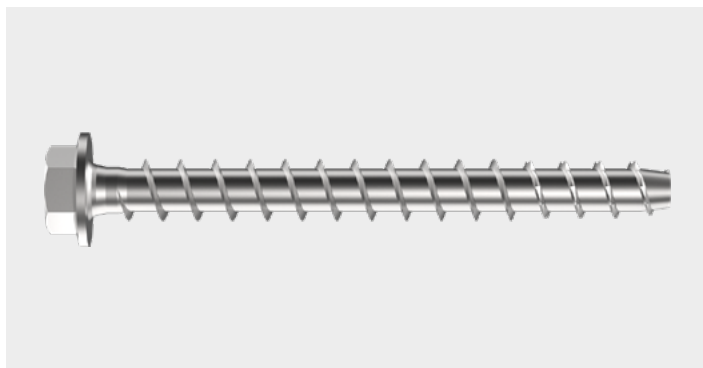


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Привод	Головка привода	Ед. упаковки	D	L	WL	FL	
SDS-6x210/150-4C	–	–	1	6	210	150	150	1487583
SDS-6x310/250-4C	–	–	1	6	210	250	250	1487584
SDS-6x515/455-4C	–	–	1	6	515	455	200	1608141
E308-¼"-50	¼"	HEX8	1	–	–	–	–	1646160
E508-½"-40	½"	HEX8	1	–	–	–	–	1648380



MMS-plus



Применение

Крепление металлических плит, профилей, кронштейнов к бетону
 Крепление металлических настилов, линейных профилей к бетону
 Крепление деревянных реек к бетону

Материал крепежа

Углеродистая сталь, блестящее цинковое покрытие

Крепежное изделие Ø

	7.50	10.0	12.0
Предварительное сверление Ø	6.0	8.0	10.0
Глубина анкерки	35/55	50/65	75/90
Подтверждение сейсмической безопасности	–	да	да

Сертификация

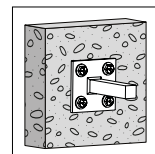


Особенности и преимущества

- Самонарезающий винт, пригодный для монтажа в бетон
- Легко устанавливается даже в случае изношенных сверл
- Более универсальный в применении благодаря двум глубинам анкерки
- Устанавливается с помощью электроинструмента и сразу же несёт нагрузку
- Сейсмостойкость подтверждена от диаметра 10 мм
- Высочайшие требования и экономичность фиксации благодаря уменьшенному смещению отверстия с зазором
- Более быстрая установка благодаря зубчатому функциональному наконечнику
- Многократное использование для временной фиксации при диаметре 10 мм
- Небольшие межосевые и краевые расстояния из-за отсутствия эффекта уширения

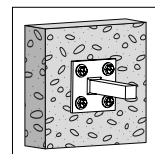
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали к бетону

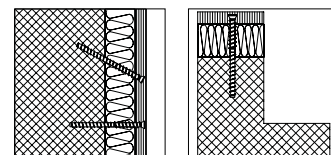
Код изделия	Ед. упаковки	L	t _{fix}	Ø F	Шлиц/головка	
MMS-plus-F-C16-7,5×50	100	50	0–15	–	T40	1480036
MMS-plus-F-C16-7,5×60	50	60	0–5/25	–	T40	1480037
MMS-plus-F-C16-7,5×70	50	70	0–15/35	–	T40	1564084
MMS-plus-F-C16-7,5×80	50	80	0–25/45	–	T40	1503577
MMS-plus-F-C16-7,5×100	50	100	0–45/65	–	T40	1486584
MMS-plus-F-C16-7,5×120	50	120	0–65/85	–	T40	1564086
MMS-plus-F-C16-7,5×140	50	140	0–85/105	–	T40	1564087
MMS-plus-F-C16-7,5×160	50	160	0–105/125	–	T40	1486585
MMS-plus-F-C20-10×60	25	60	0–10	–	T45	1503581
MMS-plus-F-C20-10×70	25	70	0–5/20	–	T45	1480038
MMS-plus-F-C20-10×80	25	80	0–15/30	–	T45	1503583
MMS-plus-F-C24-12×90	25	90	0–1/15	22	T50	1480039
MMS-plus-F-C24-12×100	25	100	0–10/25	22	T50	1503584
MMS-plus-F-C24-12×120	25	120	0–30/45	22	T50	1564088
MMS-plus-P-D15-7,5×40	100	40	0–5	–	T30	1480040
MMS-plus-P-D15-7,5×50	100	50	0–15	–	T30	1480041
MMS-plus-P-D15-7,5×60	50	60	0–5/25	–	T30	1480042
MMS-plus-SS-7,5×40	100	40	0–5	14	HEX10	1480031
MMS-plus-SS-7,5×50	50	50	0–15	14	HEX10	1480032
MMS-plus-SS-7,5×60	50	60	0–5/25	14	HEX10	1480033
MMS-plus-SS-7,5×70	50	70	0–15/35	14	HEX10	1503514
MMS-plus-SS-7,5×80	50	80	0–25/45	14	HEX10	1507359
MMS-plus-SS-7,5×100	50	100	0–45/65	14	HEX10	1515810
MMS-plus-SS-7,5×120	50	120	0–65/85	14	HEX10	1563777
MMS-plus-SS-7,5×140	50	140	0–85/105	14	HEX10	1563779
MMS-plus-SS-10×60	25	60	0–10	19	HEX13	1503515
MMS-plus-SS-10×70	25	70	0–5/20	19	HEX13	1480034
MMS-plus-SS-10×80	25	80	0–15/30	19	HEX13	1491708
MMS-plus-SS-10×90	25	90	0–25/40	19	HEX13	1563780
MMS-plus-SS-10×100	25	100	0–35/50	19	HEX13	1547793
MMS-plus-SS-10×120	25	120	0–55/70	19	HEX13	1563781
MMS-plus-SS-10×140	25	140	0–75/90	19	HEX13	1522355
MMS-plus-SS-10×160	25	160	0–95/110	19	HEX13	1563782



Крепеж из углеродистой стали к бетону

Код изделия	Ед. упаковки	L	t _{fix}	Ø F	Головка	
MMS-plus-SS-12×60	25	60	0–5	22	HEX15	1599840
MMS-plus-SS-12×80	25	80	0–5	22	HEX15	1516300
MMS-plus-SS-12×90	25	90	0–1/15	–	HEX15	1480035
MMS-plus-SS-12×100	25	100	0–10/25	–	HEX15	1503516
MMS-plus-SS-12×120	25	120	0–30/45	–	HEX15	1503517
MMS-plus-SS-12×140	25	140	0–50/65	22	HEX15	1516202
MMS-plus-SS-12×160	25	160	0–70/85	22	HEX15	1516203

t_{fix} Рассчитано с учетом двух разных глубин анкеровки



Крепеж из углеродистой стали к бетону

Код изделия	Ед. упаковки	L	t _{fix} 0°	t _{fix} 30°	Шлиц	
MMS-DT-C15-7,5×200-HP	50	200	0–145/165	0–125/142	T40	1598480
MMS-DT-C15-7,5×250-HP	50	250	0–195/215	0–168/185	T40	1525948
MMS-DT-C15-7,5×300-HP	50	300	0–245/265	0–212/229	T40	1525949
MMS-DT-C15-7,5×350-HP	50	350	0–295/315	0–255/272	T40	1525950
MMS-DT-C15-7,5×400-HP	50	400	0–345/365	0–299/316	T40	1598486

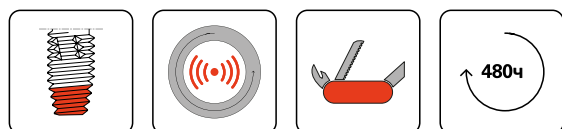
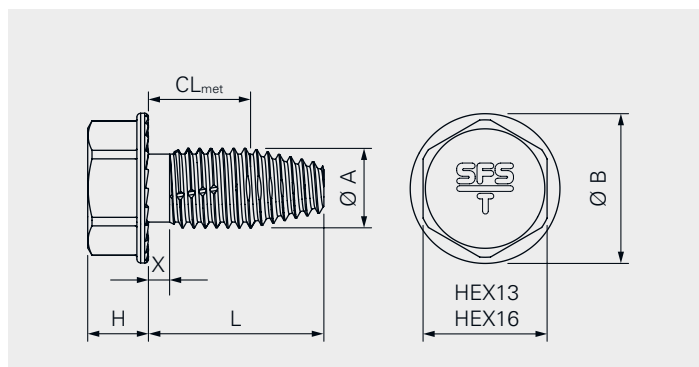
t_{fix} Рассчитано с учетом двух разных глубин анкеровки



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	D	L	WL	FL	
SDS-6×210/150-4C	1	–	–	6	210	150	150	1487583
SDS-8×210/150-4C	1	–	–	8	210	150	150	1487585
SDS-10×210/150-4C	1	–	–	10	210	150	150	1487586
E313-¼"-50	1	¼"	HEX13	–	–	–	–	508029
E513-½"-78	1	½"	HEX13	–	–	–	–	1649258
E416-½"-38	1	½"	HEX16	–	–	–	–	1389740
T30-25-HEX¼"	10	¼"	T30	–	–	–	–	2401110
T40-25-HEX¼"	10	¼"	T40	–	–	–	–	769474
Держатель бит ZA¼"	1	¼"	¼"	–	–	–	–	1162306
T30-40-½"	10	½"	T30	–	–	–	–	1489154
T40-40-½"	10	½"	T40	–	–	–	–	1489155
T45-40-½"	10	½"	T45	–	–	–	–	1489157
T50-40-½"	10	½"	T50	–	–	–	–	1489158

nonut®



Применение

Конструкционные соединения металлических профилей

Компонент 1 (t _I)	Компонент 2 (t _{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	– Сталь	–

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Сертификация

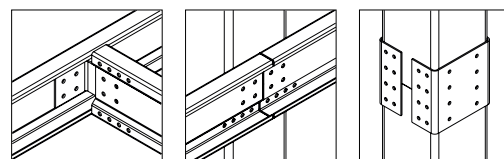


Свойства и преимущества

- Самонарезающий винт, пригодный для конструкционных соединений
- Глухое крепление – это простая односторонняя установка в отличие от гайки с болтом
- Быстрая и удобная установка с помощью ударного винтовёрта
- Центрирование предварительно перфорированных металлических профилей за счет конического начала резьбы
- Запатентованная конструкция резьбы для оптимального формирования резьбы
- Высокое сопротивление вырыву и срезу достигается за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Высочайшая степень безопасности в отношении срыва резьбы и самооткручивания

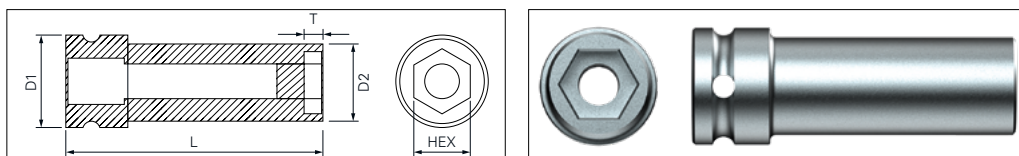
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали к стали

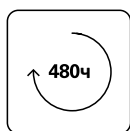
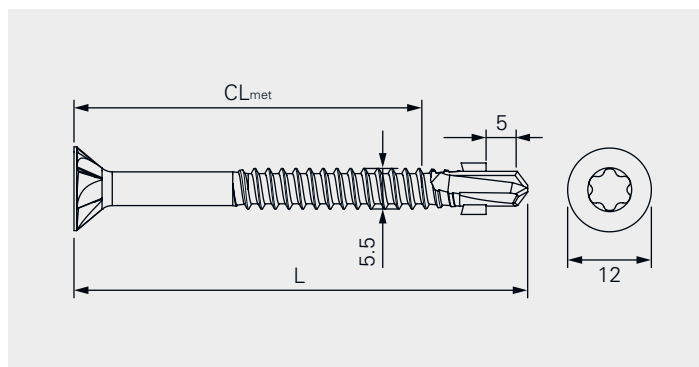
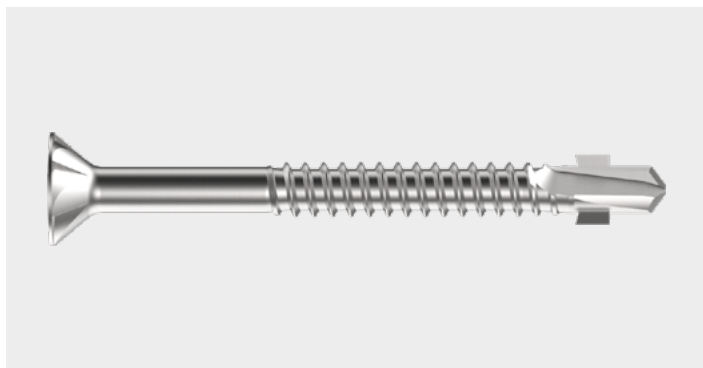
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{мет}	Головка	Ø A	Ø B	x	H	
nonut [®] -TDBL-T-8,6×16	200	16	0-9	HEX13	8.60	16.0	2.0	7	1542214
nonut [®] -TDBLF-T-F-8,6×16	200	16	0-9	HEX13	8.60	16.0	<1.0	4.7	1541860
nonut [®] -TDBL-T-8,6×50	100	50	23-43	HEX16	8.60	16.0	20.0	7	1607124
nonut [®] -TDBL-T-10,6×23	100	23	0-13	HEX16	10.60	20.0	3.0	8	1542223
nonut [®] -TDBLF-T-10,6×23	100	23	0-13	HEX16	10.60	20.0	<1.50	8	1542229
nonut [®] -TDBL-T-10,6×30	100	30	0-20	HEX16	10.60	20.0	3.0	8	1542217
nonut [®] -TDBL-T-10,6×50	100	50	0-40	HEX16	10.60	20.0	3.0	8	1561761
nonut [®] -TDBLF-T-13,4×20	100	20	0-10	HEX16	13.40	20.0	<2.0	8	1542470
nonut [®] -TDBL-T-13,4×30	100	30	0-20	HEX16	13.40	20.0	3.0	8	1542212



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	L	T	D1	D2	
E313-1/4"-50	1	1/4"	HEX13	50	6	-	20	508029
E513-1/2"-78	1	1/2"	HEX13	78	6	25	21	1649258
E416-1/2"-40	1	1/2"	HEX16	40	7	30	24	1389740
E516-1/2"-78 красный	1	1/2"	HEX16	78	8	22	22	1649257
E516-1/2"-78	1	1/2"	HEX16	78	8	30	25	1649256

SC5-5.5



Применение

Крепление деревянных досок к несущим стальным конструкциям

Компонент 1 (t _I)	Компонент 2 (t _{II})	$\Sigma_{\max} t_{II}$
Дерево	– Сталь 2.0–5.0	5.0

Материал крепежа

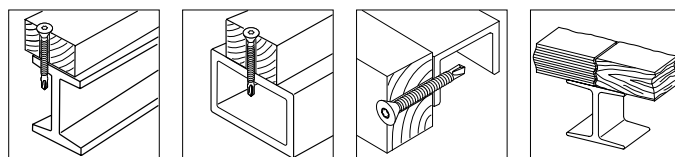
Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Сертификация

–

Свойства и преимущества

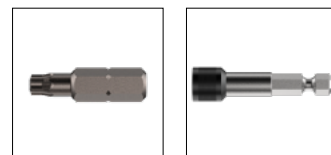
- Установка заподлицо без повреждения деревянной поверхности за счет фрезерных канавок
- Доступен эргономичный установочный инструмент



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	
SC5/46-12CC-5,5×60	1000	60	29–45	29–40/43	1580102

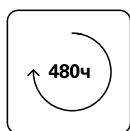
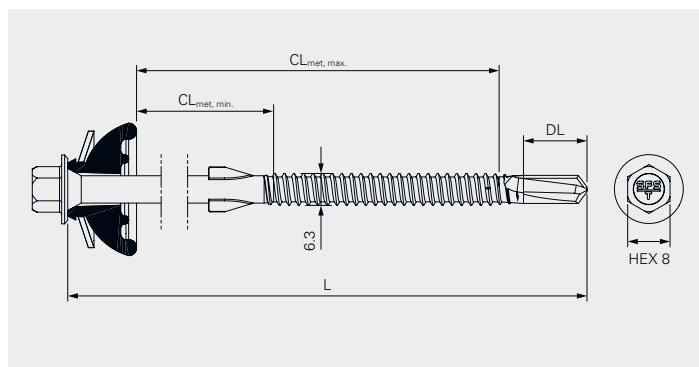
t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
T30-25-HEX1/4"	1	1/4"	T30	24010
Держатель бит ZA1/4"	10	1/4"	1/4"	1162306

SCF-6.3



Применение

Крепление фиброцементных плит к металлическим профилям
 Крепление плит из фиброцемента к металлическим балкам

Компонент 1 (t _I)	Компонент 2 (t _{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Фиброцемент 2×6.50	Сталь (SCF3) 1.50–3.0	16.0
	Сталь (SCF12) 3.0–12.0	25.0

Материал крепежа

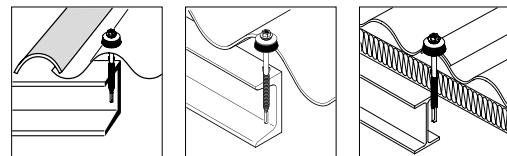
Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотняющий элемент BAZ: аустенитная нержавеющая сталь A2, EPDM-уплотнитель

Сертификация

Свойства и преимущества

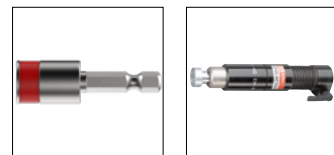
- Самосверлящий винт, пригодный для крепления гофрированных фиброцементных плит
- Высококачественный уплотнительный элемент из EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий.
- Не требуется предварительное сверление фиброцементной плиты благодаря расширяющимся крыльям
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	DL	
SCF3-BAZ-6,3×115	100	115	53–93	53–90/91	12	1664091
SCF12-BAZ-6,3×120	100	120	50–93	53–81/90	17	1664093

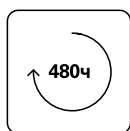
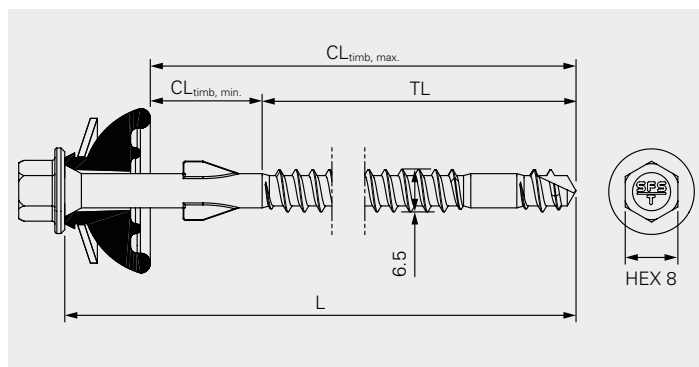
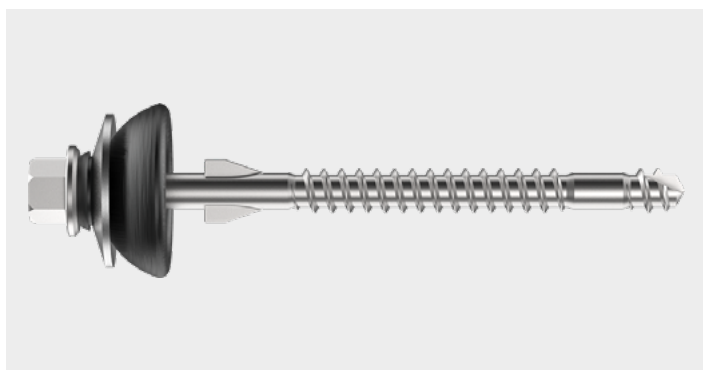
t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼ "	HEX8	1646160
CF40-FEIN-ASCS6.3-BASIC	1	FEIN	–	1371950

SCFW-6.5



Применение

Крепление фиброцементных плит к дереву

Компонент 1 (t _I)	Компонент 2 (t _{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Фиброцемент 2×6.50	Дерево $l_{ef} \geq 57.0$	—

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотняющий элемент BAZ: аустенитная нержавеющая сталь A2, EPDM-уплотнитель

Сертификация

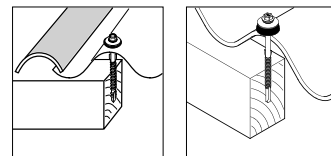


Особенности и преимущества

- Самосверлящий винт, пригодный для крепления гофрированных фиброцементных плит
- Высококачественный уплотнительный элемент из EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий.
- Быстрая установка благодаря сверлу с резьбой
- Не требуется предварительное сверление фиброцементной плиты благодаря расширяющимся крыльям
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

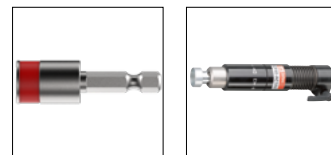
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в дерево

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	
SCFW-BAZ-6,5×95	100	95	50	0–85	0–28	1664073
SCFW-BAZ-6,5×130	100	130	50	0–120	0–63	1506552

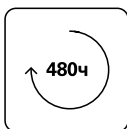
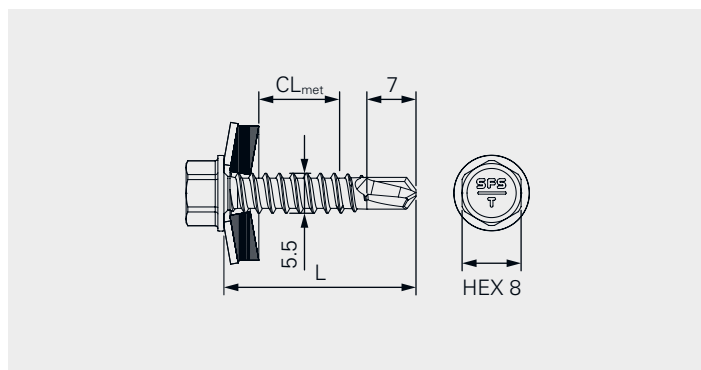
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160
CF40-FEIN-ASCS6.3-BASIC	1	FEIN	–	1371950

SD3-5.5



Применение

Крепление профилированных листов к металлическим профилям
 Крепление профилированных листов к металлическим настилам, линейным профилям

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотнительная шайба: оцинкованная углеродистая сталь, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.50–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь

1.25–3.0

Сталь

2×0.63–2×2.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

4.0

5.0

Сертификация

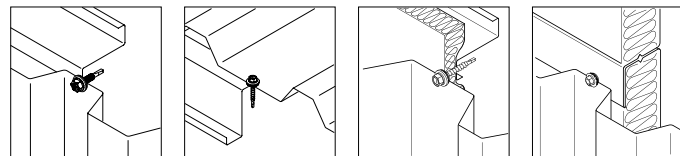


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт, пригодные для установки профилированных листов
- Высококачественная уплотнительная шайба из EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий.
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

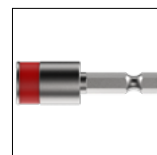
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	T16
SD3-T16-5,5×25	500	25	0-11	0-7/10	1506612
SD3-T16-5,5×45	500	45	0-31	0-27/31	1506617

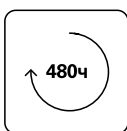
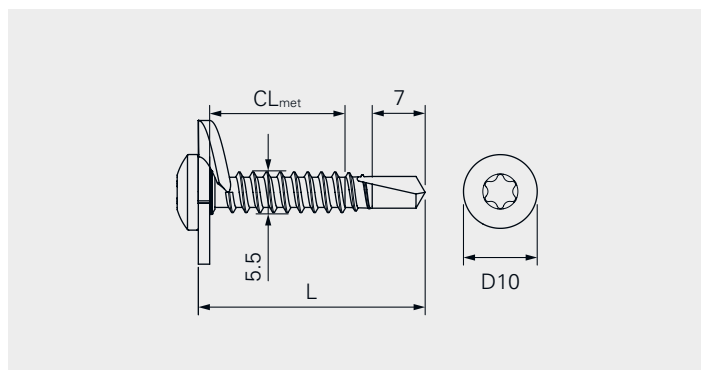
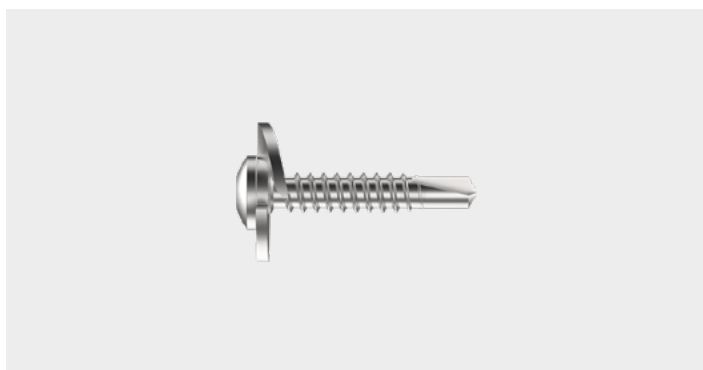
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SD3-D10-5.5



Применение

Крепление теплоизоляционных кровельных панелей с одной обшивкой к металлическим профилям

Компонент 1 (t_I)

Панель с одной обшивкой

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 1.25–3.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

4.0

Материал крепежа

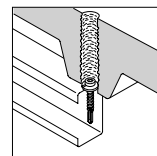
Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Режущий диск: Углеродистая сталь

Сертификация

Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт, пригодный для монтажа теплоизоляционных кровельных панелей с однослойной обшивкой
- Не требуется предварительное сверление мембраны и изоляции благодаря режущей шайбе
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию
- Самоврезающийся крепеж, который не нарушает изоляционный материал режущей шайбой



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	ТС
SD3-D10-T19/C9-5,5×30	500	30	0-16	0-13/15	1645611

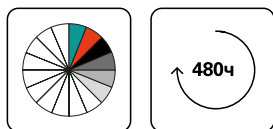
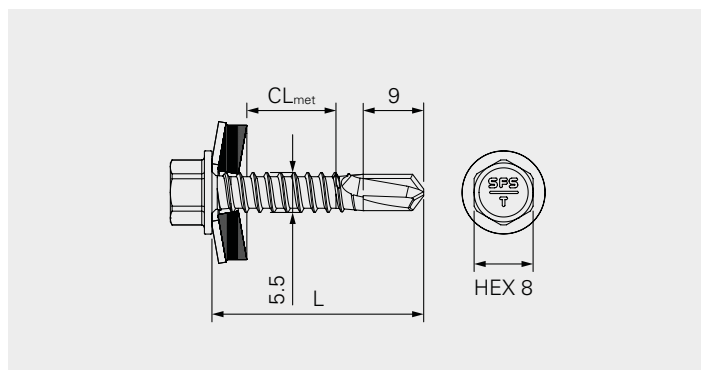
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющей толщины в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
T25W-175-HEX¼"	5	¼"	T25W	727979

SD6-5.5



Применение

Крепление профилированных листов к металлическим профилям
 Крепление профилированных листов к металлическим настилам, линейным профилям

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотнительная шайба: оцинкованная углеродистая сталь, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I)

Сталь
 –

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 1.50–5.0
 Сталь 2×1.0–2×3.0

Σ_{max} t_I+t_{II}

6.0
 7.0

Сертификация

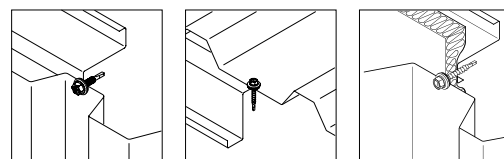


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для монтажа профилированных листов
- Высококачественная уплотнительная шайба из EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий.
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

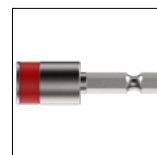
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	T16
SD6-T16-5,5×28	100	28	0-13	0-10/11	1423085
SD6-T16-5,5×28	500	28	0-13	0-10/11	1423084
SD6-T16-5,5×38	500	38	0-23	0-20/21	1423700

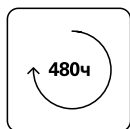
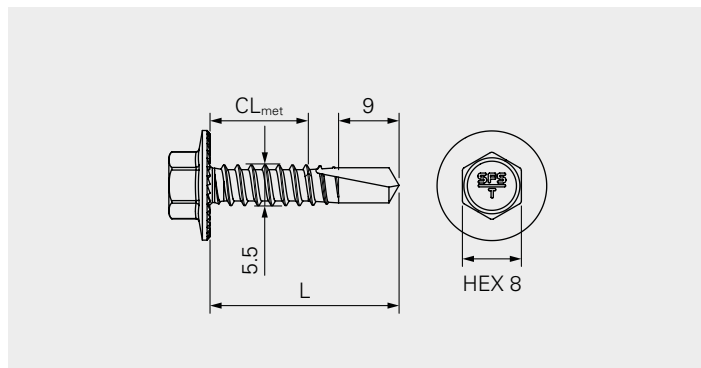
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160

SD6-H15-5.5



Применение

Крепление металлических настилов, линейных профилей к металлическим профилям

Компонент 1 (t_I)

Сталь
–

0.50–1.50
–

Компонент 2 (t_{II})

Сталь
Сталь

1.50–5.0
2×1.50–3.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

6.0
7.0

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Сертификация

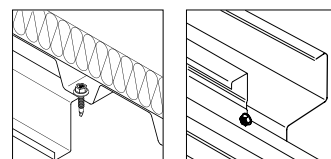


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт пригодный для монтажа металлических настилов и линейных профилей
- Снижение риска среза резьбы и раскручивания за счет стопорных ребер
- Высокое сопротивление срезу достигается за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

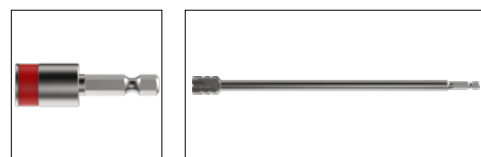
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали к стали

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	T16
SD6-H15-5,5x22	500	22	0-9	0-6/7	1422763

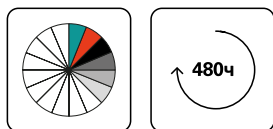
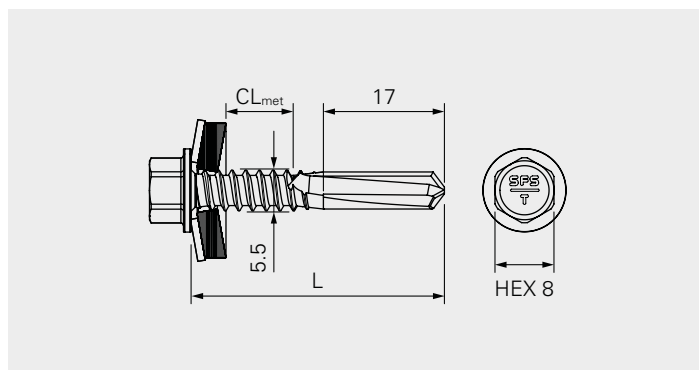
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160
Приводной вал H15 головка	5	1/4"	H15	1517546

SD14-5.5



Применение

Крепление профилированных листов к металлическим балкам

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.50–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь

4.0–12.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

13.50

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотнительная шайба: оцинкованная углеродистая сталь,
EPDM - уплотнитель

Сертификация

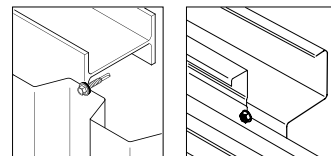


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для монтажа профилированных листов
- Высококачественная уплотнительная шайба из EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий
- Высокопроизводительное сверло для тяжелых стальных балок
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

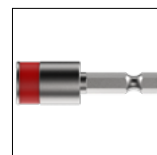
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	T16
SD14-T16-5,5×34	500	25	0-10	0-1/6	1423111
SD14-T16-5,5×48	500	48	0-24	0-12/20	1423120
SD14-T16-5,5×58	250	58	0-34	0-22/30	1423121

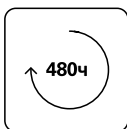
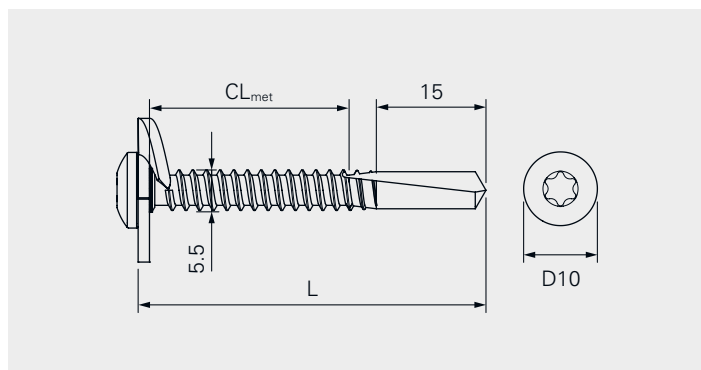
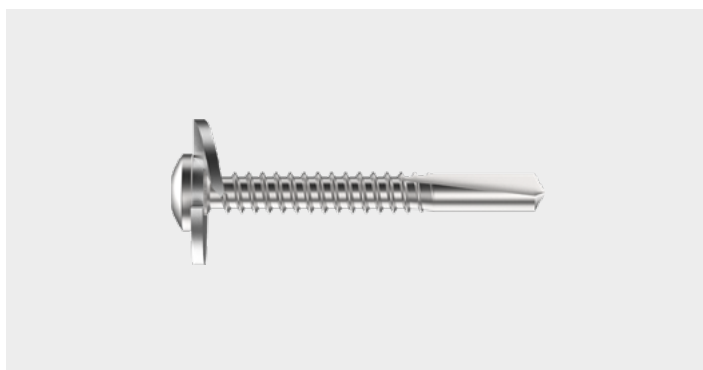
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160

SD14-D10-5.5



Применение

Крепление теплоизоляционных кровельных панелей с однослойной обшивкой к металлическим балкам

Компонент 1 (t₁)

Панель с однослойной обшивкой -

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 4.0-12.0

$\Sigma_{\max} t_1 + t_{II}$

13.50

Материал крепежа

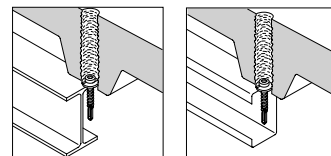
Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Режущий диск: Углеродистая сталь

Сертификация

Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для монтажа теплоизоляционных кровельных панелей с однослойной обшивкой
- Не требуется предварительное сверление мембраны и изоляции благодаря режущей шайбе
- Высокопроизводительное сверло для крепления тяжелых стальных балок
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию
- Саморежущий крепеж, который не нарушает изоляционный материал режущей шайбой



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	ТС
SD14-D10-T19/C9-5,5×46	500	46	0-25	0-13/21	1645606

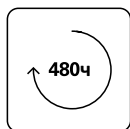
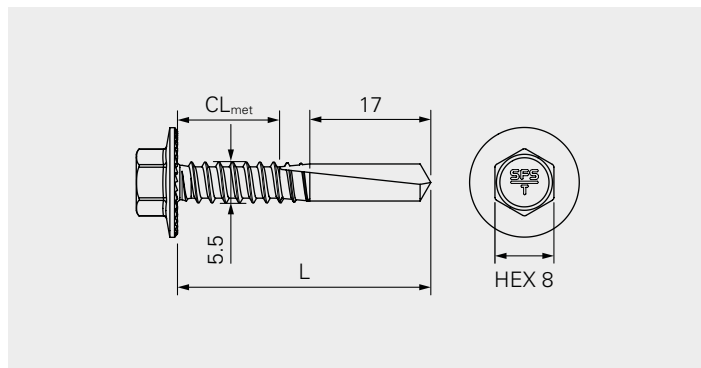
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузка скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
T25W-175-HEX¼"	5	¼"	T25W	727979

SD14-H15-5.5



Применение

Крепление металлических настилов, линейных профилей к металлическим балкам

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.50–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь

4.0–12.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

13.50

Сертификация

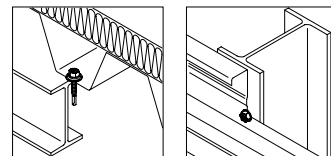


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт пригодный для монтажа металлических настилов и линейных профилей
- Снижение риска среза резьбы и раскручивания за счет стопорных ребер
- Высокое сопротивление срезу достигается за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

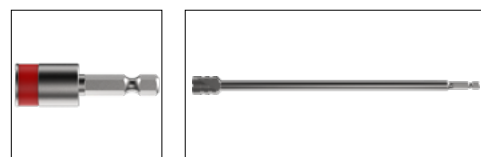
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	
SD14-H15-5,5x34	500	34	0-23	0-11/19	1420173

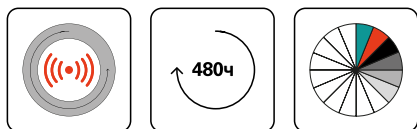
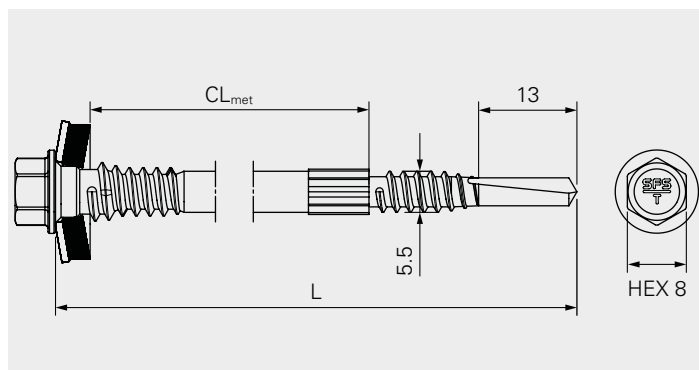
t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляющей толщины в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{II, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160
Приводной вал H15 головка	5	1/4"	H15	1517546

SDRT2-5.5



Применение

Дистанцирующий крепеж профилированных листов к линейным профилям

Компонент 1 (t_I)

Сталь 0.50–1.50
Алюминий 0.80–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 0.75–2×1.50
Сталь 0.75–2×1.50

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

4.50
4.50

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотнительная шайба: оцинкованная углеродистая сталь,
EPDM - уплотнитель

Сертификация

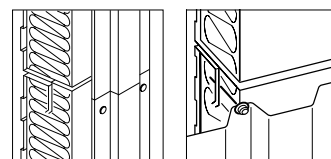


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт, пригодный для монтажа профилированных листов на заданном расстоянии от линейных профилей
- Не требуется предварительное сверление металлического листа благодаря накатке на хвостовике
- Идеальная поддержка металлического листа за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием
- Точное расстояние крепления, определяемое накаткой на хвостовике
- Отсутствие необходимости в контроле крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию
- Высококачественная уплотнительная шайба из EPDM для долговременной защиты от атмосферных воздействий.
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы
- Высокое сопротивление срезу достигается за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Экономия затрат на установку поскольку предварительное сверление отверстий в профилейных листах больше не требуется

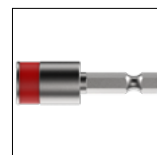
Документация

Инструкция по установке | Технические данные



Крепеж из углеродистой стали на сталь

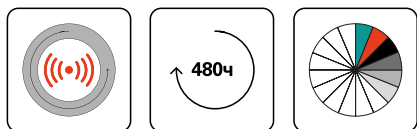
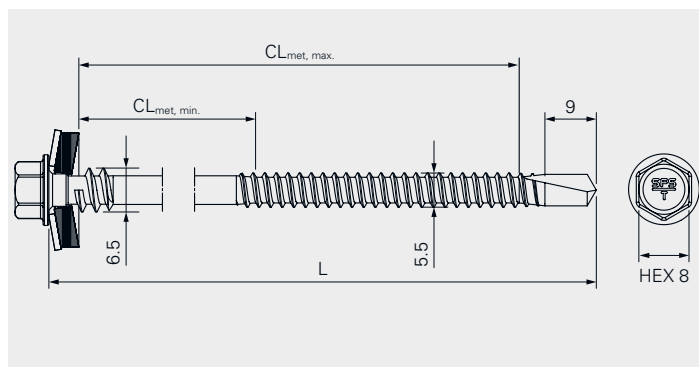
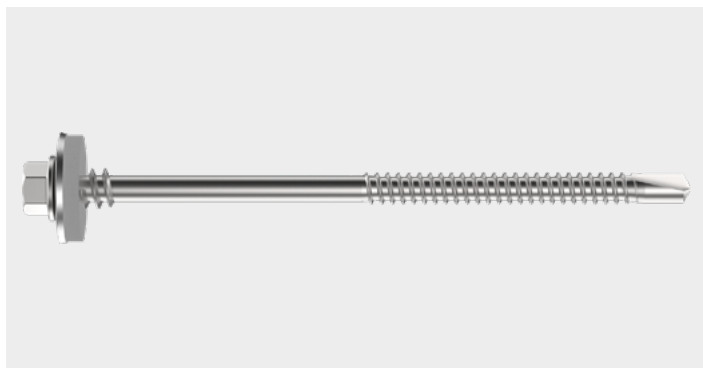
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met} / Изоляция	Линейный профиль (t _п) подконструкция	T16
SDRT2-T16-5,5×69	250	69	40	0.63–3.0	1580868
SDRT2-T16-5,5×89	100	89	60	0.63–3.0	1576185
SDRT2-T16-5,5×109	100	109	80	0.63–3.0	1524405



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SDT5-5.5



Применение

Крепление сэндвич-панелей к металлическим профилям
Крепление профилированных листов к металлическим профилям

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480
Уплотнительная шайба: Алюминий, EPDM-уплотнитель

Компонент 1 (t_I/t_{NII})

Сэндвич-панель ≥ 0.40

Компонент 2 (t_{II})

Сталь 1.50–4.0

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

5.0

Сертификация

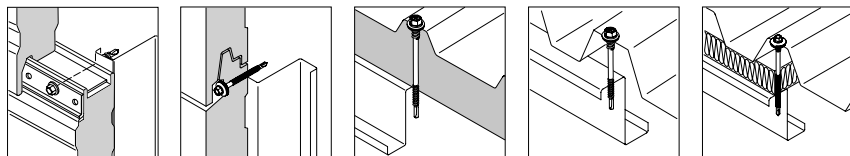
ETA-13/0183

Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригоден для монтажа сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Идеальная поддержка наружной обшивки сэндвич-панели за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием
- Высокая способность к изгибу, поглощающему термическое расширение наружной обшивки сэндвич-панели
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

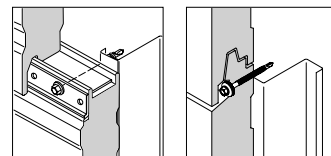
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	A19
SDT5-A19-5,5×68	100	68	30–51	30–47/49	1423940
SDT5-A19-5,5×88	100	88	40–71	40–67/69	1423943
SDT5-A19-5,5×108	100	108	50–91	50–87/89	1423950
SDT5-A19-5,5×128	100	128	70–111	70–107/109	1423954
SDT5-A19-5,5×148	100	148	90–131	90–127/129	1423960
SDT5-A19-5,5×178	100	178	110–161	110–157/159	1424449
SDT5-A19-5,5×208	100	208	140–191	140–187/189	1424466
SDT5-A19-5,5×238	100	238	170–221	170–217/219	1424468
SDT5-A19-5,5×278	100	278	210–261	210–257/259	1424469

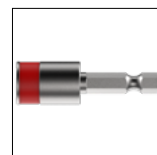
t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузку скрепляемая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	Без шайбы
SDT5-5,5×68	100	68	33-54	33-50/52	1423939
SDT5-5,5×88	100	88	43-74	43-70/72	1423941
SDT5-5,5×108	100	108	53-94	53-90/92	1423949
SDT5-5,5×128	100	128	73-114	73-110/112	1423955
SDT5-5,5×148	100	148	93-134	93-130/132	1423957
SDT5-5,5×178	100	178	113-164	113-160/162	1525261
SDT5-5,5×208	100	208	143-194	143-190/192	1525262
SDT5-5,5×238	100	238	173-224	173-220/222	1525263
SDT5-5,5×278	100	278	213-264	213-260/262	1466263

t_{fix, met}: CL_{met, min.} - (CL_{met, max.} - t_{l, max.} или несущая нагрузка скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} - t_{l, min.})

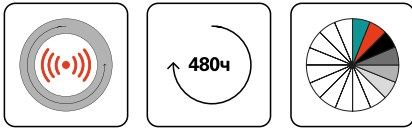
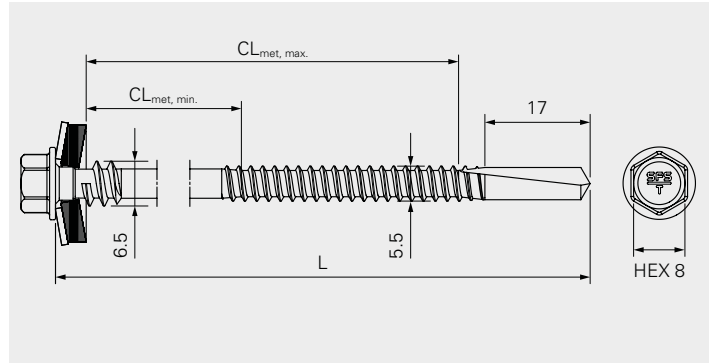


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160



SDT14-5.5



Применение

Крепление сэндвич-панелей к металлическим балкам
Крепление профилированных листов к металлическим балкам

Компонент 1 (t_I/t_{NII})	Компонент 2 (t_{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сэндвич-панель ≥ 0.40	Сталь 4.0–12.0	14.0

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480
Уплотнительная шайба: Алюминий, EPDM-уплотнитель

Сертификация

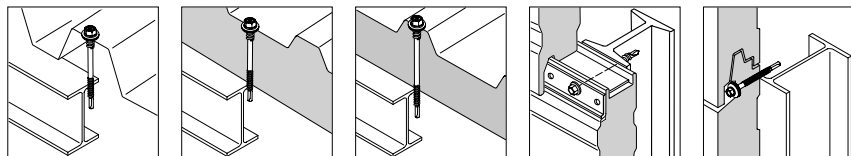


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для монтажа сэндвич-панелей
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Идеальная поддержка наружной обшивки сэндвич-панели за счет упорной резьбы с обрезанного окончания
- Высокопроизводительное сверло для сверления тяжелых стальных балок
- Высокая способность к изгибу поглощающего термическое расширение наружной обшивки сэндвич-панели
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

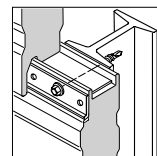
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	A19
SDT14-A19-5,5x78	100	78	30–53	30–41/49	1422750
SDT14-A19-5,5x98	100	98	40–73	40–61/69	1423712
SDT14-A19-5,5x118	100	118	50–93	50–81/89	1423880
SDT14-A19-5,5x138	100	138	70–113	70–101/109	1423882
SDT14-A19-5,5x158	100	158	90–133	90–121/129	1423884
SDT14-A19-5,5x188	100	188	110–163	110–151/159	1424470
SDT14-A19-5,5x218	100	218	140–193	140–181/189	1424471
SDT14-A19-5,5x248	100	248	170–223	170–221/229	1424472
SDT14-A19-5,5x288	100	288	210–263	210–251/259	1424498
SDT14-A19-5,5x348	100	348	270–323	270–311/319	1465147

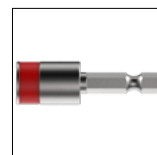
t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{l, max.} или несущая нагрузка скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{l, min.})



Крепеж из углеродистой стали в сталь

Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{met}	t _{fix, met}	Без шайбы
SDT14-5,5×78	100	78	33–56	33–44/52	1422748
SDT14-5,5×98	100	98	43–76	43–64/72	1423711
SDT14-5,5×118	100	118	53–96	53–84/92	1423879
SDT14-5,5×138	100	138	73–116	73–104/112	1423881
SDT14-5,5×158	100	158	93–136	93–124/132	1423883
SDT14-5,5×188	100	188	113–166	113–154/162	1491055
SDT14-5,5×218	100	218	143–196	143–184/192	1491056
SDT14-5,5×248	100	248	173–226	173–214/222	1491057
SDT14-5,5×288	100	288	213–266	213–254/262	1491059
SDT14-5,5×348	100	348	273–326	273–314/322	1476752

t_{fix, met}: CL_{met, min.} – (CL_{met, max.} – t_{II, max.} или несущая нагрузка скрепляющая толщина в соответствии с ETA)/(CL_{met, max.} – t_{II, min.})

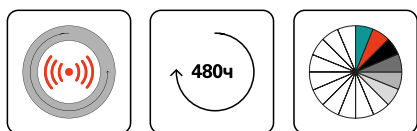
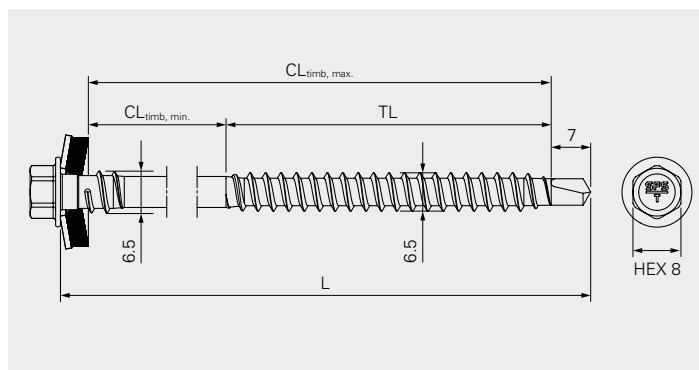
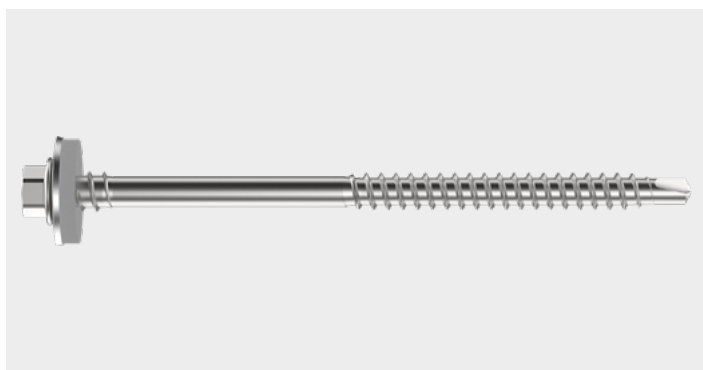


Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160



SDTW-6.5



Применение

Крепление сэндвич-панелей к дереву
Крепление профилированных листов к дереву

Компонент 1 (t_I/t_{NII})	Компонент 2 (t_{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сэндвич-панель ≥ 0.40	Дерево $l_{ef} \geq 35.0$	–

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480
Уплотнительная шайба: Алюминий, EPDM-уплотнитель

Сертификация

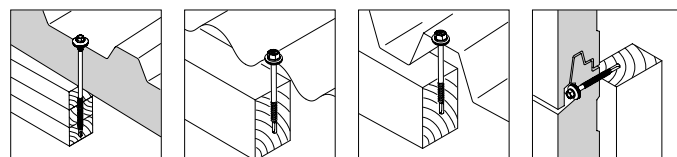


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт подходит для монтажа сэндвич-панелей к дереву
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Идеальная поддержка наружной обшивки сэндвич-панели за счет упорной резьбы с обрезанным окончанием
- Снижение риска раскалывания древесины при сверлении самосверляющим наконечником
- Высокая способность к изгибу поглощающего термическое расширение наружной обшивки сэндвич-панели
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)

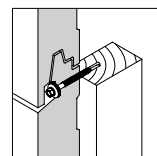


Крепеж из углеродистой стали в дерево

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	A19
SDTW-A19-6,5×75	100	75	50	17–65	17–30	937840
SDTW-A19-6,5×115	100	115	65	42–105	42–70	911329
SDTW-A19-6,5×125	100	125	65	52–115	52–80	937842
SDTW-A19-6,5×135	100	135	65	62–125	62–90	937845
SDTW-A19-6,5×150	100	150	65	77–140	77–105	1222803

t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – l_{ef, min.})

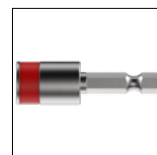
См.
сертификат OEM
(оригинальный
производитель
материалов)



Крепеж из углеродистой стали в дерево

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	Без шайбы
SDTW-6,5×75	100	75	50	20–68	20–33	743764
SDTW-6,5×115	100	115	65	45–108	45–73	1047815
SDTW-6,5×125	100	125	65	55–118	55–83	1346440
SDTW-6,5×135	100	135	65	65–128	65–93	701545
SDTW-6,5×150	100	150	65	80–143	80–108	1237209

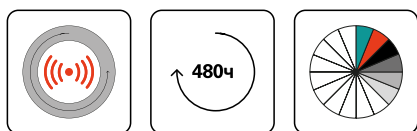
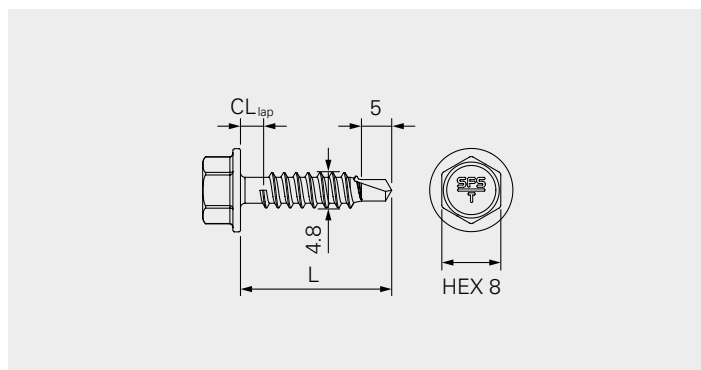
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} – (CL_{timb, max.} – l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SL2-4.8



Применение

Крепление металлических настилов, линейных профилей внахлест

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.63–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь

0.63–1.50

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

2.50

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Сертификация

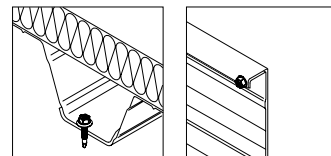


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт пригодный для крепления металлических настилов и линейных профилей внахлест
- Отсутствие необходимости в контроле крутящего моментом вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного конца резьбы и наличия свободной зоны вращения
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

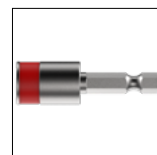
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

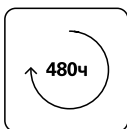
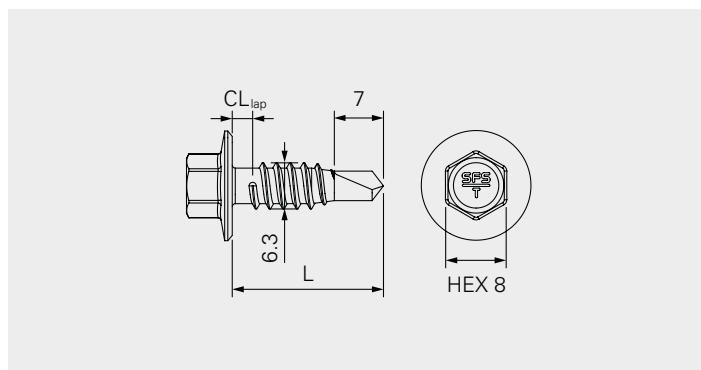
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	
SL2-4,8×20	1000	20	1.20-2.50	482671



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SL2-H15-6.3



Применение

Крепление металлических настилов и линейных профилей внахлест

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.63–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь

0.63–1.50

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

2.50

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Сертификация

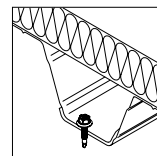


Свойства и преимущества

- Самосверлящий винт пригодный для крепления внахлест
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия свободной зоны вращения
- Снижение риска срыва резьбы и раскручивания за счет обрезанного окончания резьбы наличия свободной зоны вращения
- Высокое сопротивление вырыву и срезу достигается за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

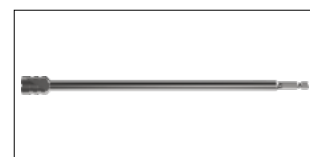
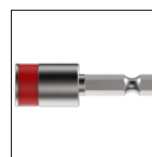
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

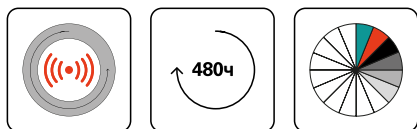
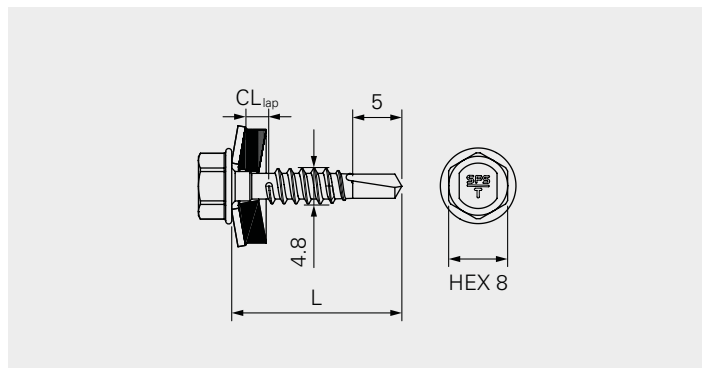
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	
SL2-H15-6,3×20	500	32	1.20–2.50	943791



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160
Приводной стержень H15 головка	5	¼"	H15	1517546

SL2-T-4.8



Применение

Крепление профилированных листов внахлест
 Крепление сэндвич-панелей внахлест
 Крепление нащельников к сэндвич-панели
 Крепление нащельников к профилированным листы

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь	0.40–1.50	Сталь	0.40–1.50	2.50

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480
 Уплотнительная шайба: Алюминий, EPDM-уплотнитель

Сертификация

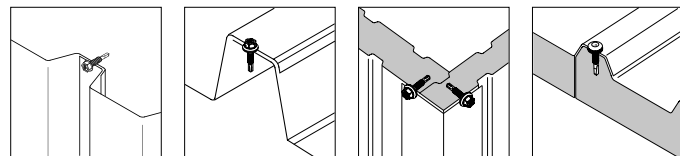


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для крепления внахлест и крепления нащельников
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и наличия зоны свободного вращения
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий

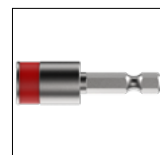
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

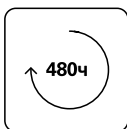
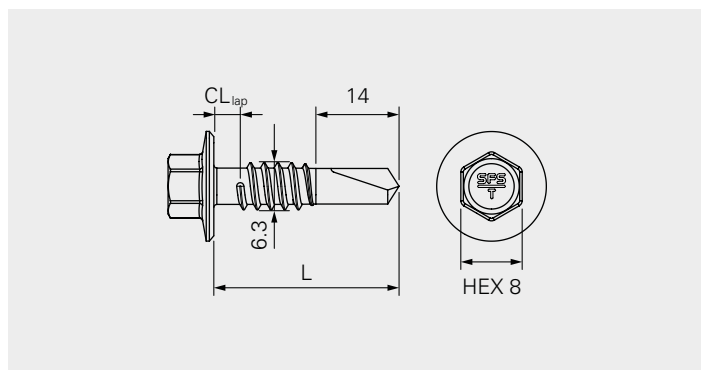
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	A14
SL2-T-A14-4,8x20	250	20	0.80–2.50	3041



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160

SL3-H15-6.3



Применение

Крепление металлических настилов, линейных профилей внахлест
 Крепление металлических профилей к профилированным листам

Компонент 1 (t _I)	Компонент 2 (t _{II})	$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$
Сталь 1.0–2.0	Сталь 1.0–2.0	3.50

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Сертификация

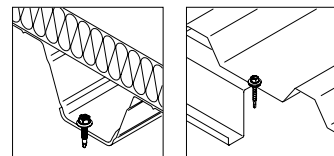


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для крепления внахлест
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и наличия зоны свободного вращения
- Высокое сопротивление вырыву и срезу достигается за счет оптимизированной геометрии крепежа
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

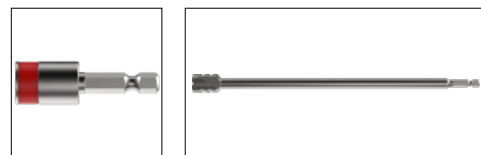
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

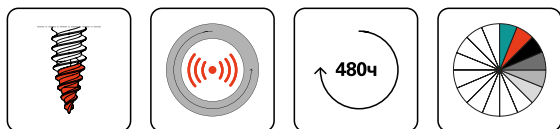
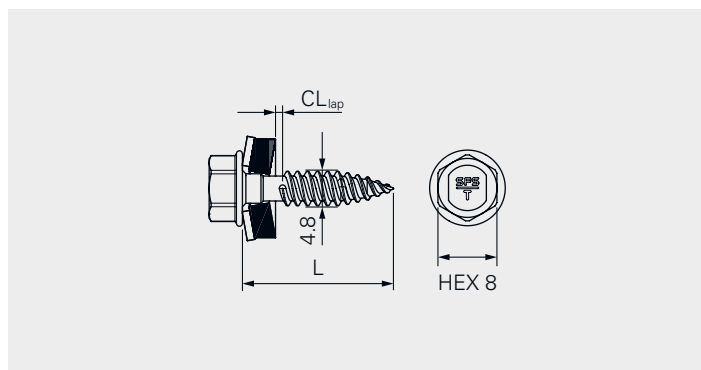
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	
SL3-H15-6,3×24	500	24	2.0–3.50	984607
SL3-H15-6,3×32	500	32	2.0–3.50	3615



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160
Приводной стержень H15 головка	5	1/4"	H15	1517546

SLG-T-4.8



Применение

- Крепление профилированных листов внахлест
- Крепление сэндвич-панелей внахлест
- Крепление нащельников к сэндвич-панелям
- Крепление нащельников к профилированным листам

Компонент 1 (t _I)		Компонент 2 (t _{II})		Σ _{max} t _I +t _{II}
Сталь	0.40–1.0	Сталь	0.40–1.0	

Материал крепежа

- Углеродистая сталь, Durocoat® 480
- Уплотнительная шайба: Алюминий, EPDM-уплотнитель

Сертификация

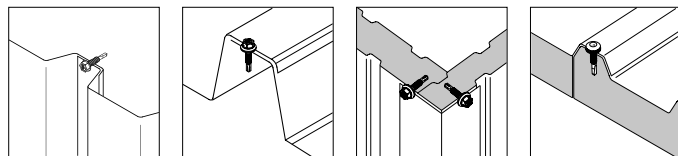


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для крепления внахлест и крепления нащельников
- Быстрый бесстружечный монтаж благодаря использованию FastTip
- Отсутствие царапин на окрашенных металлических поверхностях благодаря острому наконечнику FastTip
- Отсутствие необходимости контроля крутящего момента вследствие наличия зоны свободного вращения
- Защита от выкручивания за счет обрезанного окончания резьбы и наличия зоны свободного вращения
- Экономия затрат на установку поскольку дополнительной очистки от стружки больше не требуется
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному цинковому покрытию
- Высокое сопротивление вырыву и срезу достигается за счет оптимизированной геометрии крепежа

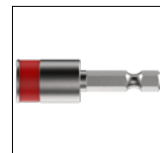
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в сталь

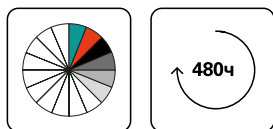
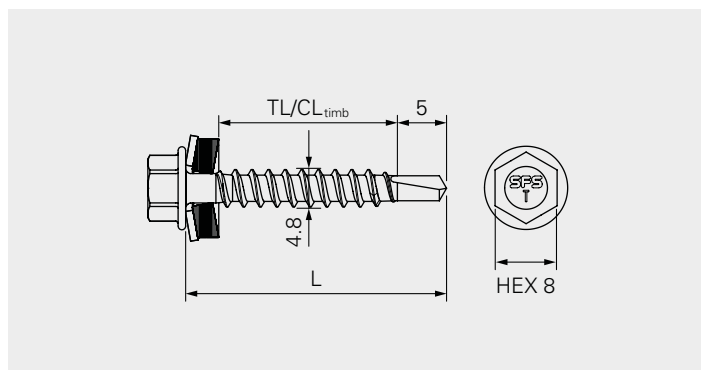
Код изделия	Ед. упаковки	L	CL _{lap}	A14
SLG-T-A14-4,8×20	250	20	0.80-2.0	1385274



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SW-T-4.8



Применение

Крепление профилированных листов к дереву

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.50–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Дерево

$l_{ef} \geq 25.0$

$\Sigma_{max} t_I + t_{II}$

–

Материал крепежа

Углеродистая сталь с Durocoat® 480

Уплотнительная шайба: Алюминий, EPDM-уплотнитель

Сертификация

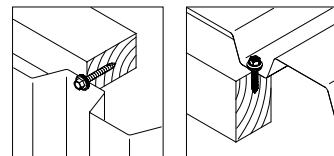


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для монтажа профилированных листов
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Снижение риска раскалывания древесины благодаря самосверляющему наконечнику
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

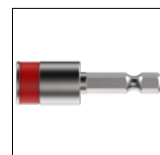
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали в дерево

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	A14
SW-T-A14-4,8×35	250	35	25	0-25	0-1	856490
SW-T-A14-4,8×51	250	51	41	0-41	0-16	16576

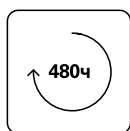
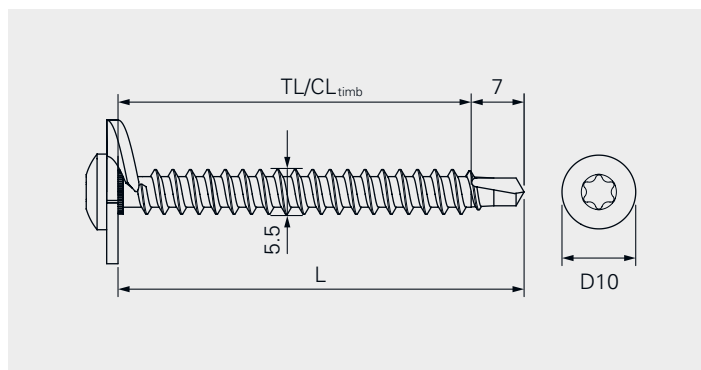
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} - (CL_{timb, max.} - l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	1646160

SW2-T-D10-5.5



Применение

Крепление теплоизоляционных кровельных панелей с однослойной обшивкой к дереву

Компонент 1 (t_I)

Однослойная панель

Компонент 2 (t_{II})

– Дерево

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

$l_{ef} \geq 25.0$

–

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

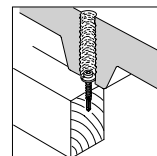
Режущий диск: Углеродистая сталь

Сертификация

–

Свойства и преимущества

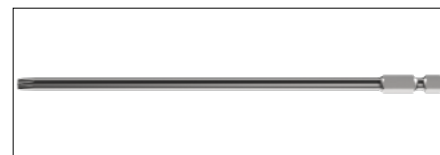
- Самосверлящий винт пригодный для установки теплоизоляционных кровельных панелей с однослойной обшивкой
- Не требуется предварительное сверление мембраны и изоляции благодаря режущей шайбе
- Снижение риска раскалывания древесины благодаря самосверлящему наконечнику
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию
- Саморежущий винт, который не разрушает изоляционный материал режущей шайбой



Крепеж из углеродистой стали к дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	
SW2-T-D10-T19/C9-5,5×55	500	55	47	0-47	0-22	1178371

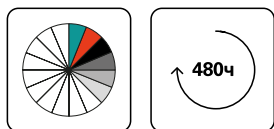
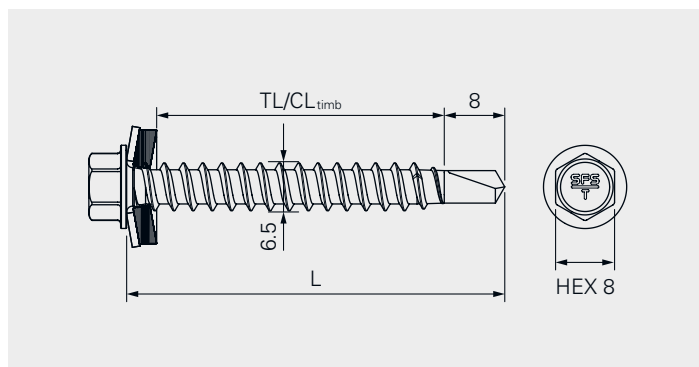
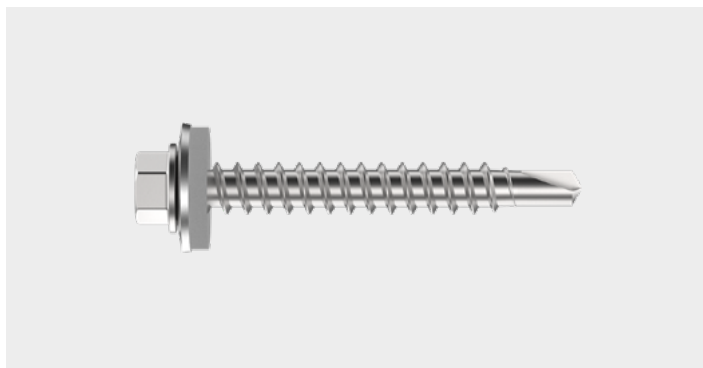
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} - (CL_{timb, max.} - l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
T25W-175-HEX¼"	5	¼"	T25W	727979

SW3-T-6.5



Применение

Крепление профилированных листов к дереву

Компонент 1 (t_I)

Сталь

0.50–1.50

Компонент 2 (t_{II})

Дерево

$l_{ef} \geq 35.0$

$\Sigma_{max} t_I + t_{II}$

–

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480

Уплотнительная шайба: Углеродистая оцинкованная сталь, EPDM-уплотнитель.

Сертификация

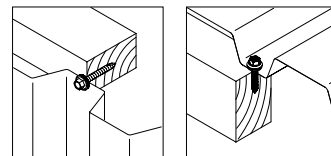


Свойства и преимущества

- Самосверляющий винт пригодный для монтажа профилированных листов
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Снижение риска раскалывания древесины благодаря самосверляющему наконечнику
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

Документация

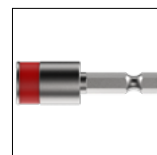
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепеж из углеродистой стали к дереву

Код изделия	Ед. упаковки	L	TL	CL _{timb}	t _{fix, timb}	T16
SW3-T-T16-6,5×50	250	50	39	0-39	0-4	71056

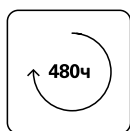
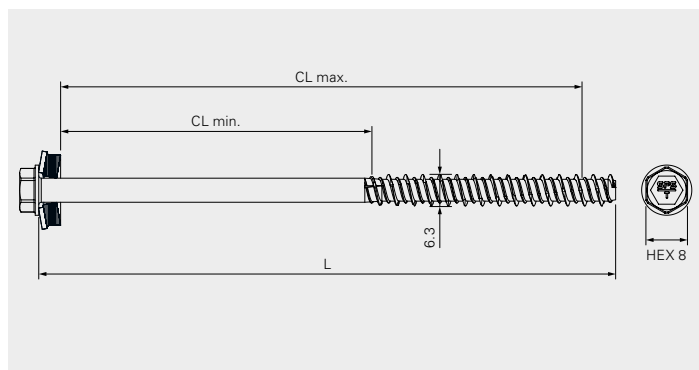
t_{fix, timb}: CL_{timb, min.} - (CL_{timb, max.} - l_{ef, min.})



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
E308-1/4"-50	1	1/4"	HEX8	1646160

TI-6.3



Применение

Крепление сэндвич-панелей к бетону
 Крепление профилированных листов к бетону
 Крепление металлических настилов, линейных профилей к бетону
 Крепление металлических пластин, профилей, кронштейнов к бетону

Крепеж Ø

Предв. сверление Ø	6.30
Глубина анкеровки	5.00

Материал крепежа

Углеродистая сталь, Durocoat® 480
 Уплотнительная шайба: Углеродистая оцинкованная сталь, EPDM-уплотнитель

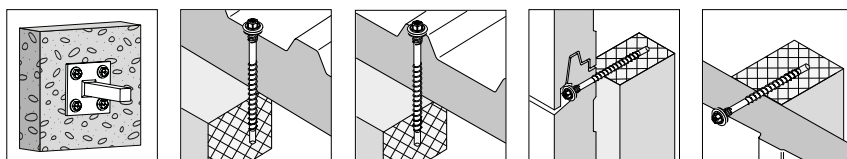
Сертификация

Свойства и преимущества

- Самонарезающий винт пригодный для монтажа в бетон
- Высококачественная уплотнительная шайба EPDM для длительной защиты от атмосферных воздействий
- Высокая коррозионная стойкость благодаря специальному гальваническому цинковому покрытию

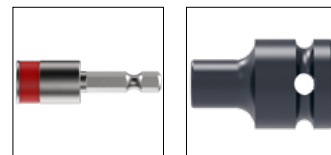
Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Крепление из углеродистой стали к бетону

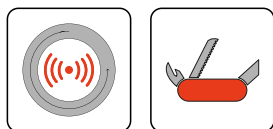
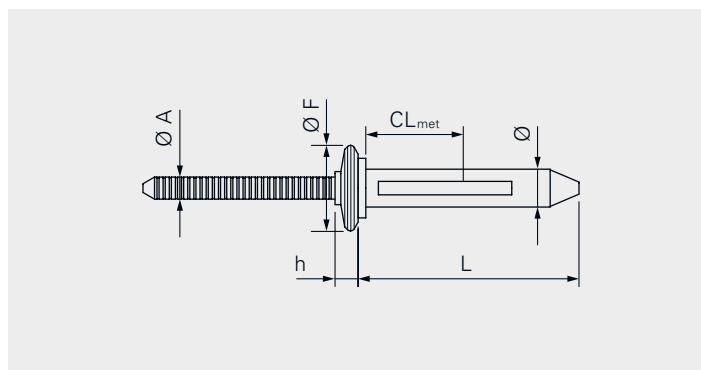
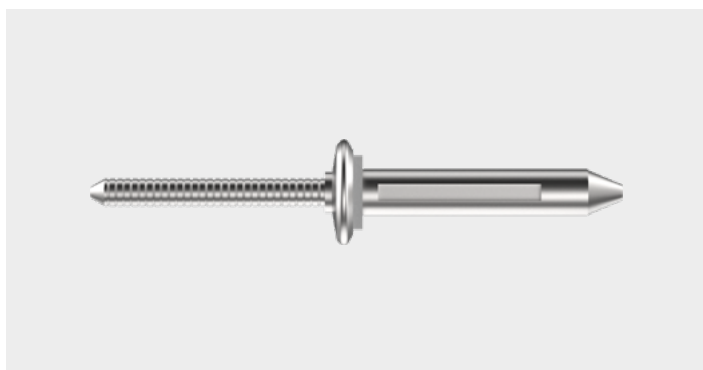
Код изделия	Ед. упаковки	L	t _{fix}	T16
TI-T16-6,3×32	250	32	1–7	894465
TI-T16-6,3×55	250	55	1–30	920454
TI-T16-6,3×75	250	75	20–50	920455
TI-T16-6,3×95	250	95	40–70	920467
TI-T16-6,3×115	250	115	60–90	1021896
TI-T16-6,3×135	100	135	80–110	1292166
TI-T16-6,3×155	100	155	100–130	764398
TI-T16-6,3×175	100	175	120–150	1065070
TI-T16-6,3×195	100	195	140–170	1643911
TI-T16-6,3×215	100	215	160–190	1659859
TI-T16-6,3×235	100	235	180–210	1659860
TI-T16-6,3×255	100	255	200–230	1659862
TI-T16-6,3×275	100	275	220–250	1659863



Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	
E308-¼"-50	1	1646160
E508-½"-40	1	1648380

BULB-TITE®



Применение

Крепление металлических профилей к профилированным листам
 Крепление профилированных листов внахлест
 Крепление металлических профилей к металлическим настилам и линейным профилям
 Крепление металлических профилей к сэндвич-панелям

Материал крепежа

Алюминий 5056 (EN573)
 Уплотнительная шайба: EPDM

Компонент 1 (t_I)

Сталь ≥0.40
 Алюминий ≥0.50
 Алюминий ≥0.50

Компонент 2 (t_{II})

Сталь ≥0.40
 Алюминий ≥0.50
 Сталь ≥0.50

$\Sigma_{\max} t_I + t_{II}$

–
 –
 –

Сертификация

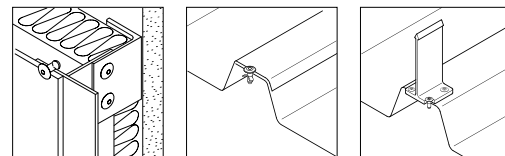


Свойства и преимущества

- Многофункциональная глухая заклепка для различных областей применения
- Большой диапазон толщины скрепления с зажимным усилием, не зависящим от толщины скрепления
- Высококачественная уплотнительная шайба из неопрена для долговременной защиты от атмосферных воздействий
- Неразъемное и устойчивое к вибрации соединение благодаря стопорным ребрам
- Безопасный монтаж благодаря трем несущим ножкам

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Заклепки из алюминия в сталь и алюминий

Код изделия	Ед. упаковки	Ø	L	CL _{мет}	Предварительное сверление Ø	Ø A	Ø F	h	
RV6604/6/3W-BULB-TITE	1000	5.20	17.50	1.30–4.80	5.30–5.50	2.90	11.60	3.40	1570655
RV6604/6/4W-BULB-TITE	1000	5.20	19.10	1.60–6.40	5.30–5.50	2.90	11.60	3.40	1570656
RV6604/6/6W-BULB-TITE	1000	5.20	22.20	4.70–9.50	5.30–5.50	2.90	11.60	3.40	1570658
RV6604/6/8W-BULB-TITE	1000	5.20	25.40	7.90–12.70	5.30–5.50	2.90	11.60	3.40	1570659
RV6604/6/10W-BULB-TITE	1000	5.20	28.60	11.10–15.90	5.30–5.50	2.90	11.60	3.40	1570629
RV6604/6/12W-BULB-TITE	1000	5.20	31.80	14.30–19.10	5.30–5.50	2.90	11.60	3.40	1570652
RV6603/9/6W-BULB-TITE	1000	7.70	27.70	1.00–9.50	7.80–8.20	4.50	15.90	4.80	1570647
RV6605/9/6W-BULB-TITE	1000	7.70	28.20	1.10–8.30	7.80–8.20	4.50	19.40	5.30	1570660
RV6603/9/10W-BULB-TITE	1000	7.70	34.50	6.40–15.90	7.80–8.20	4.50	15.90	4.80	1570649

Дополнительные принадлежности



Нащельник Combo

«ВСЕ В ОДНОМ»

Последние наработки

Когда требуется дооснащение, просто вырежьте и установите зажимы для простоты применения.

Зажимы входят в заказ на покупку.

Квадратное основание большего размера закроет отверстие большего размера
Таким образом, это более подходит для проходных отверстий, что позволяет обеспечить более крутой уклон крыши.

Уникальный дизайн конуса

Непрерывный 10 миллиметровый контакт с трубой создает водонепроницаемое уплотнение.

Четкая маркировка в метрических и британских единицах измерения

Облегчает резку по размеру трубы.

Доступен для разных температурных диапазонов

Черный EPDM (от -50 °C до +115 °C/периодически до +150 °C)
Красный силикон (от -50 °C до +200 °C/ периодически до +250 °C)



Уплотнительные ленты

Рекомендации по выбору ленты

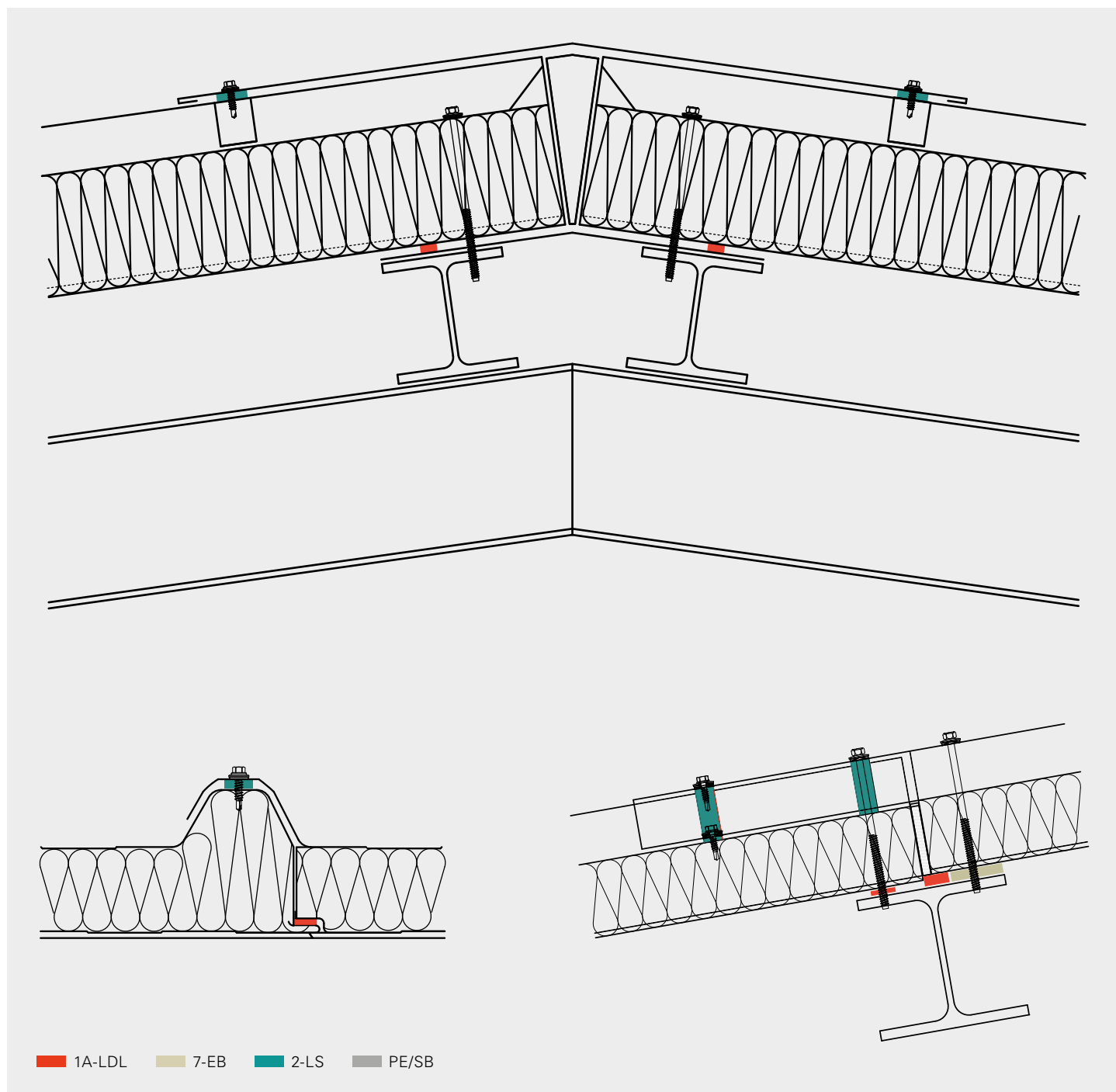
Основные свойства

	I Воздухонепроницаемое уплотнение	II Уплотнение от пыли и дождя	III Уплотнение пароизоляции	IV Термо разрыв
Тип	1A	2	3	7
Тип ленты	LDL	LS	BB	EB, PE*, PE-SB*
Описание	Уплотнительная лента для сэндвич-панелей, линейного профиля и внутренних нащельников, стр. 174	Уплотнительная лента для перекрытий и наружных нащельников, стр. 176	Уплотнительная лента между нахлестами крепежных соединений, стр. 170	Уплотнительная лента для термо разрывов, стр. 172

* Если нет особых требований к мостам холода

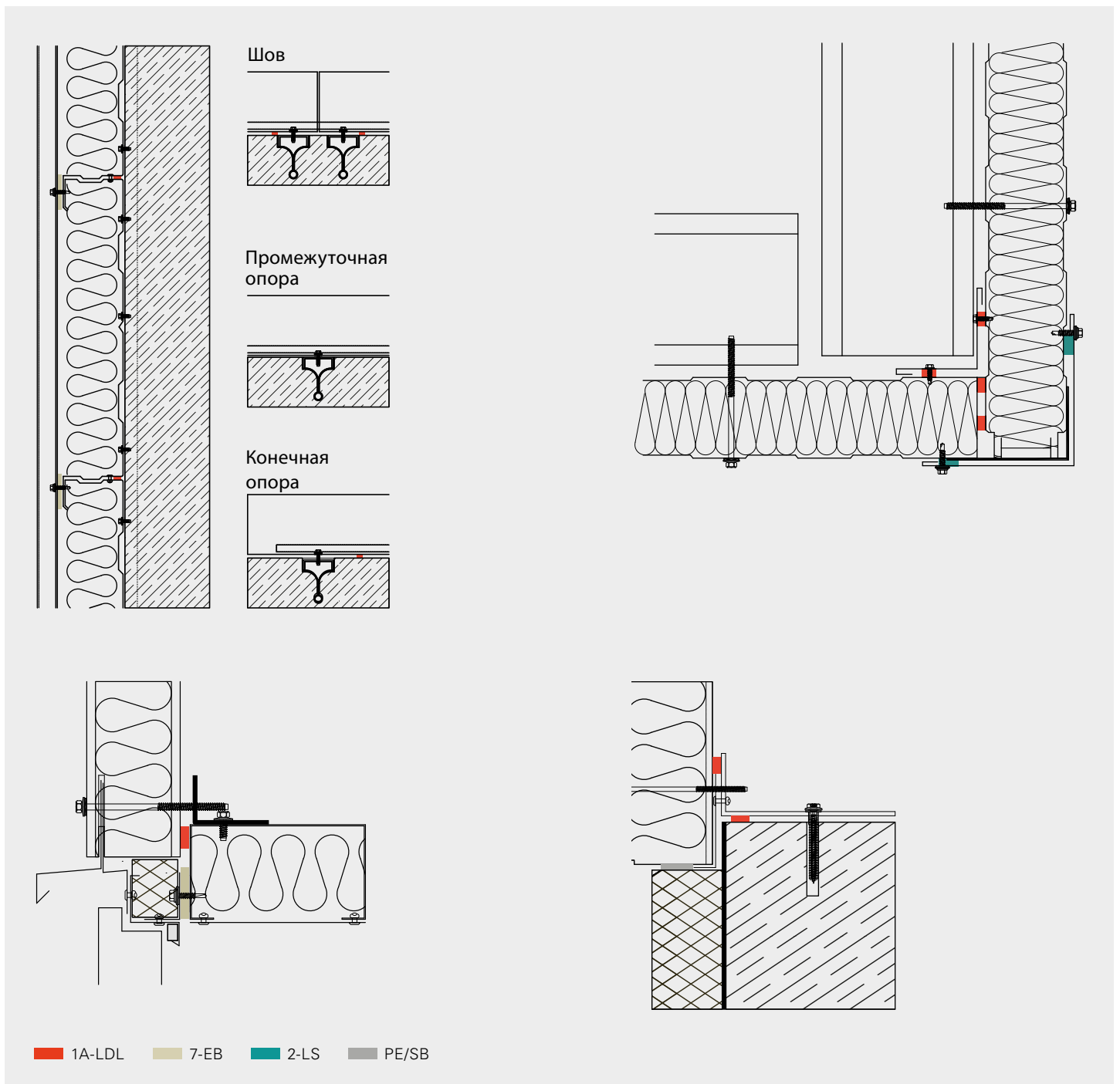
Виды применения уплотнительных лент

Например, кровли

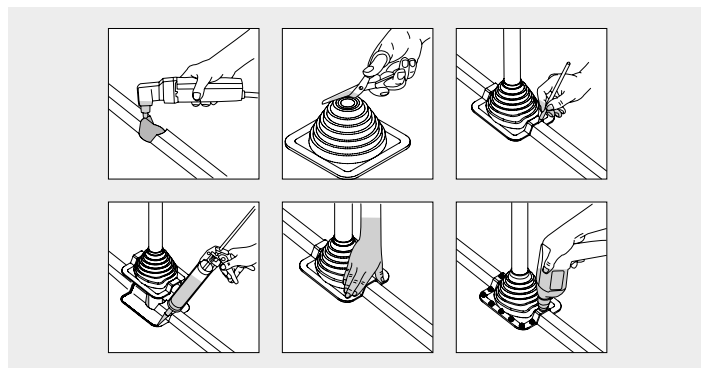
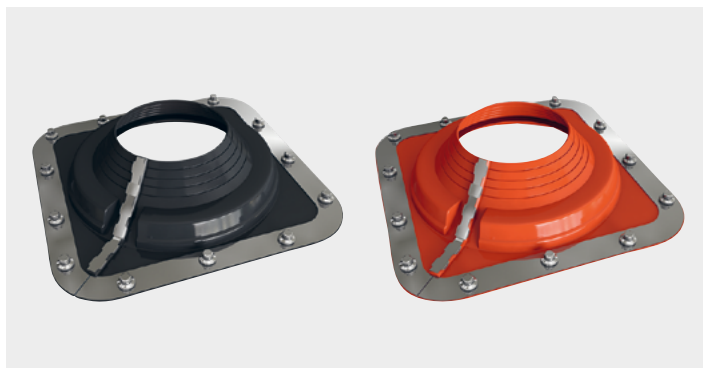


Виды применения уплотнительных лент

Например, стены



Нащельник Combo



Применение

Нащельник адаптируемый под трубы для всех видов кровли из листового металла

обеспечивает постоянную герметичность и виброустойчивость.

Теплостойкое и атмосферостойкое прилегание труб к кровле

Спецификации DIN EN 1090 части 4 и 5 «Отверстия в крыше»

необходимо соблюдать при использовании трубных гильз

Для стандартного и модифицированного применения

For standard and retrofit application

Сертификация

—

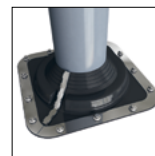
Материал

EPDM черный (от -50 °C до + 115 °C/периодически до + 150 °C)

Красный силикон (от -50 °C до + 200 °C/ периодически до + 250 °C)

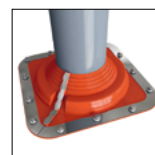
Свойства и преимущества

- Идеальная герметизация отводов труб на стенах и фасадах.
- Мягкий алюминиевый слой легко адаптируется к большинству металлических кровельных профилей.
- Гибкость втулки компенсирует вибрацию и движение труб, вызванные расширением/сжатием.
- Для стандартного применения и при реконструкции
- 20-летняя гарантия



Нащельник Combo EPDM чёрного цвета

Код изделия	Ед. упаковки	Ø мин.	Ø макс.	Основание	Требуемый крепёжный набор	
Нащельник Combo N°1 5-60-черный	15	5	60	139	Набор N°1	1541691
Нащельник Combo N°3 5-127- черный	15	5	127	218	Набор N°2	1541692
Нащельник Combo N°4 75-175- черный	10	75	175	285	Набор N°2	1522467
Нащельник Combo N°5 108-190- черный	10	108	190	365	Набор N°2	1550019
Нащельник Combo N°6 125-230- черный	10	125	230	365	Набор N°2	1522473
Нащельник Combo N°7 150-280- черный	10	150	280	454	Набор N°2	1550021
Нащельник Combo N°8 175-330- черный	5	175	330	454	Набор N°3	1522474
Нащельник Combo N°9 240-503- черный	5	240	503	685	Набор N°3	1541693
Нащельник Combo N°10 400-750- черный	1	350	760	1000×1045	Набор N°4	1541694



Нащельник Combo Силикон красного цвета

Код изделия	Ед. упаковки	Ø мин.	Ø макс.	Основание	Требуемый крепёжный набор	
Нащельник Combo N°1 5-60-красный	15	5	60	139	Набор N°1	1565212
Нащельник Combo N°3 5-127- красный	15	5	127	218	Набор N°2	1565213
Нащельник Combo N°4 75-175- красный	10	75	175	285	Набор N°2	1565218
Нащельник Combo N°5 108-190- красный	10	108	190	365	Набор N°2	1565232
Нащельник Combo N°6 125-230- красный	10	125	230	365	Набор N°2	1565233
Нащельник Combo N°7 150-280- красный	10	150	280	454	Набор N°2	1565234
Нащельник Combo N°8 175-330- красный	5	175	330	454	Набор N°3	1565235
Нащельник Combo N°9 240-503- красный	5	240	503	685	Набор N°3	1565236

Крепежный набор к металлическим листам

Код изделия	Ед. упаковки	Coltogum мастика бесцветная	Крепеж SX3/9-A12-6,0x29	
MF-SET-1-SX3	1	1 шт.	12 шт.	1019634
MF-SET-2-SX3	1	1 шт.	24 шт.	1019635
MF-SET-3-SX3	1	1 шт.	36 шт.	1019637
MF-SET-4-SX3	1	1 шт.	48 шт.	1019638

Крепежный набор к алюминиевым листам

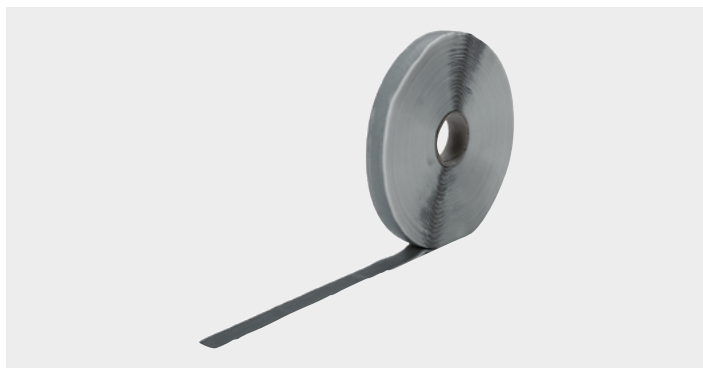
Код изделия	Ед. упаковки	Coltogum мастика бесцветная	Заклепка RV6604	
MF-SET-1-RV6604	1	1 шт.	12 шт.	1019640
MF-SET-2-RV6604	1	1 шт.	24 шт.	1019651
MF-SET-3-RV6604	1	1 шт.	36 шт.	1019652

Одиночные компоненты

Код изделия	Ед. упаковки		
SX3/9-A12-6x29	500		1141972
RV6604/6/4W-BULB-TITE	1000		1570656
Coltogum уплотняющая мастика	1		588087



Бутиловая лента ВВ



Технические характеристики

Класс строительного материала DIN 4102	B2 (категория воспламеняемости)
Термостойкость	-40°C до +130°C
Температура хранения	+10°C до +25°C
Срок хранения	при +20°C неограничено

Применение

Между нахлестами скрепленных соединений в конструкции фасада и кровли

Сертификация

—

Описание изделия

Устойчивая к изменению объема герметизирующая лента из бутилкаучука, не содержащая растворителей

Двусторонняя самоклеящаяся

Огнестойкая

Свойства и преимущества

- Водоотталкивающая
- Не подвергается коррозии
- Без растворителей
- Без битума и совместим с битумом
- Устойчивость к старению, атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению.
- Устойчив к изменению объема
- Немедленное действие
- Долговременная клеящая способность
- Простая процедура использования
- Соответствует требованиям IVD сборник № 5

Документация

Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)

Бутиловая лента ВВ

Код изделия	Ед. упаковки	Ширина ленты (мм)	Ширина стыка (мм)	Длина рулона (м)	
ВВ-10×1,5	22	10	1.5	25	1163572

Уплотнительная лента EV



Технические характеристики

Класс строительного материала DIN 4102	B2 (легковоспламеняющиеся)
Теплопроводность EN ISO 12572	0.042 Вт/м x К
Термостойкость	-30°C до +130°C
Совместимость строительных материалов DIN 18542	прошла испытания
Температура хранения	+1°C до +20°C
Срок хранения	2 года
Температура установки	+5°C до +50°C

Применение

Между сэндвич-панелями и стальными балками
Между металлическими профилями и линейные профилями

Сертификация

Национальный технический сертификат P-NDS04-535

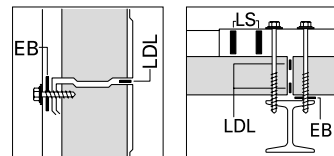
Описание изделия

Полипропиленовая пена на самоклеящейся с одной стороны пленке

Лента, разрывающая мостики холода

Свойства и преимущества

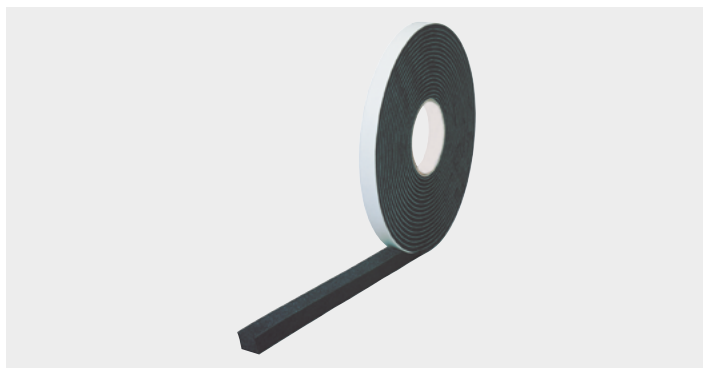
- Соответствует требованиям действующего законодательства по энергосбережению (EnEV).
- Высокое сопротивление сжатию.
- Закрытые ячейки с гладкой поверхностью
- Водостойкая
- Оптимизирует мостики холода
- Высокая стойкость к старению.
- Экологичность - химически нейтральная
- Постоянная клеящая способность
- Простая установка
- Соответствует требованиям нового руководства IFBS по герметичности стыков и легким стальным конструкциям.



Уплотнительная лента EB

Код изделия	Ед. упаковки	Ширина ленты (мм)	Ширина стыка (мм)	Длина рулона (м)	
EB-15×3-SK	48	15	3	30	1211739
EB-30×3-SK	24	30	3	30	1163565
EB-40×3-SK	18	40	3	30	1163566
EB-50×3-SK	14	50	3	30	1163567
EB-60×3-SK	12	60	3	30	1163568
EB-80×3-SK	9	80	3	30	1163570
EB-90×3-SK	8	90	3	30	1385482

Уплотнительная лента LDL



Технические характеристики

Класс строительного материала DIN 4102	B1 (огнестойкая)
Коэффициент паропроницаемости	$\mu < 100$
Термостойкость	-30°C до +90°C
Воздухонепроницаемость DIN 18542	BGR
Проницаемость стыков DIN 18542	BG1
Устойчивость к дождю DIN 18542	600 Па
Атмосферостойкость DIN 18542	прошла испытания
Совместимость со строительными материалами DIN 18542	прошла испытания
Температура хранения	+1°C до +20°C
Срок хранения	9 месяцев
Температура обработки	>5°C

Применение

Между сэндвич-панелями или сэндвич-панелями внахлест
 Между сэндвич-панелями и внутренними нащельниками
 Между сэндвич-панелями и стеновой конструкцией
 Между линейными профилями
 Между линейными профилями и бетоном

Описание изделия

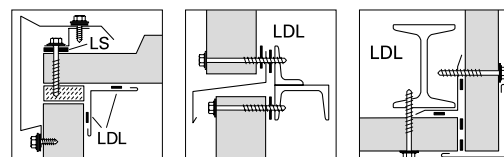
Мягкий пенополиуретановый материал с открытыми порами, пропитанный
 Односторонняя самоклеящаяся
 Не содержит галогены, растворители

Свойства и преимущества

- Уплотнение от ветра, пыли и водяных брызг.
- Постоянно расширяется и сжимается, чтобы приспособиться к температурному расширению, сохраняя герметичность стыков.
- Дышащая - для диффузии пара.
- Высокая адгезионная прочность при установке
- Звуко и теплоизоляционные свойства
- Под контролем внешних институтов
- Постоянное качество, соответствует стандартам DIN и регулярно проверяется внешними институтами (может быть обозначено значками)
- Внешний мониторинг «ift Rosenheim GmbH», контролируются значения: устойчивость к проливному дождю и коэффициент воздухопроницаемости (a-value)

Документация

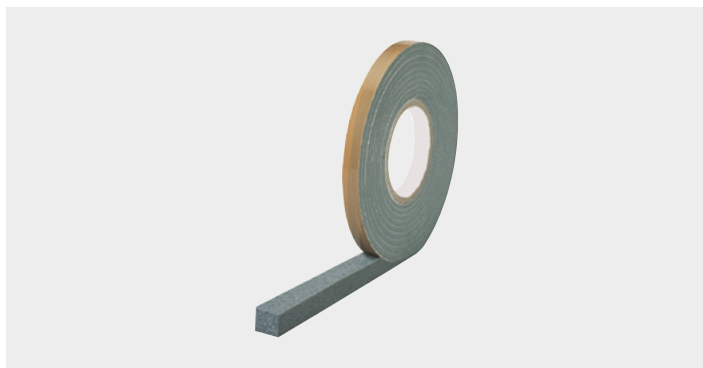
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Уплотнительная лента LDL

Код изделия	Ед. упаковки	Ширина ленты (мм)	Ширина стыка (мм)		Длина рулона (м)	
			BG1	BGR		
LDL-10/2-4	8	10	2-4	2-3	22	1467478
LDL-14/2-4	11	14	2-4	2-3	22	1467490
LDL-14/2-6	11	14	2-6	2-4	18	1467491
LDL-14/3-9	11	14	3-9	3-5	12	1467492
LDL-19/7-15	8	19	7-15	7-8	6	1524572
LDL-30/7-15	5	30	7-15	7-8	6	1525296

Уплотнительная лента LS



Технические характеристики

Класс строительного материала DIN 4102	B2 (нормально горючая)
Коэффициент паропроницаемости	$\mu < 100$
Термостойкость	-30°C до +90°C
Проницаемость стыков DIN 18542	BG2
Стойкость к дождю DIN 18542	300 Па
Атмосферостойкость DIN 18542	прошла испытания
Совместимость со строительными материалами DIN 18542	прошла испытания
Температура хранения	+1°C до +20°C
Срок хранения	1 год

Применение

Между сэндвич-панелями в нахлест

Между сэндвич-панелями и наружными нащельниками

Сертификация

Национальный технический сертификат P-NDS04-534

Описание изделия

Мягкий пенополиуретановый материал с открытыми порами, пропитанный

Односторонняя самоклеящаяся

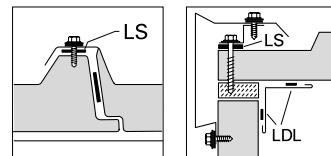
Не содержит галогены, растворители

Свойства и преимущества

- Уплотнение от пыли и проливного дождя.
- Постоянно расширяется и сжимается, чтобы приспособиться к температурному расширению, сохраняя герметичность стыков.
- Дышащая - для диффузии пара.
- Высокая адгезионная прочность самоклеящегося материала на стандартных строительных основаниях.
- Звуко и теплоизоляционные свойства.
- Без растворителей
- Постоянный контроль качества в соответствии со стандартами DIN EN ISO 9001 и DIN.

Документация

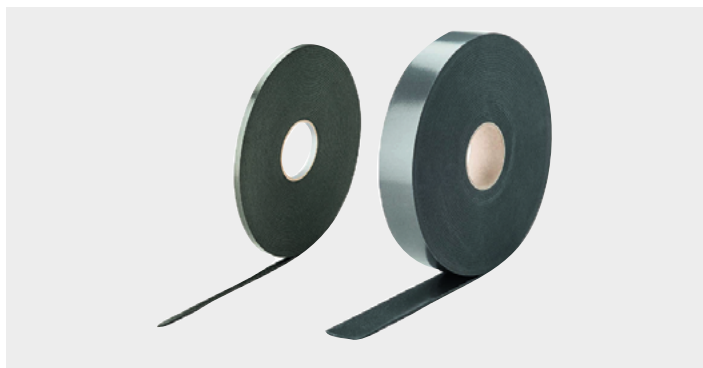
Разрешительный документ (ETA) | Декларация рабочих характеристик (DoP)



Уплотнительная лента LS

Код изделия	Ед. упаковки	Ширина ленты (мм)	Ширина стыка (мм)	Длина рулона (м)	
LS-10/1,5-2	11	10	1.50–2.0	25	1163529
LS-10/3-5,5	11	10	3.0–5.50	13	1163530
LS-15/1,5-2	7	15	1.50–2.0	25	1163532
LS-15/3-4	7	15	3.0–4.0	18	1163535
LS-15/3-5,5	7	15	3.0–5.50	13	1163537
LS-20/3-4	5	20	3.0–4.0	18	1224066
LS-20/5-8	5	20	5.0–8.0	7	1163539
LS-20/8-12	5	20	8.0–12.0	5	1224068
LS-30/1,5-2	3	30	1.50–2.0	25	1163540
LS-30/3-5,5	3	30	3.0–5.50	13	1163551

Уплотнительная лента PE



Технические характеристики

Класс строительного материала DIN 4102	B2 (легковоспламеняющиеся)
Теплопроводность EN ISO 12572	0,055 Вт/м x К
Коэффициент паропроницаемости	$\mu < 100$
Термостойкость	-80°C до +100°C
Атмосферостокость DIN 18542	прошла испытания
Совместимость со строительными материалами DIN 18542	прошла испытания
Температура хранения	+1°C до +20°C
Срок хранения	1 год

Применение

Между сэндвич-панелями и стальными балками
Между металлическими профилями и линейными профилями

Сертификация

—

Описание изделия

Пенополиэтилен

Не содержит пластификаторов, эластичная и самоклеящаяся с одной стороны

Свойства и преимущества

- Высокая адгезионная прочность.
- Легко и быстро наносится
- Подходит в качестве герметизирующей ленты для гвоздей.
- Для герметичного уплотнения однородных широких швов без допусков.
- Высокая стойкость к старению.
- Экологичность - химически нейтральна

Уплотнительная лента PE

Код изделия	Ед. упаковки	Ширина ленты (мм)	Ширина стыка (мм)	Длина рулона (м)	
PE-15×2	60	15	2	30	1163556
PE-15×3	60	15	3	30	1163558
PE-25×2	38	25	2	30	1163559
PE-40×4	24	40	4	20	1163561
PE-60×5	5	60	5	20	1324731
PE-SB-50/6	1	50	6	50	1507257
PE-SB-90/6	1	90	6	50	1187232
PE-SB-115/6	1	115	6	50	1187233
PE-SB-140/6	1	140	6	50	1187234
PE-SB-165/6	1	165	6	50	1187236
PE-SB-190/6	1	190	6	50	1187237
PE-SB-220/6	1	220	6	50	1214554

Монтажные инструменты и принадлежности



Инструменты, монтажные инструменты и расходные материалы

Вы можете доверять FEIN

Электроинструменты FEIN перед запуском в эксплуатацию проходят практические испытания. Клиенты в различных отраслях по всему миру с выгодой используют эти совершенные инструменты. Мы не только гордимся этим, но и твердо верим в том, что продукция FEIN предлагает потребителям надежные электроинструменты, которыми они будут пользоваться еще долгие годы.

3-летняя гарантия FEIN PLUS

Продукция FEIN соответствует самым строгим стандартам качества, поэтому компания FEIN предоставляет клиентам трехлетнюю гарантию на бесплатной основе.

Клиентам необходимо только зарегистрировать изделие производства FEIN.

Получение трехлетней гарантии FEIN PLUS:

- Зарегистрируйте новый электроинструмент FEIN (включая литий-ионные аккумуляторы и зарядные устройства) онлайн в течение шести недель после совершения покупки на сайте www.fein.com/warranty →
- Компания FEIN незамедлительно предоставляет гарантийный сертификат, подтверждающий трехлетнюю гарантию FEIN PLUS.

Ремонт и замена запасных частей

Если что-то пойдет не так, компания FEIN предоставит ведущего партнера, который окажет компетентную и быструю помощь:

- Забор устройств в удобное время
- Короткое время обслуживания
- Фиксированные расценки
- Проверка работоспособности и электробезопасности
- По запросу контроль пластин в соответствии со спецификацией DGVV 3
- Гарантия на ремонтные работы - двенадцать месяцев.
- Запасные части доступны в течение не менее восьми лет после окончания производства.



**3-летняя
гарантия
FEIN PLUS**

Беспроводная система питания FEIN Простая - эффективная - безопасная

Простота и гибкость

100% совместимость между литий-ионными аккумуляторами компании FEIN, инструмента и зарядного устройства - позволяет гибко комбинировать все беспроводные продукты производства компании FEIN по мере необходимости.

Для дополнительной безопасности

Технология FEIN SafetyCell надежно защищает инструмент и аккумулятор от перегрузки, перегрева и полной разрядки, тем самым обеспечивая длительный срок службы. Литий-ионные аккумуляторы FEIN также являются пылезащищенными.

Мощность и эффективность

Благодаря идеальному сочетанию высококачественных компонентов аккумуляторные инструменты компании FEIN столь же мощны, как и инструменты с питанием от сети. Литий-ионные аккумуляторы FEIN вместе с бесщеточным двигателем FEIN PowerDrive, редукторами и электроникой обеспечивают такой же уровень эффективности. В этом отношении беспроводные инструменты производства компании FEIN являются лучшими на рынке.

Разумные покупки

Гибкость с FEIN уже начинается с покупки: благодаря совместимости аккумуляторов и инструментов мощностью 18 В, их можно комбинировать индивидуально и по мере необходимости – а, следовательно, вы можете создавать бесчисленные варианты. Просто приобретайте то, что вам нужно и когда вам это нужно, без дополнительных затрат в рамках дополнительных покупок.

Беспроводная система питания FEIN Select+ @SFS

			
ABH 18	ABLK 18-1.6E	ABSS 18-1.6E	AFSC 18 QSL
			
ASCD 18-300 W2	ASCM 18 QM	ASCM 18-6.3	CGG 18-125

FEIN-ABH 18 Select⁺

1649548



Применение

Чрезвычайно компактный и мощный беспроводной перфоратор с энергией удара 2 Дж для сверления в бетоне до 20 мм.

Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	18 В
Двигатель	бесщеточный
Скорость без нагрузки	0-1200 об/мин
Ударная нагрузка	0-4400 об/мин
Энергия удара	2 Дж
Патрон	SDS-plus
Диаметр отверстия в бетоне	20 мм
Диаметр отверстия в кирпичной кладке	68 мм
Диаметр отверстия в стали	13 мм
Диаметр отверстия в дереве	22 мм
Вес без аккумулятора	2,30 кг







Комплектность поставки

1x ABH 18
 1x Ручка
 1x Ограничитель глубины
 1x Пластиковый футляр для переноски

Свойства и преимущества

- 100 отверстий (10x75 мм в бетоне) на одном заряде аккумулятора (6 А.ч)
- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе.
- Быстрый прогресс работы благодаря бесщеточному двигателю с высокой энергией удара
- Двигатель FEIN PowerDrive с повышенным КПД на 30% и длительным сроком службы.
- Работа без утомления благодаря компактной конструкции и небольшой вибрации.
- Защита пользователя и инструмента с помощью предохранительной муфты и защиты от перегрузки.
- Комбинированный перфоратор с тремя функциями: ударное сверление, сверление и долбление.
- Дополнительное сопло для пыли при сверлении предусмотрено, если пыли образуется мало.
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки.

Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN-Базовый аккумуляторный набор 18В/3.0А.ч	1	1649558	
FEIN-Базовый высокомощный аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор 18В/3.0А.ч	1	1367517	
FEIN- Высокомощный литий-ионный аккумулятор мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN-Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	

Гарантия

- Трехлетняя гарантия FEIN PLUS, в том числе на аккумулятор и зарядное устройство

FEIN-ABLK 18-1.6E Select⁺

1354488



Применение

Компактный режущий инструмент с возможностью изгиба для строительства кровель и фасадов
Точная резка трапециевидных и гофрированных листов и профилей.

Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	18 В
Двигатель	бесщеточный
Ход	800-1 300 1 об/мин
Скорость реза	1,50 м/мин
Сталь до 400 Н/мм ²	1,60 мм
Сталь до 600 Н/мм ²	1,0 мм
Сталь до 800 Н/мм ²	0,70 мм
Цветные металлы до 250 Н/мм ²	2,50 мм
Ширина реза	5,0 мм
Погружение- Ø с матрицей	22,0 мм
Радиус наименьшего изгиба (внутри/снаружи)	30/35 мм
Вес без аккумулятора	1,65 кг

Комплектность поставки

1x ABLK 18 1.6 E
1x Держатель матрицы
1x Матрица
1x Пуансон
1x Пластиковый футляр для переноски

Свойства и преимущества

- 45 м резки (в металлическом листе 0,8 мм) на одном заряде аккумулятора (6 А.ч)
- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе.
- Проверенный двигатель MultiMaster с отличной производительностью и стабильностью.
- Скорость резки 1,5 м/мин для выполнения успешной работы
- Регулируемая скорость резки за счет электронной регулировки скорости вращения.
- Кратковременная площадь нахлеста до 2,6 мм.
- Удобная система быстрого зажима QuickIN
- Вращающийся пуансон для увеличения срока службы до 30%.
- Низкие эксплуатационные расходы. Пуансон и матрица заменяются независимо друг от друга
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки.

Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN-Базовый аккумуляторный набор 18 В/3.0А.ч	1	1649558	
FEIN- Высокомощный аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор 18В/3.0А.ч	1	1367517	
FEIN- Литий-ионный аккумулятор высокой мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN-Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	
FEIN-ABLK-Пуансон	5	1653791	
FEIN-ABLK-Матрица	5	1653792	
FEIN-ABLK-Держатель матрицы	1	1653793	
FEIN-ABLK-Профиль набор 160	1	1654453	

Гарантия

- Трехлетняя гарантия FEIN PLUS, в том числе на аккумулятор и зарядное устройство

FEIN-ABSS 18-1.6E Select⁺

1649556



Применение

Простые в использовании беспроводные ножницы для продольной резки без перекосов и вырезов листового металла толщиной до 1,6 мм без искажений.

Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	MultiVolt
Двигатель	бесщеточный
Ход	2000-3500 1/мин
Скорость резки	5-8 мм
Сталь до 400 Н/мм ²	1,60 мм
Сталь до 600 Н/мм ²	1,20 мм
Сталь до 800 Н/мм ²	0,80 мм
Цветные металлы до 250 Н/мм ²	2,0 мм
Ширина реза	5,0 мм
Радиус наименьшего изгиба (внутри/снаружи)	90 (30) ¹ мм
Погружение- Ø	15 (8) ¹ мм
Вес без аккумулятора	1,20 кг

Комплектность поставки

- 1x ABSS 18 1.6E
- 1x нож, прямой, до 1,6 мм
- 1x пара режущих планок
- 1x ключ
- 1x пластиковый футляр для переноски

Свойства и преимущества

- 140 м резки (в листе 0,8 мм) на одном заряде аккумулятора (6 А.ч)
- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе
- Проверенный двигатель MultiMaster с отличной производительностью и стабильностью.
- Быстрый ход работы благодаря отличному обзору линии реза через режущую головку с открытой передней частью.
- Возможность резания по кривой влево и вправо и резка без искажений с образованием всего одной непрерывной стружки
- Удобная система быстрого зажима QuickIN
- Режущее лезвие с большим сроком службы.
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки.

Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN- Базовый аккумуляторный набор 18В/3.0А.ч	1	1649558	
FEIN- Базовый высокомогный аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор 18В/3.0А.ч	1	1367517	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор высокой мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN-Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	
FEIN-ABSS-Режущее лезвие	1	1653770	
FEIN-ABSS-Лезвие для кривых линий	1	1654450	
FEIN-ABSS-Режущие планки	1	1653768	

Гарантия

- Трехлетняя гарантия FEIN PLUS, в том числе на аккумулятор и зарядное устройство

FEIN-AFSC 18 QSL Select⁺

1649551



Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	MultiVolt
Двигатель	бесщеточный
Колебания	10'000-19'500 1/мин
Держатель инструмента	StarlockMax
Смена инструмента	QuickIN
Амплитуда	2x2,0°
Вес без аккумулятора	1,10 кг

Применение

Самый мощный беспроводный осциллятор с системой быстрого зажима для выполнения внутренних и ремонтных работ.

Комплектность поставки

1x Супер резчик AFSC 18 QSL
1x Пластиковый футляр для переноски

Свойства и преимущества

- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе
- Двигатель FEIN PowerDrives повышенным КПД на 30% и длительным сроком службы.
- Антивибрационная система FEIN. Снижение вибрации до 70% за счет полного отсоединения внешнего корпуса двигателя. Для непрерывного обеспечения безопасной работы
- Удобная система быстрого зажима QuickIN
- Металлический редуктор. Высокая грузоподъемность и максимальный срок службы
- Самый большой выбор принадлежностей с креплениями Starlock, StarlockPlus и StarlockMax производства FEIN.
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки

Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN-Базовый аккумуляторный набор 18В/3.0А.ч	1	1649558	
FEIN-Базовый высокомощный аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор 18В/3.0А.ч	1	1367517	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор высокой мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN-Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	
FEIN-HSS- Пильный циркулярный диск	1	1650198	
FEIN-BIM- Пильный циркулярный диск	1	1650199	
FEIN-Абразивная паста	1	1650200	
FEIN-BIM- Полотно для пиления E-Cut 30x10	1	1650201	
FEIN-BIM- Полотно для пиления E-Cut 50x35	1	1650209	
FEIN-BIM- Полотно для пиления E-Cut 50x65	1	1650211	
FEIN-BIM- Полотно для пиления E-Cut 78x42	1	1650212	
FEIN-BIM- Полотно для пиления E-Cut 90x32	1	1650213	
FEIN-Твердосплавное профессиональное полотно для пиления E-Cut 45x35	1	1650214	
FEIN- Твердосплавное профессиональное полотно для пиления E-Cut 60x32	1	1650215	
FEIN- Твердосплавное профессиональное полотно для пиления E-Cut 75x32	1	1650216	

Гарантия

- Трехлетняя гарантия FEIN PLUS, в том числе на аккумулятор и зарядное устройство

FEIN-ASCD 18-300 W2 Select⁺ 1603594



Применение

Беспроводной ударный гайковерт/привод с бесщеточным двигателем и 6-ступенчатой регулировкой крутящего момента. Для метрических винтов Применение до M18.

Комплектность поставки

1x ASCD 18-300 W2
 1x Зажим для ремня
 1x Держатель бит
 1x Пластиковый футляр для переноски

Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	MultiVolt
Двигатель	бесщеточный
Скорость без нагрузки	0-1700 об/мин
Ударная нагрузка	0-3400 об/мин
Максимальный крутящий момент	290 Нм
Уровни момента	6
Патрон	1/2" наружный квадрат
максим. метрический винт	M18 (8.8)
максим. Ø винта по дереву	8x300 мм
Вес без аккумулятора	1,0 кг







Рекомендации по уровням момента

Уровень	M _{max} Нм
1	25
2	50
3	85
4	135
5	210
6	290

Свойства и преимущества

- 600 соединений (M18) на одном заряде аккумулятора (6 А.ч)
- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе
- Двигатель FEIN PowerDrive с повышенным КПД на 30% и длительным сроком службы.
- Электронная 6-ступенчатая регулировка крутящего момента предотвращает отрыв головок винтов.
- На 10% больше крутящего момента при обратном вращении для ослабления очень затянутых винтов.
- квадрат 1/2 дюйма для удерживания головки
- Освещенная рабочая зона благодаря встроенной светодиодной подсветке
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки.

Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN-Базовый аккумуляторный набор 18В/3.0А.ч	1	1649558	
FEIN-Базовый высокомощный аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор 18В/3.0А.ч	1	1367517	
FEIN- Литий-ионный аккумулятор высокой мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN-Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	

Гарантия

- Трехлетняя гарантия FEIN PLUS, в том числе на аккумулятор и зарядное устройство

FEIN-ASCM 18 QM Select⁺

1649550



Применение

4-х скоростная аккумуляторная дрель-шуруповерт с бесщеточным двигателем и интерфейсом QuickIN MAX. Безотказная производительность при сверлении и нарезании резьбы до 12 мм, а также сверлении твердосплавными коронками.

Комплектность поставки

- 1x ASCM 18 QM
- 1x Ручка
- 1x Зажим для ремня
- 1x Держатель бит
- 1x Сверлильный патрон QuickIN (120 Нм)
- 1x Пластиковый футляр для переноски

Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	18 В
Двигатель	бесщеточный
Редуктор	4-скорости
Интерфейс	QuickIN
Скорость без нагрузки	400/800/1950/3850 об/мин
Ударная нагрузка	0-3400 об/мин
Максимальный крутящий момент (высокий/низкий)	90/45 Нм
Уровни момента	15+1
Ширина зажима сверлильного патрона	1,5-13 мм
Крепеж	10x400 мм
Мощность в дереве Ø	50 мм
Нарезание резьбы	M12
Вес без аккумулятора	1,50 кг

Свойства и преимущества

- 2.500 соединений (5x40 мм в дерево) на одном заряде аккумулятора (6 А.ч)
- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе
- Двигатель FEIN PowerDrive с повышенным КПД на 30% и длительным сроком службы.
- 4-ступенчатая цельнометаллическая коробка редуктора. Оптимальная режущая скорость для сверления в металле и вкручивания винтов
- Удобная система быстрого зажима QuickIN
- Электронная установка крутящего момента
- Освещенная рабочая зона благодаря встроенной светодиодной подсветке
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки.

Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN-Базовый аккумуляторный набор 18В/3.0А.ч	1	1649558	
FEIN-Базовый высокомощный аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN-Литий-ионный аккумулятор 18В/3.0А.ч	1	1367517	
FEIN- Литий-ионный аккумулятор высокой мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN-Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	
FEIN-QuickIN Наклонная головка	1	1649590	
FEIN-QuickIN Сверлильный патрон 120 Нм	1	1650164	
FEIN-QuickIN Переходник для кольцевая пила	1	1650195	
FEIN-QuickIN Переходник для нарезки резьбы	1	1650196	
FEIN-QuickIN Держатель бит 1/4"	1	1565197	

Гарантия

- 3-летняя гарантия FEIN PLUS, том числе на аккумулятор и зарядное устройство

FEIN-ASCS 18-6.3 Select⁺

1486715



Применение

Аккумуляторная дрель-привод с оптимизированной скоростью вращения для резьбовых соединений по металлу диаметром до 6,3 мм

Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	18 В
Двигатель	бесщеточный
Скорость при полной нагрузке	0-1500 об/мин
Скорость без нагрузки	0-1700 об/мин
Максимальный крутящий момент (высокий/низкий)	30/10 Нм
максим. диаметр винта	6,3 мм
Быстросменный патрон	1/4" внутренний квадрат
Вес без аккумулятора	1,10 кг

Комплектность поставки

1x ASCS 6.3
 1x Ограничитель глубины
 1x Вставка для болтов с шестигранной головкой SW8
 1x Пластиковый футляр для переноски

Свойства и преимущества

- 180 соединений (в металлическом листе) на одном заряде аккумулятора (6 А.ч)
- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе
- Двигатель FEIN PowerDrive с повышенным КПД на 30% и длительным сроком службы.
- Электронное отключение крутящего момента для достижения точных результатов даже без ограничителя глубины
- Протестировано более 1 миллиона резьбовых соединений.
- Мощность до 30 Нм
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки.

Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN- Базовый аккумуляторный набор 18В/3.0А.ч	1	1649558	
FEIN- Базовый высокомощный аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN- Литий-ионный аккумулятор 18В/3.0А.ч	1	1367517	
FEIN- Литий-ионный аккумулятор высокой мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN- Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	
FEIN-Ограничитель глубины Ø 20 мм	1	1511699	
FEIN-Ограничитель глубины Ø 28 мм	1	1486868	
CF40-FEIN-ASCS6.3-Базовый	1	1371950	

Гарантия

- Трехлетняя гарантия FEIN PLUS, в том числе на аккумулятор и зарядное устройство

FEIN-CCG 18-125 BL Select⁺

1649545



Технические характеристики

Напряжение аккумулятора 18 В	18 В
Совместимость батареи	Литий-ионный
Интерфейс аккумулятора	MultiVolt
Двигатель	бесщеточный
Скорость без нагрузки	2500-8500 об/мин
Шлифовальный круг-Ø	125 мм
Эластичный диск-подшова-Ø	125 мм
Фланец	M14
Вес без аккумулятора	1,95 кг

Применение

Пыленепроницаемая и мощная компактная аккумуляторная угловая шлифовальная машина для эффективной резки, шлифования и удаления заусенцев при сборочных работах.





Комплектность поставки

1x CCG 18-125 BL
 1x Кожух круга
 1x Гайка быстрой фиксации, не требующая применения инструментов
 1x Антивибрационная ручка
 1x Пластиковый футляр для переноски

Свойства и преимущества

- Информацию о заряде можно прочитать на аккумуляторе
- Двигатель FEIN PowerDrive с КПД на 30% выше, чем сопоставимые универсальные двигатели с номинальной мощностью 1100 Вт и длительным сроком службы.
- Очень плавный ход и работа с низким уровнем вибрации благодаря отделению двигателя от корпуса и отдельной установке, а также четырем дополнительным гасителям вибрации.
- Расширенные функции защиты пользователя, включая плавный пуск, защиту от перезапуска, электронную защиту от перегрузки и торможение.
- Отдельная электроника мотора с пылезащитным кожухом в зоне рукоятки.
- Освещенная рабочая зона благодаря встроенной светодиодной подсветке
- Защитный кожух, который можно отрегулировать без использования инструментов, а быстрозажимные гайки сокращают время установки.
- Технология FEIN SafetyCell. Защищает аккумулятор и инструмент от перегрузки, перегрева и полной разрядки.

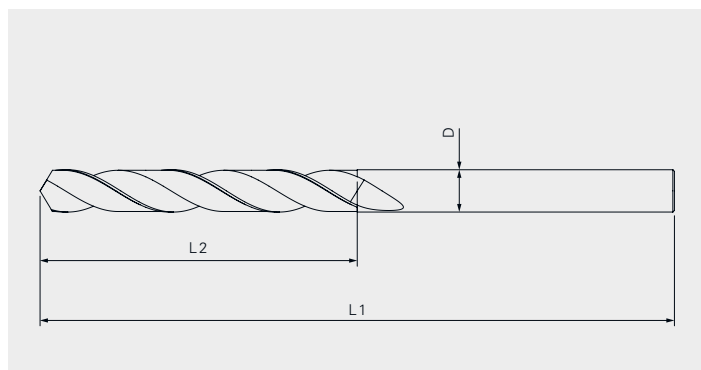
Принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки		
FEIN- Базовый аккумуляторный набор 18В/5.2А.ч	1	1640507	
FEIN- Литий-ионный аккумулятор высокой мощности 18В/5.2А.ч	1	1649587	
FEIN-Зарядное устройство для ускоренной зарядки ALG 80	1	1649582	
FEIN-ALED 12-18В	1	1649554	

Гарантия

- Трехлетняя гарантия FEIN PLUS, в том числе на аккумулятор и зарядное устройство

HSS сверла



Применение

Сверление в конструкционной стали и древесине

Сертификация

—

Материал

Быстрорежущая сталь HSS

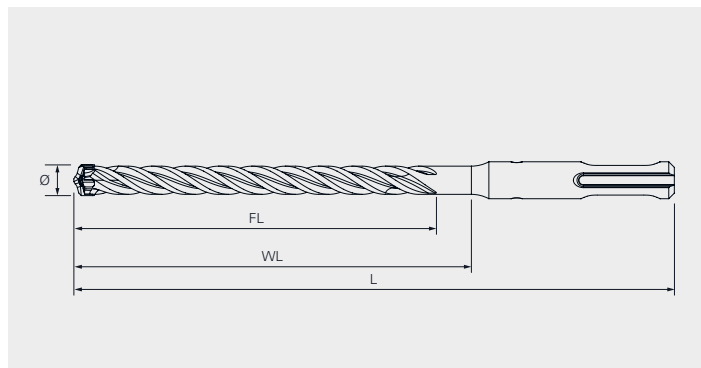
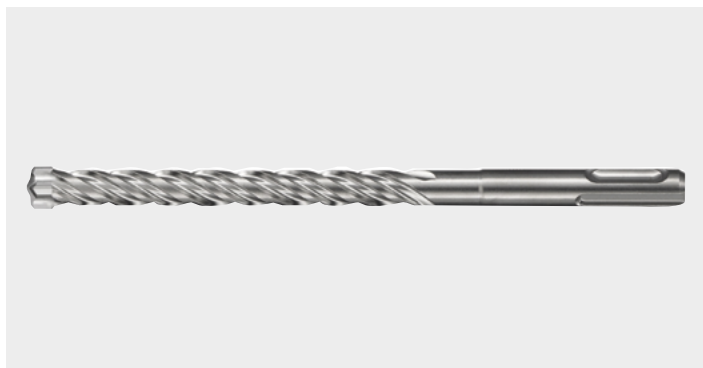
Свойства и преимущества

- Для конструкционной стали и древесины
- Короткая спиральная канавка для лучшей устойчивости
- Вставляющаяся в патрон часть: гладкая

HSS сверла

Код изделия	Ед. упаковки	D	L1	L2	
HSS-4,9×62/26	10	4.90	62	26	69585
HSS-5,0×60/31	10	5.0	60	31	1046721
HSS-5,0×90/31	10	5.0	90	31	1046723
HSS-5,0×125/31	10	5.0	125	31	1046724
HSS-5,0×175/31	5	5.0	175	31	1206462
HSS-5,0×220/31	5	5.0	220	31	1046726
HSS-5,0×250/31	5	5.0	250	31	1206458
HSS-5,3×60/31	10	5.30	60	31	1046734
HSS-5,3×95/31	10	5.30	95	31	1046735
HSS-5,3×125/31	10	5.30	125	31	1206451
HSS-5,3×175/31	10	5.30	175	31	1046738
HSS-5,3×220/31	5	5.30	220	31	1206450
HSS-5,3×250/31	5	5.30	250	31	1046740
HSS-5,3×290/31	5	5.30	290	31	1046751
HSS-5,5×60/31	10	5.50	60	31	1046752
HSS-5,5×95/31	10	5.50	95	31	1046753
HSS-5,5×125/31	10	5.50	125	31	1046754
HSS-5,5×175/31	10	5.50	175	31	1046755
HSS-5,5×220/31	5	5.50	220	31	1046756
HSS-5,5×250/31	10	5.50	250	31	1046757
HSS-5,5×290/31	5	5.50	290	31	1046758
HSS-5,7×60/31	10	5.70	60	31	1046760
HSS-5,7×95/31	10	5.70	95	31	1046772
HSS-5,7×125/31	10	5.70	125	31	1046773
HSS-5,7×175/31	10	5.70	175	31	1206429
HSS-5,7×220/31	5	5.70	220	31	1206428
HSS-5,7×250/31	5	5.70	250	31	1046777
HSS-5,7×290/31	5	5.70	290	31	1206427
HSS-5,8×60/31	10	5.80	60	31	7870
HSS-5,8×100/31	10	5.80	100	31	7872
HSS-5,8×125/31	10	5.80	125	31	7891
HSS-5,8×200/31	10	5.80	200	31	7894
HSS-5,8×260/31	10	5.80	260	31	7896
HSS-5,8×300/31	10	5.80	300	31	1238831
HSS-6,5×101/63	10	6.50	101	63	893457

SDS буры



Применение

Предварительное сверление железобетона или натурального камня

Сертификация



Материал

4х твердосплавных режущих кромки, стальное окончание

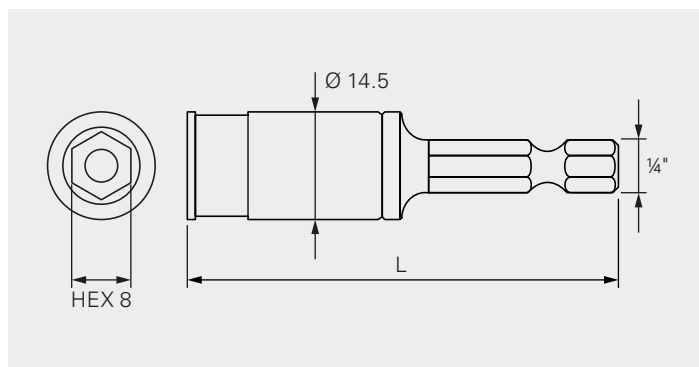
Свойства и преимущества

- Четыре симметричных режущих кромки для получения точного диаметра сверления
- Отсутствие скольжения по поверхности благодаря центрирующему наконечнику.
- Оптимальное удаление пыли при сверлении благодаря геометрии чашеобразных канавок.
- Оптимальная производительность сверления и отсутствие заеданий при попадании в арматурную сталь благодаря запатентованной арматурной фаске.
- Увеличение срока службы на 50% за счет особой геометрии

SDS буры

Код изделия	Ед. упаковки	D	L	WL	FL	
SDS-6×210/150-4C	1	6	210	150	150	1487583
SDS-6×310/250-4C	1	6	310	250	250	1487584
SDS-6×515/455-4C	1	6	515	455	200	1608141
SDS-8×210/150-4C	1	8	210	150	150	1487585
SDS-10×210/150-4C	1	10	210	150	150	1487586

SOK-IT®



Применение

Установка всего крепежа диаметром 4,8-6,3 мм.

6 Нм для крепежа из нержавеющей стали (черного цвета)

8 Нм для крепежа из углеродистой стали (золотого цвета)

Сертификация



Материал

С приводом 1/4"

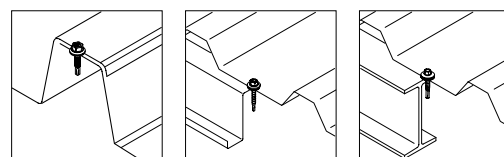
Со стопорным шариком для надлежащего удержания

Свойства и преимущества

- Отсутствие возможности скручивания головок крепежа благодаря ограниченному установочному моменту
- Надежное крепление при использовании, как стандартных шуруповертов, так и гайковертов
- Сокращение времени простоя и затрат благодаря безопасной установке с использованием различных стандартных установочных инструментов
- Два разных уровня крутящего момента (6+8 Нм) для разных видов применений и крепежа
- минимум 5000 штук безопасной установки при правильном использовании

Вспомогательный инструмент/принадлежности

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	
SOK-IT-¼"-57-6 Нм	1	¼"	HEX8	1667323
SOK-IT-¼"-57-8 Нм	1	¼"	HEX8	1667322

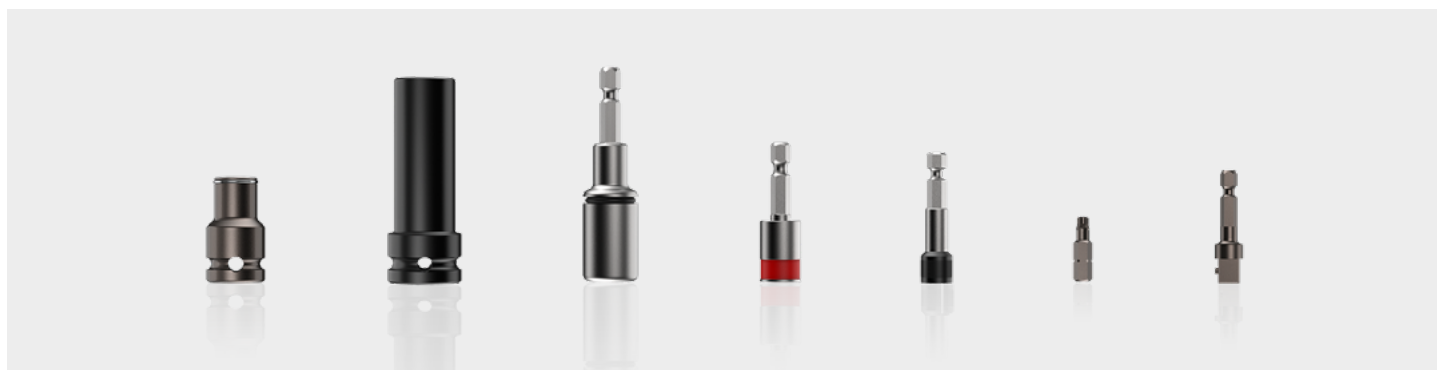


Рекомендуется для следующего крепежа SFS

Крепеж из нержавеющей стали	Крутящее усилие
SX14-5,5	6 Нм
SX5-5,5	6 Нм
SX3-6,0	6 Нм
SXW-6,5	6 Нм
SL2-S-6,3	6 Нм

Крепеж из углеродистой стали	Крутящее усилие
SD14-H15-5,5	8 Нм
SD14-5,5	8 Нм
SD6-H15-5,5	8 Нм
SD5-5,5	8 Нм
SL3-H15-6,3	8 Нм
SL2-H15-6,3	8 Нм
SL2-4,8	8 Нм
CDM-4,8	8 Нм















Биты, насадки и приводные стержни



Держатель бит и различные Т-образные приводы

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	L		
Держатель бит ZA1/4"	1	1/4"	1/4"	58	1162306	
T25W-175-HEX1/4"	5	1/4"	T25W	175	727979	
T15-25-HEX1/4"	10	1/4"	T15	25	938982	
T20-25-HEX1/4"	10	1/4"	T20	25	769471	
T20W-25-HEX1/4"	10	1/4"	T20W	25	895280	
T25-25-HEX1/4"	10	1/4"	T25	25	24008	
T25W-25-HEX1/4"	10	1/4"	T25W	25	7662	
T30-25-HEX1/4"	10	1/4"	T30	25	24010	
T40-25-HEX1/4"	10	1/4"	T40	25	769474	
T30-40-1/2"	10	1/2"	T30	40	1489154	
T40-40-1/2"	10	1/2"	T40	40	1489155	
T45-40-1/2"	10	1/2"	T45	40	1489157	
T50-40-1/2"	10	1/2"	T50	40	1489158	

Насадки

Код изделия	Ед. упаковки	Привод	Головка привода	L		
Приводной стержень H15 головка	5	¼"	H15	290	1517546	
E308-¼"-50	1	¼"	HEX8	50	1646160	
E466-¼"-40	1	¼"	Квадратный	40	858496	
E313-¼"-50	1	¼"	HEX13	50	508029	
E420-¼"-74	1	¼"	irius®	74	973316	
E380-⅜"-34	1	⅜"	HEX8	34	8018	
ZA¼"	1	¼"	⅜"	50	7645	
E416-½"-38	1	½"	HEX16	38	1389740	
E508-½"-40	1	½"	HEX8	40	1648380	
E513-½"-78	1	½"	HEX13	78	1649258	
E516-½"-78	1	½"	HEX16	78	1649256	
E516-½"-78-красный	1	½"	HEX16	78	1649257	
SOK-IT-¼"-57-6NM	1	¼"	HEX8	57	1667323	
SOK-IT-¼"-57-8NM	1	¼"	HEX8	57	1667322	



SFS Group Sp. z o.o.
ul. Torowa 6
PL-61-315 Poznan
T +48 61 660 49 00
pl.info@sfs.com

+7 929-5489400
gleb.sannikov@sfs.com
<https://pl.sfs.com/ru>

Вся информация является рекомендательной и не влечет за собой никаких юридических обязательств или ответственности. Вся информация и расчеты должны быть проверены специалистом перед использованием продукта. Необходимо учитывать местные нормы. В настоящий документ могут быть внесены изменения или поправки.